

В честь XX съезда КПСС и XVII съезда Компартии Грузии

За досрочное выполнение плана 1956 года

Вместе со всеми трудящимися нашей республики деятельно готовится к XX съезду КПСС и XVII съезду Компартии Грузии коллектив Кутаисского машиностроительного завода.

Этому предприятию исполняется десять лет. Путь, пройденный им, рост его кадров характерны для развития индустрии Советской Грузии.

Сегодня в нашей газете рассказывается о том, как коллектив завода, участвуя во всенародном социалистическом соревновании, борется за новые производственные успехи в шестой пятилетке.

Выше рентабельность предприятия!

Готовясь достойно встретить XX съезд КПСС и XVII съезд Компартии Грузии, коллектив нашего завода принял обязательство — повысить производительность труда, снизить себестоимость продукции, поднять рентабельность предприятия.

1955 год наш коллектив закончил с неплохими показателями производственной и экономической деятельности. По сравнению с 1954 годом выпуск продукции возрос более чем на 20 процентов. Особенно увеличился выпуск шахтных вагонов, экскаваторов, оборудования для строящихся шахт Грузии и Донбасса. В прошлом году завод снизил себестоимость сравнимой продукции больше чем на 12 процентов, поднял производительность труда больше чем на 14 процентов, добился сверхплановых накоплений. Благодаря систематическому снижению себестоимости продукции, в июле прошлого года были пересмотрены оптовые цены важнейших изделий, изготавливаемых заводом. Удешевлены серийные машины — артезианские насосы, подвесные вагоны, экскаваторы.

В результате совместных усилий инженерно-технических работников и передовых рабочих, внедрения в производство прогрессивных методов труда, передовой техники себестоимость заводской продукции снизилась за годы пятой пятилетки примерно вдвое.

Развернутая социалистическая соревнование, коллектив завода обеспечил выполнение важнейших мероприятий, предусмотренных техническим планом 1955 года. Так, например, от применения полуавтоматической электросварки под слоем флюса, по методу академика Патона, получена экономия почти в 40 тысяч рублей.

«Узким» местом работы завода является литейное производство. Рост потребности завода в чугунных и стальных отливках выдвинул перед литейщиками задачу перехода к массовому применению кокильного литья. Была организована группа конструкторов, разработавших чертежи кокилей, а технологи цеха, под руководством главного металлурга завода т. Ботридзе, затем внедрили это новшество в производство. В прошлом году по новому были отлиты первые триста тонн металла, благодаря чему завод получил большую экономию.

Важную роль в борьбе за повышение рентабельности производства и снижение себестоимости продукции играют рационализаторы. За прошлый год значительно увеличилось поступление предложений, направленных на улучшение конструкций машин, упрощение технологических про-

цессов обработки деталей, ускорение изготовления при упаковке готовой продукции. Только от внедрения в производство предложений по усовершенствованию артезианского насоса достигнута экономия в размере 265 тысяч рублей. Рационализаторы Михаил Рухадзе, Валерий Галогере, Дмитрий Зюра, Иван Филиппский, Алексей Карнович и другие известны каждому работнику завода.

Внедрение в производство достижений техники и передового опыта дало возможность вдвое снизить себестоимость насосов, подвесных вагонок. На одну треть сократились затраты на изготовление экскаваторов и шахтных вагонок. Выпуск продукции на тех же площадях увеличился почти на 25 процентов, а по отдельным видам изделий на 50—60 процентов.

Однако завод имеет значительные резервы, мобилизуя которые можно выше поднять рентабельность производства, снизить себестоимость продукции. В прошлом году завод не реализовал мероприятия, обеспечивающие модернизацию важного узла артезианского насоса — привода головки. Задержка с модернизацией привела к тому, что был допущен перерасход чугуна в размере нескольких десятков тонн и удорожание себестоимости продукции. Слабо внедрялась в производство улучшенная модель подвесной вагоночки.

Ведущие технологи и конструкторы все еще мало внимания обращают на усовершенствование отдельных деталей механизмов, изготавливаемых заводом, на устранение излишеств в расходовании металла.

Весьма велики еще убытки от брака. Контролеры отдела технического контроля в цехах слабо ведут работу по предупреждению брака, и поэтому часто брак выявляется на последней стадии обработки деталей, а иной раз и на сборке.

В 1956 году завод резко увеличивает выпуск экскаваторов. Одновременно предстоит снизить себестоимость этой машины, довести ее до уровня действующей оптовой цены.

Выпуск экскаваторов в шестой пятилетке растет вместе с ростом выпуска и других серийных машин (насосов, подвесных вагонок и т. д.). Но, добиваясь этого роста, коллектив завода в то же время должен сделать и все для того, чтобы максимально снизить себестоимость всей продукции. Для этого у него имеются богатые резервы и возможности.

Б. ПОЛЯК,
начальник планово-экономического отдела завода.

Продукция для Китая

Продукция завода — универсальные экскаваторы, мощные артезианские насосы, металлоконструкции —

посылаются не только на шахты и стройки нашей страны, но и в страны народной демократии.

Недавно партия артезианских насосов была отправлена в Китайскую Народную Республику.

Первый год шестой пятилетки

Решения июльского Пленума ЦК КПСС поставили перед нашим заводом много больших и важных задач, связанных с дальнейшим увеличением выпуска современных видов оборудования для угольных районов страны.

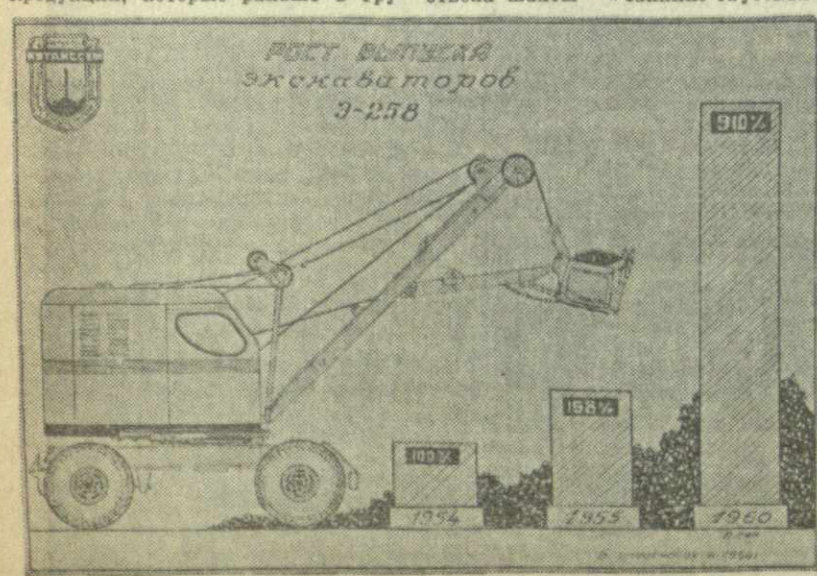
Завод молод. Несмотря на то, что сооружение его было начато еще в 1943 году, до сих пор времени в строительных лесах находится механизированный цех и газогенераторная станция, идет изготовление и монтаж оборудования, необходимого для механизации литейного производства.

Задачи четвертой и пятой пятилеток завод выполнял досрочно.

В годы пятой пятилетки наш коллектив освоил много новых видов продукции, которые раньше в Гру-

Д. КЕШЕЛАВА,
директор Кутаисского машиностроительного завода.

зине не производились. Это — экскаваторы Э-258 на пневмоколесном ходу, артезианские насосы, шахтные трехтонные вагоны двух типов, оборудование для кирпичных заводов. Кроме этого, освоено производство уникального оборудования. Так, например, проходческий щит, с помощью которого шахтеры Ахалского рудопроходческого комбината добывают выработку. Такова важная часть комплекса оборудования для скоростной проходки скипового ствола шахты «Чайкино-глубокая».



№ 2, весом в 112 тонн. Сюда же надо отнести подвесной ленточный перегружатель, впервые изготовленный в Советском Союзе на нашем заводе.

Важнейшим итогом истекшей пятилетки для нашего завода явилось повышение культуры производства, освоение сложных и трудоемких изделий, оснащение цехов новой техникой и внедрение в производство более прогрессивных методов труда.

Опираясь на успехи, достигнутые в пятой пятилетке, наш коллектив составил проект шестой пятилетки. Этот проект предусматривает увеличение выпуска продукции и повышение производительности труда почти в два раза. Особенно значительное увеличение выпуска важнейших серийных изделий: экскаваторов — почти в шесть раз, насосов — на 170 процентов, подвесных вагонок — не менее чем на 150 процентов против уровня, достигнутого в 1955 году.

Организационно-технические мероприятия предусматривают внедрение в производство новой техники, механизацию литейного производства, улучшение качества и повышение коэффициента полезного действия механизмов, выпускаемых заводом. Так, например, значительно расширяются кокильное литье, машинная формовка, конвейерная отливка в литейном цехе. Увеличивается количество деталей, проходящих горячую штамповку в кузнечном цехе, применение механической окраски и электроокаливания в цехе металлических конструкций и индивидуального оборудования. Ос-

Наша заводская марка

На трудовой вахте

Во всенародном социалистическом соревновании активно участвует и коллектив нашего кузнечно-термического цеха — один из передовых на заводе. Коллектив цеха закончил 1955 год высокими производственными показателями. Успехи были достигнуты благодаря внедрению новой техники и улучшенной технологии.

Особое внимание уделяется у нас экономии материалов, механизации трудоемких процессов и улучшению качества продукции. В целях бережного расходования материалов технологический отдел завода пересмотрел нормы припуска для механической обработки. Целый ряд деталей переведен на операцию свободной ковки на горячую штамповку.

В цехе также механизирован ряд трудоемких процессов. Прежде две бригады за смену изготавливали лишь 150—200 колец насоса. В данное время эта операция механизирована, и ею занята одна бригада, которая за смену изготавливает 300—400 таких колец.

Цех гордится своими передовыми людьми, которые перевыполняют производственные задания и вместе с тем выдают продукцию только высокого качества. Среди них — кузнецы Л. Гелугадзе, Ф. Душенко, М. Баланадзе, термисты Г. Швангирадзе, И. Вогонос и другие, которые систематически выполняют производственные задания на 250—300 процентов.

Несмотря на успехи, в цехе предстоит преодолеть еще большую работу, особенно в части дальнейшей механизации трудоемких процессов.

Коллектив кузнечно-термического цеха, участвуя в соревновании в честь XX съезда партии, делает все для того, чтобы добиться новых трудовых успехов в 1956 году. Лично я несу трудо-

вую вахту в честь XX съезда партии и задания выполняю не ниже чем на 350 процентов.

С. ГЕЛЕНИДЗЕ,
кузнец, депутат Верховного Совета Грузинской ССР.

Обязательство рационализаторов

В 1956 году коллектив модельного цеха обязан продать большую работу по изготовлению моделей для экскаватора Э-258 и других машин.

В цехе нет ни одного рабочего, который не выполнял бы вахты обязательств.

За последнее время значительно оживилась на заводе работа по рационализации и изобретательству. В эту работу включились и я. В 1955 году я подал три предложения, которые значительно снизили трудоемкость и повысили качество отливок; в целом завод получил от этого экономии в 27 тысяч рублей.

До открытия XX съезда КПСС я подаю еще одно предложение, на котором сейчас работаю.

М. НЕВЗОРОВ,
модельщик.

На тех же производственных площадях

Цех металлоконструкций — один из ведущих на нашем заводе.

Дружный коллектив его с честью борется за перевыполнение производственных заданий по выпуску многообразных механизмов и оборудования для угольных шахт нашей Родины.

Истекший 1955 год был ознаменован выпуском с сдачи в эксплуатацию огромного агрегата — проходческого щита «БС-1» новой конструкции. Этот агрегат прошел заводское испытание в присутствии представителями доменной шахты «Чайкино-глубокая» и уже отгружен заказчику.

Руководствуясь историческими решениями июльского Пленума ЦК КПСС, коллектив цеха моби-

лизует свои резервы для дальнейшего роста производства.

Рациональное использование производственных площадей цеха дало возможность значительно увеличить выпуск некоторых видов продукции. Так, например, изготовление металлических лесов ведется теперь в большем объеме на той же производственной площади, что и раньше, без увеличения рабочей силы.

Опираясь на все растущую творческую активность, коллектив цеха готовит достойную встречу XX съезду КПСС и XVII съезду КП Грузии.

С. ДЖАПАРИДЗЕ,
начальник цеха металлоконструкций.

Готовить завтрашний день производства

Экскаватор Э-258, выпускаемый нашим заводом, является универсальным полноповоротным экскаватором на пневмоколесном ходу.

В связи с большим ростом производства проводится серьезная подготовительная работа. Цех полностью укомплектован кадрами. Однако нам не хватает оборудования, поставки которого задерживает «Главшахтостроймаш» Министерства строительства предприятий угольной промышленности СССР.

Участок, которым я руковожу, занят изготовлением сложной группы деталей и узлов экскаватора. С первых дней нового года мы работаем по графику.

На моем участке обработка нескольких деталей переведена на силовое резание, что повысило производительность труда.

Коллектив участка прилагает все силы к тому, чтобы выполнить план этого года и подготовиться к дальнейшему росту производства в 1957 году.

В. БАРАКАДЗЕ,
начальник участка экскаваторного цеха.



Кутаисский машиностроительный завод. На снимке: передовой кузнец С. Геленидзе, депутат Верховного Совета Грузинской ССР. Неся трудовую вахту в честь XX съезда КПСС, он выполняет производственные задания не ниже чем на 350 процентов.

Фото И. Сакуи.

Молодые машиностроители

Кутаисский машиностроительный завод — детище первой послевоенной пятилетки. В нынешнем году он отмечает десятилетие своего существования. За эти годы на заводе выросла целая плеяда молодых машиностроителей.

Коллектив механо-сборочного цеха, где работают только молодые рабочие, на 116,6 процента реализовал государственный план 1955 года. С первых же дней нового хозяйственного года цех успешно справляется с возросшим планом. Трудовой молодежь выпускает сейчас в 1,5—2 раза больше артезианских насосов, чем в декабре прошлого года. В 1,5 раза увеличен также выпуск подвесных вагонок.

Передовиком цеха является токарь Ч. Вашикидзе. Приехав из села Джикавиши Самурского района, он за годы работы на заводе накопил большой производственный опыт. Сейчас ежедневные задания он выполняет в среднем на 300 процентов.

Любовь к своей профессии помогла молодому рабочему Р. Перта также добиться отличных успехов. По окончании средней школы в г. Кутанис в прошлом году Роман Перта пришел на завод. Работая на предприятии, он начал заниматься в учебном комбинате завода. За короткий срок Перта овладел профессией. Сейчас он самостоятельно работает на сложном токарном станке, выполняя весьма ответственную работу по обточке рабочего колеса артезианского насоса: вместо 80 по норме он за смену обрабатывает 150—160 колец.

Недавно ученики 15-й кутаисской средней школы устроили встречу со знавшим формовщиком завода А. Ломидзе. Пять лет тому назад А. Ломидзе окончил эту школу. Сейчас он систематически выполняет задания на 260—280 процентов. Отличные им части экскаваторов и вагонок воздушно-канатной дороги отличаются точностью.

В прошлом году коллектив литейного цеха освоил изготовление частей сельскохозяйственных машин. Тысячи штук их были посланы в районы освоения целинных и залежных земель. Молодой формовщик А. Ломидзе с огромным подъемом включился в это патристическое дело. В процессе работы он внес техническое усовершенствование, которое было принято заводом.

Подобных примеров роста молодых рабочих можно привести много. Н. Леладзе пришел в экскаваторный цех в 1954 году по своим рабочим и инженерам для изучения опыта работы на месте. Это помогло нам решить многие стоящие перед нами задачи. В 1956 году этому делу надо придать больший размах.

Серьезные претензии предъявляет коллектив к работникам отделов главного конструктора и главного технолога. Ведущие технологи и конструкторы отстают от требований производства, мало принимают участия в работе с рационализаторами, недостаточно проявляют инициативы

М. ГВЕЛЕСИАНИ,
(Корр. «Заря Востока»).

и настойчивости в деле внедрения нового, передового в производство. Важным для нас является и улучшение работы заготовительных цехов, особенно литейного цеха.

В ликвидации этих и других недостатков таится большие резервы, использование которых поможет заводу обеспечить выполнение и перевыполнение плана 1956 года — первого года начавшейся шестой пятилетки.

