

Рустави — Ткварчели — Ткибули — Дашкесан — Садахло

В прошлом году Закавказский металлургический завод в Рустави дал стране сотни тысяч тонн чугуна. Это был первый год, когда на заводе начали работать две печи и весь предусмотренный проектом комплекс сооружений доменного цеха. Новый цех, таким образом, стал ведущей силой не только на заводе, но и в целом в тяжелой индустрии Грузии. Руставский чугуна занял свое место в черной металлургии нашей страны.

Но этого чугуна требуется значительно больше, чем было выплавлено в последнем году пятой пятилетки. Директивы XX съезда КПСС предусматривают увеличение в шестой пятилетке выплавки чугуна в Грузинской ССР примерно в 1,6 раза. Этот значительный рост должен быть достигнут главным образом за счет лучшего использования существующих производственных мощностей и резервов, внедрения новейшей техники, использования опыта переходов металлургических заводов страны.

В прошлом году доменный цех руставского завода недоисполнил план. Большое количество металла было потеряно из-за серьезных недочетов в организации труда и производства. Лишь с конца года произошел сдвиг в выполнении плановых заданий. Активно участвуя в социалистическом соревновании в честь XX съезда КПСС, коллектив доменного цеха сумел успешно завершить первые два месяца шестой пятилетки и сейчас на его счету — тысячи тонн металла, выплавленного сверх плана.

Нельзя, однако, признать положение в доменном цехе устойчивым. До сих пор не изжиты нарушения технологии плавки, хода доменных печей. Отстают цех в деле интенсификации производственных процессов. Наконец, руставский чугуна продолжает оставаться самым дорогим в нашей стране; борьба за снижение его себестоимости все еще ведется неудовлетворительно.

Большое значение для дальнейшего роста производства металла, повышения его качества и удешевления играет усиление производственных связей доменного цеха с сырьевой базой. Опыт Магнитогорского и других передовых металлургических заводов страны наглядно показывает, как важно для успеха, чтобы в тесном контакте с доменщиками работали горнодобывающие предприятия, поставляющие металлургам уголь, руду, флюсы.

Для угольной промышленности Грузии первостепенное значение приобрела поставка концентрата коксовым и доменным цехам Рустави. В этом деле в прошлом году были особенно серьезные недочеты: ни по количеству, ни по качеству концентрата комбинат «Грузуголь» и его тресты не обеспечивали бесперебойную работу металлургов. С тех пор, благодаря принятым мерам, положение несколько улучшилось. В январе и феврале нынешнего года планы поставки концентрата были выполнены. Однако у металлургов все еще много справедливых претензий к угольщикам. Недавно в Ткварчели была проведена первая встреча металлургов с шахтерами и обогатителями. Представители руставцев убедительно показали, какой ущерб делу наносит высокая зольность и влажность угля, какое серьезное значение имеет улучшение процессов обогащения угля. Угольщики Ткварчели и Ткибули всегда должны помнить о том, что без высококачественного концентрата не может быть чугуна.

Встреча металлургов и угольщиков в Ткварчели еще раз подтвердила необходимость того, чтобы партийные организации угольных районов конкретно, предметно занимались вопросами добычи, обогащения и отгрузки концентрата в Рустави. Особого внимания заслуживают центральные обогатительные фабрики в Ткварчели и Ткибули, которые, по существу, относятся к числу крупных промышленных предприятий республики. Между тем на этих предприятиях еще слаба трудовая и технологическая дисциплина, недогружены механизмы, бездействует автоматика. Комсомольские организации Рустави, Ткварчели и Ткибули решили по-

**ЕГО ПРЕВОСХОДИТЕЛЬСТВУ
ДЖЕЛЯЛЮ БАЯРУ**
Президенту Турецкой Республики
АНКАРА

По случаю 35-й годовщины со дня подписания Советско-Турецкого Договора от 16 марта 1921 года, слагающего столь важную роль в развитии отношений между Турцией и Советским Союзом, прошу Вас, Ваше Превосходительство, принять мои сердечные поздравления и искренние пожелания счастья и здоровья лично Вам, а также процветания турецкому народу.

К. ВОРОШИЛОВ,
Председатель Президиума Верховного Совета СССР.

**ЕГО ПРЕВОСХОДИТЕЛЬСТВУ
господину Маршалу К. Ворошилову**
Председателю Президиума Верховного Совета Советского Союза
МОСКВА

Благодарю Ваше Превосходительство за послание, которое Вы сообразовали направить мне по случаю годовщины существующего между нашими двумя странами Договора от 16 марта 1921 года, и посылаю Вашему Превосходительству мои наилучшие пожелания здоровья и процветания народам Советского Союза.

Президент Турецкой Республики
ДЖЕЛЯЛЬ БАЯР.

Анкара.

Все силы — на выполнение решений XX съезда КПСС

Дадим стране больше станков совершенных конструкций!

Тбилисский станкостроительный завод имени С. М. Кирова — одно из крупных предприятий Грузии. Из его цехов уже вышло свыше 20 тысяч металлорежущих станков почти 150 различных моделей. На них успешно трудятся станочники многочисленных предприятий и МТС нашей страны, рабочие стран народной демократии. Тбилисцы по праву гордятся своим детищем — хорошо оборудованным производством.

Большой жизнью живет многочисленный отряд станкостроителей Грузии в эти дни. Позади досрочно выполненная пятая пятилетка. А на смену ей уже вошла в жизнь коллектива очередная, шестая пятилетка с ее большими, воодушевляющими задачами. Намного больше станков, чем в 1955 году, — должна получить Родина с этого завода в 1960 году. За январь и февраль первого года шестой пятилетки на заводе изготовлено значительно больше станков, чем за те же месяцы прошлого года. Но требуется еще выше поднять темпы производства...

Мысли и чувства коллектива, его решимость быстрее претворить в жизнь Директивы XX съезда КПСС ярко проявились на состоявшемся на днях общезаводском собрании.

Обсудить итоги работы XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, сообща решить, как лучше выполнить Директивы съезда, собрались в заводской клуб сотни рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Выступивший с докладом делегат XX съезда КПСС, секретарь ТБ КП Грузии И. Сехнишвили рассказал о начертанной съездом величественной программе дальнейшего подъема могущества Советской Родины, о тех больших работах, которые будут осуществлены за пятилетие в Грузии.

Внимательно слушают участники собрания, вдумываются в цифры Директив съезда. Мысленно переносятся они на пять лет вперед. Да, самоотверженный труд окупится сторицей. Вперед — новые высоты социалистической экономики и культуры, новый рост благосостояния народа.

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА КОЛЛЕКТИВА ЗАВОДА

1. Выполнить план 1956 года — первого года шестой пятилетки — по выпуску станков, валовой и товарной продукции к 15 декабря.
2. Освоить и выпустить опытный партию новых токарно-винторезных станков модели «163» к 1 Мая 1956 года.
3. До конца 1956 года организовать 17 поточных линий по производству новых станков модели «163» и подготовить к переходу с 1957 года полностью на серийный выпуск этих станков.
4. В 1956 году освоить и выпустить 10 моделей новых высокопроизводительных специальных станков для ведущих отраслей народного хозяйства.
5. Повысить производительность труда в 1956 году против уровня 1955 года на 7 процентов.
6. Снизить себестоимость продукции против 1955 года на 6 процентов, сэкономив не менее 250 тысяч киловатт-часов электроэнергии и 150 тонн условного топлива.
7. Закрепить потери от брака против уровня 1955 года не менее чем на 25 процентов.
8. Получить от внедрения рационализаторских предложений не менее 500 тысяч рублей условно-годовой экономики.

В Совете Министров Грузинской ССР

Совет Министров Грузинской ССР обсудил вопрос о подготовке и проведении весеннего сева в колхозах республики.

В принятом решении отмечается, что подготовка к весеннему севу и сев ранних культур в колхозах ведутся неудовлетворительно.

В МТС отстает ремонт прицепных машин и орудий. План ремонта культиваторов к 1 марта выполнен на 83,8 процента, сенокос — на 89,8 процента, лущильников — на 91,6 процента. Особенно отстает в ремонте прицепных машин и орудий Хашурская, Руисская, Каспская, Араульская, Бельская, Апенская, Саргачевская, Зугдидская, Кольдская и Цулукидзевская машинно-тракторные станции.

Совершенно неудовлетворительно используют МТС выделяемые им фонды горючего. В первом квартале 1956 года машинно-тракторными станциями освоено всего 41,3 процента выделенного бензина, 59,3 процента дизельного горючего и 61 процент нефти. До сих пор не приступили к освоению горючего Горийская, Бардлетская Гандийская, Ахалцихская, Палкская, Гомаретская, Квалонская и Чхорцкуская МТС.

Отстает подготовка семенного материала.

КОЛХОЗЫ БОЛНИССКОГО РАЙОНА ДОСРОЧНО ВЫПОЛНИЛИ ПЛАН ЗАГОТОВОК И ЗАКУПОК ПРОДУКТОВ ЖИВОТНОВОДСТВА ПЕРВОГО КВАРТАЛА 1956 ГОДА

Колхозы Болнисского района досрочно выполнили план заготовок и закупок продуктов животноводства первого квартала 1956 года. К 13 марта квартальный план заготовок и закупок мяса выполнен на 100 процентов, молока — на 171 и яиц — на 200 процентов.

Заготовки и закупки продуктов животноводства продолжаются.

НА СОБРАНИИ КОЛЛЕКТИВА ТБИЛИССКОГО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА ИМЕНИ С. М. КИРОВА

Участники собрания проявили высокую активность при обсуждении итогов XX съезда КПСС.

На трибуне — токарь механического цеха Г. Гелишвили. Он пришел на завод недавно, после демобилизации из рядов Советской Армии. Быстро освоил токарное дело, Г. Гелишвили теперь совмещает работу с учебой в школе рабочей молодежи.

— В Директивах XX съезда, — говорит он, — каждый из нас находит выражение своих устремлений и дум. Наша жизнь будет непрерывно улучшаться. Уже стало возможным сократить продолжительность работы в праздничные и предпраздничные дни на два часа.

Токарь Г. Гелишвили обязуется совершенствовать работу на станке и систематически повышать производительность.

Слово берет токарь инструментального цеха И. Невзоров. Он подчеркивает, что станкостроители ясно представляют себе свою роль в осуществлении заданий шестой пятилетки. Станочник берет обязательство выполнять за смену не менее двух норм.

Выступающие всесторонне анализируют деятельность предприятия, вносят предложения, направленные на улучшение производства. Завод выполняет месячные планы, однако ритмичности в работе еще не добился. В третий декаде приходится работать напряженно, чтобы наверстать упущенное в начале месяца. Отсутствие ритмичности особенно затрудняет работу слесариков. Об этом говорил с трибуны собрания слесарь-сборщик Л. Мартынов. Он потребовал от всех служб завода принять меры, чтобы обеспечить ритмичность в работе.

Директор завода Н. Квицинадзе указал на необходимость более полного использования резервов производства. Недавно в цехах дважды проводилось «фотографирование» рабочего дня. Оно показало, что таких резервов много.

В ближайшее время предстоит освоить выпуск токарно-винторезных станков новой, более совершенной модели — «163». Уже начаты работы по организации на заводе поточного производства новых станков. Предстоит перелинировка отдельных участков. Поточные линии будут укомплектованы высокопроизводительными, специальными станками. С этой целью на 12 заводах Министерства станкостроительной и инструментальной промышленности СССР для тбилисского завода изготавливаются 68 единиц специального оборудования. Кроме того, десятки устаревших, изношенных станков заменяются новыми.

Вопросу подготовки производства новых станков посвятил свое выступление и начальник отдела технического снабжения И. Яралов. Он отметил, что снабженцам мешает в работе отсутствие достаточной взаимосвязи с конструкторами и технологами. При проектировании новых станков порой не учитываются возможности получения отдельных материалов, изделий и т. д., что приводит к непредвиденным задержкам производства.

Заместитель главного конструктора Г. Бендукидзе поставил вопрос об усилении заводской экспериментальной станочной лаборатории.

Заместитель начальника производственного отдела С. Кворели говорил о тесной взаимосвязи внешней кооперации с другими заводами. Завод «Центролит» поставил заводу имени Кирова литье, ведя взаимные расчеты и отчитываясь в выполнении плана в тоннах отгруженного литья. Это не мобилизует коллектив завода «Центролит» на поставку комплектов литья. В результате бывает так, что «Центролит» в тоннах выполняет свое задание по поставкам, а завод имени Кирова, ввиду некомплектности литья, не может закончить сборку станков. С. Кворели предложил изменить существующую систему кооперирования и ввести комплекты поставок литья.

Участники собрания единодушно приняли следующие социалистические обязательства.

9. Для расширения механизации погрузочно-разгрузочных работ до конца 3-го квартала построить и ввести в эксплуатацию эстакаду, а также пульт в эксплуатацию до конца I квартала 30-тонный мостовой кран в корпусе № 1.
10. Обучить и повысить квалификацию не менее 420 рабочих и инженерно-технических работников.
11. Ввести в эксплуатацию в первом полугодии 1956 года 1.100 квадратных метров новой жилой площади и до 1 Мая закончить расширение детского сада.

Коллектив Тбилисского станкостроительного завода имени С. М. Кирова заверил ленинский Центральный Комитет Коммунистической партии Советского Союза, что приложит все усилия к безусловному выполнению взятых на себя социалистических обязательств.

Пост «Зари Востока» на Тбилисском станкостроительном заводе имени С. М. Кирова: инженер Д. ГРЕЙН.

НАКАНУНЕ ВЕСЕННЕГО СЕВА

Повторяют ошибки прошлого года

Колхозники и механизаторы Абашского района готовятся к весеннему севу кукурузы и других однолетних культур. Абашские кукурузоводы обаялись вырастить в этом году не менее чем по 25 центнеров кукурузы с гектара.

Нынешней весной Абашская МТС располагает большим количеством машин, чем весной прошлого года. Однако полевые работы идут очень медленными темпами.

Отставание объясняется не только неблагоприятной погодой, но и нехваткой тракторных плугов. За последние два года МТС получила 8 новых тракторов, но без плугов, и с тех пор руководители района и МТС не перестают ставить перед Министерством сельского хозяйства вопрос о выделении плугов. Однако министерство ограничивается одним лишь обещанием. В результате, восемь тракторов будут простаивать, и взятые абашскими механизаторами обязательства закончить пахоту к 25 марта может остаться благим пожеланием.

Ряд колхозов — имени Молотова местечка Лаба-Абаша, имени Кагановича села Заплати, имени Микояна села Бетлария, имени Сталина села Отпото плесо используют живое тягло и сильно отстают в пахоте. В этих и некоторых других селах есть колхозники, которые не выходят на полевые работы и в то же время пользуются приусадебными участками наравне с передовыми колхозниками.

В районе повторяется ошибка прошлого года, когда плохо было организовано обучение квадратно-гнездовому севу, в результате чего во многих местах не получены правильные квадраты и не удалось полностью механизировать обработку полей. Вопреки уверениям главного механика МТС т. Гугушвили, что все колхозники и механизаторы разбираются в технике квадратно-гнездового сева и преимуществе этого прогрессивного способа.

В совершенно недостаточных размерах производится в районе посевы кукурузы гибридными семенами. Из 23 колхозов только один колхоз имени Сталина села Норю выращивает гибридные семена и перешел на частичный посев этими семенами.

В большинстве колхозов ощущается резкая нехватка однорядных и двухрядных сеялок.

В районе попрежнему имеет место недооценка местных удобрений. Из года в год колхозники не выполняют планы заготовок и вывозки на поля навоза. В этом году планом предусмотрено заготовить 17.500 тонн удобрений, а заготовлена и вывезена на поля лишь незначительная часть.

Некоторые работники райкома партии, райисполкома, руководители МТС придерживаются неправильного мнения о том, что можно обойтись без внесения удобрений под кукурузу.

Недостатков в подготовке к весеннему севу было бы значительно меньше, если бы руководители МТС — директор Р. Качарав, главный агроном А. Надарешвили, главный механик В. Гугушвили — чувствовали больше ответственности за положение дел в колхозах.

Ю. ШЕЛОВИЦКИЙ.
(Корр. «Зари Востока»).

В ближайшие дни необходимо завершить ремонт всех тракторов, прицепных машин и орудий, подготовить для квадратно-гнездового сева специальные машины и приспособить для этого имеющиеся сеялки.

В кратчайший срок следует укомплектовать тракторные бригады трактористами, прицепниками-учетчиками; выделить для них бригадиров. Необходимо также принять меры для выделения и подготовки для проведения квадратно-гнездового сева соответствующего количества механизаторов и колхозников. Они должны быть прикреплены к сельным агрегатам до окончания сева. Колхозники, выделенные для этого, не могут быть использованы на других работах.

С целью обеспечения бесперебойного проведения весенних полевых работ МТС в ближайшие дни должны выбрать выделенные для них горючее и смазочные материалы.

Действенные меры должны быть приняты по обеспечению каждого колхоза семенами всех яровых культур. В ближайшие дни надо закончить очистку семян и доведение их до кондиции. Необходимо обеспечить получение из государственных фондов путем обмена из государственных систем и принимать надлежащие меры для устранения выявленных в МТС и колхозах недостатков. (ГрузТАГ).

УРАЛЬСКИЕ АВТОМОБИЛЕСТРОИТЕЛИ В КУТАИСИ

КУТАИСИ, 19. (ГрузТАГ). По приглашению коллектива Кутаисского автомобильного завода сюда прибыла делегация коллектива Уральского автомобильного завода имени Сталина.

В составе делегации начальник литейного цеха завода А. Грудин, заместитель председателя заводского профсоюзного комитета П. Три-

фонов, старший контролер отдела технического контроля А. Мамонтов, токарь цеха имени В. Алексеева.

Гости ознакомились с работой кутаисских автомобилестроителей, поделались с ними передовым опытом, заключат договор социалистического соревнования.

Чего нам не дал вуз

Письмо в редакцию

Коммунистическая партия и Советское правительство уделяют исключительно большое внимание высшей школе, подготовке кадров высокой квалификации, формированию советской интеллигенции.

В отчетном докладе ЦК КПСС XX съезду партии приводятся поистине грандиозные цифры, характеризующие успехи высшего образования в нашей стране. За годы пятой пятилетки в вузах Советского Союза подготовлено свыше одного миллиона 120 тысяч специалистов.

Значительно увеличился выпуск специалистов с высшим образованием в шестой пятилетке.

Достижения высшего образования в нашей стране бесспорны.

Однако в деле подготовки специалистов в вузах, как отметил XX съезд КПСС, есть и серьезные недостатки, последствия которых молодые специалисты начинают ощущать с первых же дней своей самостоятельной практической деятельности.

В настоящее время первостепенное значение приобретает задача повышения качества подготовки специалистов в соответствии с возрастающими требованиями нашего народного хозяйства.

Потому мы, молодые инженеры, окончившие Грузинский политехнический институт менее года тому назад и работающие ныне на Кутаисском автомобильном заводе, решили обратиться с этим письмом в редакцию газеты «Заря Востока» и откровенно сказать о том, чего нам не дал вуз.

При этом нам хотелось бы отметить, что наш институт располагает прекрасными кадрами преподавателей, хорошо знающих свое дело и умело передающих знания студентам. Мы, так же как и многие другие выпускники ГПИ, с любовью вспоминаем своих профессоров и преподавателей, терпеливо и настойчиво разъяснявших нам теоретические основы изучаемых учебных курсов.

Но поскольку речь зашла о том, чего нам не дал вуз, мы хотели бы прежде всего сказать, что очень узок еще технический кругозор молодого инженера, окончившего высшую школу, что она не дает необходимых практических знаний и навыков, что в вузе молодежь не готовится к самостоятельной жизни. Вот почему многие из нас, получив диплом инженера, и переступив порог предприятия, порой теряются в непривычной обстановке, падают перед трудностями, не умея вовремя найти правильное решение.

Все это является результатом того, что в высшей школе обучение носит несколько академический характер, оно оторвано от жизни. Происходит это потому, что основной упор делается на теорию, практика же отводится второстепенное место. При этом многие вопросы, знание которых для инженера, работающего на производстве, обязательно, опускаются из учебного курса или же освещаются в самых общих чертах.

Известно, что молодые специалисты при распределении на работу в подавляющем большинстве получают назначение непосредственно на производство — сменным мастером или сменным инженером цеха.

Мастер — это решающая фигура на производстве, от него во многом зависит успешная работа предприятия. В обязанности мастера входит большой круг вопросов. Мастер должен хорошо разбираться во всех деталях производственного процесса на своем участке, чтобы уметь вовремя обнаружить слабое звено в работе и сразу же устранить неполадки.

Между тем именно при работе мастером выпускники вузов испытывают наибольшие затруднения. Прежде всего сказывается плохое знание производственного оборудования.

Приведем примеры из собственного опыта. Один из нас, окончив металлургический факультет ГПИ, стал работать технологом литейного цеха серого чугуна. Каждый студент металлургического факультета знает, что такое вагранка (чугуноплавильный агрегат, выложенный внутри огнеупорным кирпичом), знаком с ее чертежами, наблюдал за ее работой. Из лекций ему известно, что вследствие физико-химических действий металла и шлака на футеровку вагранки, она повреждается и может прийти в аварийное состояние. Необходимо точное соблюдение уровня эксплуатации и ремонта вагранки. Однако за время прохождения производственной практики студентам-металлургам ни разу не пришлось самостоятельно проверить поврежденную футеровку, участвовать в ее ремонте, вести работу по подбору данных для выяснения наилучшего режима работы вагранки.

В результате чисто теоретической подготовки выпускнику института, назначенному для работы в литейный цех серого чугуна Кутаисского автозавода, пришлось на время самому стать учеником мастера, так как с одним лишь знанием технологических инструкций самостоятельно работать было невозможно.

Много трудностей возникло и у выпускников энергетического факультета, начавших работу на Кутаисском автозаводе в качестве мастеров-энергетиков.

На автозаводе сосредоточено разнообразное современное электрооборудование. Здесь имеются машины как переменного, так и постоянного тока, трансформаторы, автоматические и полупроводниковые станки, высокочастотные установки и многое другое.

Для того, чтобы уметь правильно эксплуатировать электрооборудование, молодой энергетик должен быть хорошо и разносторонне подготовлен не только теоретически, но и на практике. Между тем на энергетическом факультете ГПИ практикуется совершенно необоснованное разделение студентов во время учебы на группы снабжения и автоматики. Отдельным предметом для группы автоматики была автоматизация электрооборудования промышленных предприятий, а для группы снабжения — вопросы электроснабжения в широком объеме и основы электротермии. Таким образом, одна группа имела слабое представление об электрооборудовании для термической обработки, а другая — об основах автоматизации.

Однако мастер-энергетик, окончивший курс по группе автоматизации и работающий в инструментальном цехе, имеет дело не только с автоматизацией станков, но и с установками для термической обработки металлов (сварочные машины, электропечи, высокочастотные установки и др.). Ему приходится на ходу, в трудных условиях, доучивать то, чего ему не дал вуз, что не предусмотрено программой.

То же самое можно сказать и о молодых инженерах, направленных на монтажные работы. Нам должны были ознакомить с монтажными схемами управления не только по учебникам, но и на практике.

Теперь, после окончания института, мы пришли к выводу, что производственная практика студентов, проводимая на крупнейших предприятиях страны, недостаточна и непонятна. Имея разные сроки для различных специальностей, время прохождения практики в течение всего курса обучения в институте колеблется примерно от 19 до 24 недель. При этом надо учитывать, что преддипломная практика посвящена в основном сбору материалов для дипломной работы, так что фактически производственная практика составляет 10—17 недель, да еще разбитых на несколько лет.

Нельзя умолчать и о том, что некоторые руководители предприятий, на которых нам довелось проходить практику, часто рассматривали нас, практикантов, как обузу, стараясь отделиться от студентов или в лучшем случае засадить их за переписывание никому не нужных ведомостей.

При распределении студентов по различным предприятиям для прохождения производственной практики дирекция института вынуждена придерживаться тех планов, которые присылаются ей различными отраслевыми министерствами. При этом происходит чрезмерное распыление студентов небольшими группами в несколько человек чуть ли не по всем промышленным центрам страны. В результате расходуются большие средства, а институт лишается возможности регулярно и планомерно следить за производственной практикой студентов. Думается, что правильнее было бы прикрепить факультеты и наиболее крупным предприятиям, на которых постоянно проводилась бы производственная практика. Это будет способствовать укреплению связей между институтом и предприятиями. При этом можно было бы часть занятий проводить непосредственно в цехах.

Надо так поставить дело, чтобы студент во время производственной практики был не равнодушным наблюдателем производ-

ственного процесса, а принимал в нем самое активное участие и своими руками выполнял ту работу, о которой он только читал в книгах и слышал на лекциях, чтобы он в действительности изучал работу механизмов и учился сам управлять ими.

Вместе с тем надо сказать, что формальное отношение к производственной практике имеет место и в самом институте. Так, например, каждому студенту, учащемуся на практику, выдается специальный дневник, в котором практикант должен фиксировать день за днем, весь ход практики. На основании этих данных студент должен представить в институт отчет. Однако отчет этот обычно носит общий характер, содержит, большей частью, выписки из различных книг и учебников, а не живое описание того, что увидели и узнали студенты во время работы. Дневники же в дальнейшей учебе студента в институте не используются практически.

Мало уделяется внимания в институте вопросам организации и экономики производства. Между тем молодой инженер должен хорошо разбираться в этом. XX съезд КПСС потребовал гораздо более тесно сочетать теоретическое обучение с непосредственным изучением производства, его экономики и организации.

Вузовская же программа по организации и планированию производства предусматривает ознакомление студентов со всеми сторонами работы данной отрасли промышленности в самых общих чертах. Основной упор при этом делается на лекции; примерное соотношение часов практических и лекционных занятий составляет 1:3. В результате этого выпускники института, имея представление об организации и планировании промышленного производства во всеобщем масштабе, плохо знают права и обязанности мастера, начальника цеха и многие другие практические вопросы.

Такое же положение создалось и при изучении конкретной экономики предприятий. Вопросам рентабельности предприятий, повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции уделяется, в небольшом и без того курсе, настолько мало часов, что лектор вынужден очень кратко говорить об этих первостепенной важности вещах, практические же занятия также мало связываются с действительностью. Например, мы очень плохо разбираемся в нормировании труда, а ведь инженер, мастер должен хорошо знать соотношение объема выполненных работ с их оплатой.

И, наконец, нам хотелось бы остановиться еще на одном вопросе. На XX съезде КПСС большое внимание было уделено постановке политического просвещения, пропаганде марксистско-ленинской теории. Говоря о подготовке молодого специалиста, нельзя обойти молчанием эту сторону дела. Ведь известно, что каждый специалист, в какой бы области он ни работал, должен быть в то же время политически грамотным человеком, вооруженным знанием законов общественного развития. В связи с этим необходимо серьезно заняться повышением идейно-воспитательной работы в вузах, а надо сказать, что этому делу у нас не уделяется должного внимания. Не этим ли объясняется, что некоторые молодые специалисты после окончания высшего учебного заведения отказываются ехать на работу по месту назначения, что известная часть студенческой молодежи нелегально уезжает за границу.

Выше учебные заведения должны выпускать не только высококвалифицированных молодых специалистов, вооруженных знаниями, способных с первого же дня работы на предприятии стать полноправными командирами производства, но и политически зрелых людей, понимающих задачи коммунистического строительства и готовых осуществлять эти задачи.

Инженеры Кутаисского автомобильного завода: О. ЧОХОНЕЛИДZE — технолог литейного цеха серого чугуна; Г. ИОБИДZE — мастер цеха корбки скоростей; П. ЧЕРКЕЗИЯ — мастер инструментального цеха; В. ДЖИКИЯ — мастер прессово-кузовного цеха; Н. САНДУХАДZE — конструктор отдела главного конструктора.

Директор завода, окончивший Грузинский политехнический институт, редакция приглашает читателей газеты — студентов, профессоров и преподавателей высших учебных заведений, молодых специалистов, руководителей предприятий, колхозов, совхозов и МТС, директоров вузов и школ принять участие в обсуждении вопросов, затронутых в статье «Чего нам не дал вуз».

ОТ РЕДАКЦИИ: помещая письмо группы молодых инженеров Кутаисского автомобильного завода, окончивших Грузинский политехнический институт, редакция приглашает читателей газеты — студентов, профессоров и преподавателей высших учебных заведений, молодых специалистов, руководителей предприятий, колхозов, совхозов и МТС, директоров вузов и школ принять участие в обсуждении вопросов, затронутых в статье «Чего нам не дал вуз».

НОВАЯ ТЕХНИКА



На предприятиях страны все шире развертывается борьба за успешное выполнение заданий шестой пятилетки по выпуску новой техники. Коллектив Новочеркасского электровозостроительного завода имени Буденного дочерно спроектировал и построил первый магистральный электровоз нового типа «ВЛ-23» мощностью 4.300 лошадиных сил, весом 138 тонн. Новый электровоз намного превосходит выпускаемую сейчас заводом серийную машину «ВЛ-22». Его сила тяги при скорости в 65—75 километров в час в три—три с половиной раза больше, чем у электровоза «ВЛ-22», и в два с половиной раза больше, чем у паровоза серии «Л».

Новый локомотив предназначен для вождения грузовых поездов на равнинных и горных участках железных дорог со скоростью до 100 километров в час.

Днепропетровский автомобильный завод (Украинская ССР) выпустил герметичный закрывающийся автофургон, который является полуприцепом к тягачам «ЗИС-151». Он предназначен для перевозки проволочных и других товаров. Автофургон очень удобен для транспортировки ценных грузов на дальние расстояния. Грузоподъемность каждой машины — 7 тонн.

На снимках: слева — новый магистральный электровоз «ВЛ-23»; справа — готовые автофургоны.

Фото В. Турбина и С. Вильяма. Фотохроника ТАСС.

Семья матери-героини М. С. Катушковой



ЧЕРКАССКАЯ ОБЛАСТЬ (УКРАИНСКАЯ ССР). Семью Катусковых, живущую в селе Степаново Тернопольской области, знает почти каждый житель окрестных деревень. Героиней нашего отечества Ольга Владимировна Катускова и ее жена Мария Степановна — десять дочерей и один сын.

Все дочери живут с родителями, сын Александр учится в Днепропетровске в институте инженеров железнодорожного транспорта. Восемь девочек, начиная с первоклассницы Натальи, посещают школу, а две самые маленькие — Елена и Люба — дошкольницы.

Мария Степановна приучает дочерей к труду, ведению хозяйства, и каждая из них имеет свои обязанности по дому.

В воспитании детей родителями помогает школьная общественность, врач-педиатр следит за их здоровьем, государство ежемесячно выплачивает пособие М. С. Катусковой, которой Президиум Верховного Совета СССР присвоил почетное звание «Мать-героиня».

Экономическая эффективность механизации оросительных работ

Одним из важнейших мероприятий, способствующих дальнейшему подъему урожайности, является механизация оросительных работ.

В Грузии источником орошения сельскохозяйственных угодий являются горные реки. Из рек в магистральные каналы вместе с оросительной водой попадает огромное количество наносов — глина, гравия, камня. Вызывая зарастание каналов, наносы значительно снижают их пропускную способность. Поэтому ежедневная очистка каналов является обязательной. Из всех каналов республики за год удаляется в среднем около 798 тысяч кубометров наносов. 40 процентов этих работ проводится вручную, на что в среднем затрачивается более 200 тысяч человеко-дней. Если подсчитать, сколько труда затрачено за последние пять лет на очистку оросительных каналов, то окажется, что люди, занятые в этой работе, смогли бы обеспечить прополку кукурузы на площади около 80 тысяч гектаров или собрать свыше десяти тысяч тонн чайного листа.

Механизация работ по очистке оросительных каналов позволила бы ежегодно сэкономить несколько сот тысяч человеко-дней.

В связи с этим проблема механизации очистки оросительных каналов становится особенно актуальной.

Грузинский научно-исследовательский институт гидротехники и мелиорации (ГрузНИИГиМ) разработал схемы предотвращения магистральных каналов от наносов гидравлическим способом и механической очистки оросительных каналов от осевших на них наносов.

Опыт внедрения возмездных сооружений с насосоперекачивающими галереями системы ГрузНИИГиМ, построенных на оросительных системах республики (Тирляни-Самтавис, Ванати, Теки-Озани, Мирасан-Архи, Мухран, Храм-Архи и Ташисари), показал, что эти сооружения в основном предохраняют магистральные каналы от донных наносов.

Для механизации очистки оросительных каналов институт еще в 1949 году разработал схему пропеллерного землососа. По предварительным данным, его производительность значительно превосходит другие аналогичные очистительные машины. Сейчас начато изготовление пропеллерного землососа для испытания его в производственных условиях.

Об эффективности механизации очистки оросительных каналов свидетельствует хотя бы такой пример: одна очистительная машина за один рабочий день может заменить 150—200 человек.

Еще больше отстает механизация оросительных работ на поливных массивах. Из 300 тысяч гектаров орошаемых земель республики за год в среднем орошается механизированным способом лишь 200 гектаров.

По орошению остальных земель самотеч-

На снимке: семья Катусковых. Слева направо — Людмила, Нина, у нее на коленях Елена, Светлана, Татьяна, Мария Степановна, Лидия, Зинаида, самая маленькая — Любовь, Артем Павлович, Наталья и Тамара.

Фото А. Фатеева. Фотохроника ТАСС.

Доклады по вопросам трения и износа

Академия наук СССР издала под редакцией академика В. И. Дикунши книгу «Трение и износ при резании металлов». В ней опубликованы доклады участников Всесоюзного семинара по трению и износу, в числе которых были и научные работники Грузии — заведующий кафедрой физики Томского института инженеров железнодорожного транспорта имени В. И. Ленина доцент А. Аваков и доцент Грузинского политехнического института имени С. М. Кирова Т. Лоллазе.

В докладе доцента А. Авакова рассмотрены физические вопросы стойкости режущих инструментов, в основном с позиций тепловых закономерностей, связанных с процессом стружкообразования при резании металлов. В выступлении доцента Т. Лоллазе освещена проблема износа режущего инструмента с точки зрения развиваемой им диффузионной теории.

Сборник является ценным пособием по вопросам физики трения и износа твердых тел.

А. БЕТАНЕЛИ, кандидат технических наук.

Нам отвечаю

Редакционная коллегия газеты «Сабчота Абхаэти», обсудив обзор «Промышленная работа газет», опубликованный в «Заре Востока», признала его правильным. Редакция приняла меры к перестройке пропагандистской работы газеты. Главное внимание уделено освещению вопросов овладения кадрами конкретной экономической производства и привлечения в работу газеты пропагандистов и руководителей семинаров по изучению конкретной экономики производства. Промышленники чаще стали выступать на страницах «Сабчота Абхаэти», делиться опытом постановки экономической учебы, вскрыть недостатки в области пропагандистской работы.

В обзоре под заголовком «Городская газета и экономика промышленности», опубликованном в «Заре Востока» 9 февраля, отмечались недостатки в освещении на страницах газеты «Кутаисская правда» вопросов экономики промышленности города Кутаиси.

Как сообщает секретарь Кутаисского горкома КП Грузии т. С. Пхакадзе, бюро горкома обсудило этот обзор и признало критику в адрес городской газеты справедливой и своевременной. Решением бюро горкома намечены пути улучшения освещения вопросов экономики промышленности на страницах «Кутаисской правды».

Под заголовком «Руководить промышленностью конкретно, со знанием дела» в нашей газете была опубликована корреспонденция, в которой критиковался Рутавский горком партии за серьезные недостатки в руководстве промышленностью. Бюро горкома партии, обсудив корреспонденцию на своем заседании, признало критику правильной.

Секретарь Рутавского ГК КП Грузии т. В. Чаладзе сообщил редакции, что назначены конкретные мероприятия по улучшению руководства Закавказским металлургическим заводом имени Сталина, усиление помощи партийному комитету и цеховым партийным организациям завода.

АХАЛЦИХСКИЙ АГАТ

АХАЛЦИХЕ. (Корр. «Зари Востока»). Неподалеку от города Ахалцихе, близ села Шурдо расположены карьеры по добыче агата.

Для чего необходим агат? При производстве капрона из него изготавливают гладкие нитовидные и так называемую агаговую палочку. Из агата делают также опоры осей точных приборов, законченные в измерительных приборах, детали весов и т. д.

Коллектив Шурдинского участка Кавказской геологической экспедиции с честью выполнил обязательства, взятые в честь XX съезда КПСС. Значительно пере-

выполнен план добычи агата в январе и феврале.

В соревновании за досрочное выполнение плана добычи агата особенно хорошие показатели добиваются бригады забойщиков, руководимые Д. Гоголадзе, В. Лацадзе, Ш. Гоголадзе, и другие.

В честь исторических решений XX съезда партии горняки обязались выполнить годовой план добычи агата досрочно — к 5 декабря.

Развернуты подготовительные работы по открытию двух новых участков. С вводом их в эксплуатацию добыча агата в этом году увеличится вдвое по сравнению с прошлым годом.

Телави сегодня

С Надикварского плато или с древней крепости Пракляя II открывается величественная панорама Алазанской долины в городе Телави, история которого насчитывает несколько веков.

Телави — сердце Кахети. На благодатной земле здесь выращиваются богатый урожай винограда, пшеницы, кукурузы, фруктов... Прославившиеся кахетинские вина, лопаты мрамор поставляются во все концы нашей необъятной Родины.

За годы Советской власти внешний облик Телави преобразился. В центре его высится новое жилье и административные здания. Одна за другой одеваются в асфальт и зелень улицы города. Сад имени Сталина, Кодорское плато, сад в районе Манданара — излюбленные места отдыха горожан.

В городе значительно увеличилась сеть магазинов и столовых, созданы предприятия бытового обслуживания. В разных

направленных курсируют автобусы и такси.

Лечебные учреждения Телави насчитывают более 250 медицинских работников. Население города обслуживают поликлиника, диспансер, детская больница, консультационная, станция скорой помощи, поликлиника и аптека.

В Телави имеются педагогический институт имени Я. Гогобавиля, восемь средних школ. Четыре библиотеки располагают богатыми книжными фондами. В историко-этнографическом музее представлены интересные экспонаты и документы. Телави любят и часто посещают свой драматический театр.

Многие сделали для благоустройства родного города депутаты и активисты Телавского городского Совета.

Однако еще многое в этом направлении предстоит проделать. До сих пор в окрестностях города не подведен водопровод. Министрство коммунального хозяйства Гру-

зинской ССР не спешит с решением этого вопроса.

На колхозном рынке Телави царит антисанитария, нет помещений для хранения продуктов.

Здание единственного в городе кинотеатра находится в запущенном состоянии. Строительство же нового кинотеатра ведется крайне медленными темпами.

Недавно в Телави был обсужден план дальнейшего благоустройства города. Намечено построить мост над оврагом, жилой 12-квартирный дом, разбить лесопарк на 5 гектарах, соорудить водопровод на окраинах, асфальтировать 11 улиц, благоустроить скверы, завершить строительство селекционной станции, жилого дома специалистов сельского хозяйства, холодильника.

В этом году еще шире развернется индивидуальное жилищное строительство. Этот план должен быть выполнен в срок.

Т. МУРМАНИШВИЛИ.

