

# ЗАРЯ ВОСТОКА

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО И ТБИЛИССКОГО КОМИТЕТОВ КОМПАРТИИ ГРУЗИИ И СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ГРУЗИЙСКОЙ ССР  
„ზარი ვოსტოკი“ - სსრკ-ის ცენტრალური და თბილისის კომპარტიის და დეპუტატთა საბჭოს ორგანო

№ 115 (9307) Вторник, 17 мая 1955 г. Цена 20 коп.

## Всесоюзное совещание работников промышленности

# Речь Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина

Наше совещание, сказал товарищ Н. А. Булганин, создано Центральным Комитетом партии и Правительством для того, чтобы обсудить вопрос о мерах по дальнейшему подъему промышленности на основе широкого внедрения в производство достижений науки, техники и передового опыта.

Социалистическая промышленность, являющаяся ведущей отраслью народного хозяйства, идет по пути неуклонного подъема. Темпы развития нашей промышленности и особенно темпы развития тяжелой индустрии в несколько раз выше темпов развития промышленности ведущих капиталистических стран.

В текущем году будет произведено промышленной продукции примерно на 80 процентов больше, чем в 1950 году, и в три с лишним раза больше, чем в довоенном 1940 году. Пятилетний план развития нашей промышленности по количественным показателям выполняется успешно и есть все основания полагать, что он будет перевыполнен.

Партия учит нас не успокаиваться на достигнутом, а больше уделять внимания нерешенным задачам и устранению имеющихся недостатков. Следует иметь в виду, что за общими цифрами выполнения планов производства в целом скрывается много предприятий, систематически не выполняющих заданий и недоходящих стране большое количество продукции.

Товарищ Булганин говорит, что вопрос, поставленный на обсуждение совещания, имеет большое государственное значение. Только внедрение в производство новейших достижений науки и техники, составляющих основу технического прогресса, может обеспечить быстрый рост производительности труда, которая, по определению Ленина, в последнем счете является самым важным, самым главным для победы нового общественного строя.

За последние 26 лет производительность труда в промышленности выросла у нас более чем в шесть раз.

Для обеспечения дальнейшего развития народного хозяйства страны необходимо поднять производительность труда на новую ступень. Эту задачу можно решить лишь в результате неуклонного и решительного внедрения в производство новой техники и передовой технологии, модернизации существующих машин и оборудования и коренного улучшения организации производства.

В деле развития и внедрения новой техники и повышения производительности труда в народном хозяйстве особенно большая роль отводится машиностроению. Воздействие машиностроителей на технический прогресс страны идет по двум направлениям. С одной стороны — это внедрение новой техники и повышение производительности труда на самих машиностроительных заводах при изготовлении машин и оборудования, с другой — создание и выпуск таких машин, которые должны обеспечить технический прогресс во всем народном хозяйстве.

Если во время войны и в первые годы после нее в машиностроении широко внедрялись такие прогрессивные методы работы, как поточные линии, автоматическая и полуавтоматическая сварка, скоростное резание металла, нагрев токами высокой частоты и ряд других, то сейчас мало слышно о новых крупных технологических мероприятиях в машиностроении. Наши машиностроители в основном ограничиваются применением уже освоенных технологических процессов, в то время как имеются разработанные новые прогрессивные технологические процессы, позволяющие в несколько раз повысить производительность труда, резко сократить расход металла и материалов и на тех же площадях выпускать больше продукции.

Нельзя признать нормальным положение в нашем машиностроении, когда из-за недостаточного выпуска специального оборудования в станочном парке снижается удельный вес высокопроизводительных станков. Сильно отстает производство кузнечно-прессового оборудования. Медленно внедряются процессы автоматизации производства. Имеющиеся оборудование на многих машиностроительных заводах используется плохо. У нас имеются заводы, которые все еще выпускают машины, уступающие машинам, выпускаемым некоторыми заводами за границей.

Товарищ Булганин далее указывает, что важная роль в деле обеспечения технического прогресса страны и повышения производительности труда должна принадлежать нашим металлургам и химикам. При известных достижениях в металлургической и химической промышленности в деле внедрения новой техники обе эти отрасли в некоторых видах производств имеют отставание от уровня мировой техники.

В черной металлургии в недостаточной степени проводится работа по улучшению качества специальных сталей и сплавов, особенно жаропрочных. Медленно внедряются высокопроизводительные процессы доменного и сталеплавильного производства, основанные на применении кислорода, повышенного давления газа под колошником, усреднения железных руд, применения но-

вых высокоогнеупорных материалов, комплексной автоматизации регулирования металлургических процессов.

Министерство черной металлургии не уделяет должного внимания производству особо дефицитных и более экономичных профилей проката, что создает затруднения в промышленности и ведет к перерасходу металла.

В нашей металлургической промышленности еще много неиспользуемых резервов. В подтверждение этого товарищ Булганин приводит ряд примеров.

Министерство химической промышленности недостаточно осваивает производство концентрированных минеральных удобрений, производство новых органических материалов, пластических масс, заменителей ценных металлов и красителей, отстает с организацией химической переработки нефтяных и природных газов.

Говоря о нефтяной промышленности, товарищ Булганин указывает, что отдельные буровые бригады достигли высоких скоростей бурения. Например, буровая бригада мастера Мугалима Миняевича Гимазова из объединения «Татнефть» пробурила за 1954 год около 16 тысяч метров, или более 1.300 метров на станок в месяц. По отдельным буровым эта бригада достигла скорости бурения около 2,5—3 тысяч метров на станок в месяц.

Однако в целом в нефтяной промышленности имеется отставание по скорости бурения, а также в области переработки нефти.

Следует сказать, продолжает товарищ Булганин, что вопросы повышения производительности труда зависят не только от количества и уровня имеющейся техники, но и от ее правильного использования. Известно, например, что наша угольная промышленность — наиболее механизированная отрасль народного хозяйства. В то же время она не выполняет заданий по производительности труда. Отрицательно на работе угольщиков сказывается то, что механизация в угольной промышленности является некомплексной и охватывает лишь основные процессы добычи угля.

Имеются серьезные недостатки в лесной, легкой и других отраслях нашей промышленности в отношении использования существующей и внедрения новой техники и передовой технологии.

Чем можно объяснить такое положение? Центральные Комитеты КПСС и Совет Министров СССР справедливо указывали, что отставание в внедрении передовой техники происходит в результате самоуспокоенности, забывания многих работников промышленности, потери ими чувства ответственности перед государством за порученное дело, утраты перспектив и ориентировки в технической политике. Рядом работников забыты указания партии о том, что техника должна все время двигаться вперед, что без этого невозможно развитие социалистического производства.

Мы живем в век весьма быстрого развития науки и техники, в век атомной энергии. Сейчас, как никогда, жизнь требует от руководителей и инженерно-технических работников промышленности умения правильно оценивать и применять современные достижения, умения предвидеть дальнейшее развитие науки и техники. Однако в промышленности есть еще такие руководители, которые предпочитают выпускать и применять устаревшую технику, не хотят утруждать себя хлопотами, связанными с освоением и внедрением новой, более передовой техники и прогрессивной технологии. Внедрение новой техники, как правило, требует перестройки налаженного процесса производства, обучения кадров. Поэтому некоторые хозяйственники часто цепко держатся за отсталую, но хорошо освоенную технику.

Не без основания отдельные наши конструкторы и научные работники говорят: легче изобрести машину, чем ее внедрить. Для внедрения требуется огромная пробная сила, а не всякий изобретатель и конструктор такой силой обладает.

Внедрение новой техники — дело трудное, а иногда и длительное. Оно требует средств, материалов, времени. В этом деле в полной мере должна проявляться руководящая роль министерств.

Существующая сейчас система финансирования и материально-технического обеспечения мероприятий по внедрению новой техники несовершенна, страдает недостатками и ее необходимо пересмотреть.

Внедряя новую технику, говорит товарищ Булганин, нельзя забывать, конечно, и о старой. Мы ведь не можем выбросить сразу все старое оборудование и машины и заменить их новыми. Это оборудование и машины надо модернизировать с тем, чтобы более эффективно их использовать.

Далее товарищ Булганин говорит, что внедрение передовой техники и улучшение организации производства нельзя рассматривать изолированно, в отрыве от людей, занятых в производстве. Без широкого участия в этом деле рабочих, техников, инженеров, конструкторов, технологов, без постоянного творческого сотрудничества работников науки и производства ничего не достигнешь. Особого внимания заслуживает положение с кадрами технологов. Надо поднять их роль и двинуть вперед технологическую науку.

Есть серьезные недостатки в работе конструкторских и научно-исследовательских организаций. Будучи слабо связанными с производством, некоторые из них предлагают промышленности такие машины или рекомендуют такую технологию, которые в данное время являются уже пройденным этапом. Есть немало научных учреждений, длительное время работающих без отдачи, не создающих ничего ценного.

В деле повышения производительности труда и овладения новой техникой всегда большую роль играло и будет играть в дальнейшем социалистическое соревнование. Вместе с тем необходимо отметить, что за последние годы внимание наших хозяйственников, а также партийных, профсоюзных и комсомольских организаций к социалистическому соревнованию ослабло.

Основной задачей социалистического соревнования в настоящее время является широкое распространение опыта и достижений передовиков производства. Однако новаторы и передовики производства не встречают заслуженной поддержки, их опыт недостаточно распространяется и не становится достоянием масс.

Имеются серьезные недостатки в области изобретательства. Рассмотрены изобретения и рационализаторских предложений нередко растягиваются на длительный срок. За это время многие изобретения и рационализаторские предложения устаревают и их внедрение в производство теряет смысл.

Указав, что все эти вопросы на данном совещании необходимо обсудить, обстоятельно разобраться в них и наметить меры к быстрейшему устранению недостатков, мешающих внедрению новой техники, товарищ Булганин останавливается далее на вопросах организации производства и приводит следующее высказывание В. И. Ленина: «Ни железные дороги, ни транспорт, ни крупные машины и предприятия вообще не могут функционировать правильно, если нет единства воли, связывающего всю наличность трудящихся в один хозяйственный орган, работающий с правильностью часового механизма» (Соч., т. 27, стр. 186).

Мы, говорит товарищ Булганин, работы с правильностью часового механизма еще далеко не достигли. В организации производства у нас имеется много недостатков. Если взять промышленность в целом, то здесь особенно остро в настоящее время приобрели вопросы специализации и кооперирования производства. Настало время, чтобы в этом деле мы осуществили поворот в сторону большего расширения кооперации и создания специализированных предприятий.

В области организации производства наше особое внимание должны привлечь вопросы ритмичности работы предприятий и использования внутренних резервов. Во многих отраслях промышленности почти половина выпускаемой продукции приходится на третью декаду месяца. Это означает, что в первые две декады предприятия работают с неполной нагрузкой, а затем начинается штурмовщина. Центральные Комитет партии и Совет Министров СССР считают, что неритмичная работа предприятий — позорное и нетерпимое явление. Нужно поднять все силы на то, чтобы в кратчайший срок покончить с этим серьезным недостатком в работе промышленности.

Наша промышленность располагает большими резервами. Опыт новаторов производства показывает, как много можно получить дополнительной продукции за счет лучшего использования имеющейся техники, внедрения прогрессивной технологии и применения более совершенных методов труда. Однако немало еще есть в промышленности работников, которые не проявляют должной инициативы в совершенствовании организации производства.

Недостатки организации промышленности находят отражение в структуре управления предприятиями. Партия и Правительство требуют решительного искоренения канцелярско-бюрократического стиля руководства, сокращения численности управленческого аппарата, совершенствования его работы и повышения качества руководства. Эти указания партии все еще недостаточно претворяются в жизнь — на средних и небольших предприятиях структура управления, как правило, почти не отличается от структуры управлений крупных заводов. Нельзя, например, считать нормальным, когда на Харьковском заводе дорожных машин Министерство строитель-

ного и дорожного машиностроения на 273 рабочих имеется 10 отделов, 6 производственных цехов, а в штатах заводоуправления — 88 человек. Нет надобности доказывать, как это дорого обходится государству и какое влияние оказывает на стоимость продукции. Надо улучшить структуру заводоуправлений, ликвидировать ненужные звенья, укрупнить мелкие цехи и отделы.

Мы не сомневаемся в том, говорит далее товарищ Булганин, что в экономическом соревновании между двумя общественными системами победит социалистическая система, как более прогрессивная. Однако известно, что победа не приходит сама — победу организуют и создают люди. Чтобы победить капитализм в экономическом соревновании, мы обязаны иметь передовую технику, лучшую организацию производства и более высокую производительность труда.

У нас имеется много примеров хорошей работы цехов коллективов, которые, идя по пути внедрения новой техники и улучшения организации производства, добиваются высокой производительности труда и снижения себестоимости при хорошем качестве выпускаемой продукции.

Назову некоторые из них. Это коллективы Магнитогорского металлургического комбината, шахты «Западная Капитальная» Донецкого бассейна, Тулызинского нефтепромыслового управления, Урамшазада и много других.

У нас имеется тысячи передовиков, новаторов производства, показывающих образцы высокой производительности труда, как, например, сталевар завода «Запорожсталь» Григорий Константинович Козыгу, бригады буровых бригад шахты имени Калинина в Донбассе Иван Васильевич Пилипенко и Петр Азарович Гуляшов, упоминавшийся выше буровой мастер из объединения «Татнефть» Мугалим Миняевич Гимазов, токарь Киевского завода «Красный экскаватор» Виталий Кунриянович Семинский, токарь Московского станостроительного завода «Красный пролетарий» Николай Михайлович Кузьмин и многие другие.

Шире распространяя опыт передовых коллективов и новаторов науки и производства, повышая уровень руководства социалистическим соревнованием, мы сумеем и впредь быстрыми темпами увеличивать выпуск продукции, улучшать ее качество, снижать себестоимость, непрерывно идти вперед по пути технического прогресса и дальнейшего роста производительности труда. Наша страна имеет все необходимое для решения этих задач.

Для дальнейшего развития народного хозяйства, говорит товарищ Булганин, требуется увеличение государственного планирования. Исходя из этого, Центральные Комитет и Правительство приступили к осуществлению ряда мероприятий, направленных на улучшение государственного планирования и внедрения новой техники в народное хозяйство. Принято решение о реорганизации Госплана СССР, в основу которой положена задача коренного улучшения перспективного планирования народного хозяйства СССР. В связи с этим решено отделить составление перспективных планов развития народного хозяйства от текущего планирования, для чего на базе нынешнего Госплана будет образована Государственная Комиссия Совета Министров СССР по перспективному планированию народного хозяйства (Госплан СССР) и Экономическая Комиссия Совета Министров СССР по текущему планированию народного хозяйства (Экономкомиссия СССР).

Принято также решение о создании Государственного Комитета по внедрению новой техники, который будет направлять и координировать работу министерств в этой области. Готовятся и другие мероприятия.

В заключение товарищ Булганин призвал участников совещания сосредоточить основное внимание на следующих вопросах, которые по мнению Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР являются особенно важными:

1. Быстрейшая разработка и внедрение передовой техники, совершенствование технологии и организации производства для резкого подъема производительности труда.
  2. Лучшее использование имеющегося оборудования и существующих производственных площадей.
  3. Укрепление государственной дисциплины и как ближайшая задача, выполнение и перевыполнение государственного плана текущего года, завершающего год пятилетия, каждым предприятием по всем показателям.
  4. Сокращение и удешевление административно-управленческого аппарата в промышленности.
- Смелая критика недостатков, сказал товарищ Булганин, поможет Центральному Комитету и Правительству глубже разобраться с состоянием дела в промышленности по внедрению достижений науки и техники, с организацией производства, привлечь в этом вопросе нашу общественность и наметить пути и средства для быстрого устранения имеющихся недостатков.

## СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

Речь Председателя Совета Министров СССР Н. А. Булганина на Всесоюзном совещании работников промышленности (1 стр.).

Всесоюзное совещание работников промышленности, созванное ЦК КПСС и Советом Министров СССР (1 стр.).

Отъезд из Варшавы делегации СССР на Совещании европейских государств по обеспечению мира и безопасности в Европе (2 стр.).

Отъезд из Праги Правительственной делегации СССР (2 стр.).

Подписание в Вене Государственного Договора о восстановлении независимой и демократической Австрии (2 стр.).

ГЛАВНОЕ — ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА (3 стр.).

Совещание министров иностранных дел четырех держав совместно с представителями Австрии в Вене (4 стр.).

Югославская печать о предстоящей встрече представителей СССР и Югославии (4 стр.).

## Всесоюзное совещание работников промышленности, созванное ЦК КПСС и Советом Министров СССР

16 мая, в Москве, в Большом Кремлевском Дворце, открылось Всесоюзное совещание работников промышленности, созванное ЦК КПСС и Советом Министров Союза ССР. В совещании принимают участие руководители предприятий, проектные и конструкторские организации, новаторы производства, министры, партийные, советские и профсоюзные работники. Они собрались для того, чтобы обсудить меры дальнейшего подъема социалистической промышленности на основе внедрения новейших достижений науки, техники и передового опыта. Среди гостей — представители работников промышленности Китайской Народной Республики, Польской Народной Республики, Чехословацкой Республики, Румынской Народной Республики, Народной Республики Болгарии, Венгерской Народной Республики, Кореической Народно-Демократической Республики, Германской Демократической Республики.

Появление в президиуме товарищей Н. А. Булганина, К. Е. Ворошилова, Л. М. Кагановича, Г. М. Маленкова, А. И. Микояна, М. Г. Первухина, М. З. Сабурова, Н. С. Хрущева, А. И. Кириченко, П. Н. Поспелова, М. А. Суслова участники совещания встречают продолжительными аплодисментами. Все встает.

Совещание открывает Председатель Совета Министров СССР товарищ Н. А. Булганин.

Слово предоставляется тов. Сенину — заместителю Председателя Совета Министров Украинской ССР. Он говорит о вкладе трудящихся Украины в развитие социалистической промышленности и, прежде всего, тяжелой индустрии. Валовая продукция всей промышленности республик в 1954 году выросла по сравнению с 1950 годом на 70 процентов.

Тов. Сенин рассказывает о больших возможностях, которыми располагают промышленные предприятия Украины для увеличения выпуска продукции на существующих производственных площадях. Коллективы Запорожского и Енакиевского металлургических заводов только за счет усовершенствования оборудования алломерических фабрик решили увеличить выпуск чугуна на 4—5 процентов. На Ворошиловском металлургическом заводе намечено в мае—июне перевести три мартеновские печи, а в четвертом квартале этого года все мартены на кладку сводов из хромоманганового кирпича, что позволит увеличить выплавку стали на 10 процентов. Большие возможности увеличения выпуска продукции располагают предприятия легкой промышленности. Львовский кожевенный завод № 3, Станиславский кожевенный завод № 14 за счет усовершенствования кожевенного производства и механизации его решили дать дополнительно такое количество кожевенных товаров, из которых можно пошить 4—5 миллионов пар обуви, то есть столько же, сколько могут дать два новых крупных предприятия.

Оратор говорит о необходимости улучшения деятельности научно-исследовательских учреждений, о перенесении экспериментальной работы институтов непосредственно на производство.

Начальник комбината «Кузбасуголь» тов. Ковалев сказал, что, хотя комбинат выполняет программу добычи угля, имеющиеся на шахтах резервы используются еще далеко не достаточно. Слабо внедряется новая техника и прогрессивные методы труда, в результате чего многие шахты и тресты комбината не выполняют плана роста производительности труда. Тов. Кожин приводит примеры работы передовых коллективов комбината. Коллектив шахты «Подсаево-1» внедрил комплексную механизацию процессов производства, благодаря чему резко поднялась производительность труда и значительно увеличилась добыча угля.

Тов. Кожин критикует Министерство угольной промышленности СССР, а также Государственный проектно-конструкторский и экспериментальный институт угольного машиностроения, которые слабо занимаются вопросами создания новой техники, плохо обобщают передовой опыт.

Затем слово предоставляется новатору Урамшазада бригадир кузнецов тов. Олейникову. Он рассказывает об опыте внедрения передовой технологии. Вместе с технологом Подевым он научил работу многих бригад, позамещав в каждой наиболее лучшие приемы. Это позволило значительно поднять производительность труда.

О механизации производства на Урамшазаде, указывает тов. Олейников, вышло много литературы, выпущено большое количество чертежей. Но этот опыт распространяется слабо. На Урамшазаде, например, приспособление для захвата слитков позволило увеличить производительность труда в 15 раз, а на других заводах министерства это приспособление не внедрено. На Урамшазаде даже уже дают кузнецам чертежи, а на других предприятиях кузнец получает только эскиз. Это большой недостаток, мешающий кузнецам творчески подходить к изготовлению деталей.

Оратор говорит в заключение о недостаточной помощи новаторам со стороны научных работников.

Начальник мартеновского цеха металлургического завода «Запорожсталь» тов. Лосов рассказал о том, как в результате

успешного внедрения новой техники цех добился значительного увеличения выплавки стали. Оратор говорит об эффективности применения кислорода в производстве стали. На всех вновь строящихся крупных металлургических заводах, которые будут иметь большие цельносварные мартеновские печи, надо смело сооружать мощные кислородные станции. При этом условии будет получен огромный прирост выплавки дешевой стали и достигнута высокая производительность труда.

Оратор обратил внимание на необходимость организации производства мощных компрессоров, вырабатывающих сжатый воздух высокого давления.

Директор Минского тракторного завода тов. Тарасов остановился на вопросах организации и планирования производства. Одни и те же машины и детали, говорит он, изготавливаются одновременно на нескольких заводах. Между тем, изготовление таких деталей, как вкладыши, на одном заводе позволило бы организовать производство с большей загрузкой оборудования и внедрением передовой техники. Министерство черной металлургии СССР и Министерство цветной металлургии СССР не хотят разобраться в этом вопросе. Происходит переборка материалов из одного министерства в другое, нерационально расходуются большие государственные средства.

Выступает токарь-скоростник Московского завода шлифовальных станков тов. Быков. Он отмечает, что широко распространялась такая практика, когда новые станки проектируют конструкторские бюро, оторванные от производственных баз. Это большой недостаток. Надо, чтобы каждый ведущий конструктор при изготовлении новой машины был связан с заводом. Оратор подчеркивает важную роль в техническом прогрессе заводских лабораторий, где зачастую трудятся настоящие энтузиасты науки.

Советские ученые, говорит тов. Быков, впервые теоретически обосновали скоростное резание металла. Этот метод успешно применяют. Недавно мне удалось установить новый мировой рекорд на отечественном станке — скорость резания была доведена до 3.800 метров в минуту.

Но при наличии таких возможностей общий рост производительности труда рабочих на ряде заводов недостаточен. Это происходит потому, что кропотливая работа по распространению передового опыта часто подменяется шумихой по поводу отдельных рекордов. Напрасно стали забывать о комплексных бригадах. Они могли бы многое сделать для повышения производительности труда.

Начальник объединения «Татнефть» тов. Шмарев рассказал о том, как применение передовой технологии нефтедобычи позволило нефтяникам Татарии значительно увеличить добычу нефти и снизить ее себестоимость. Перейдя от эксплуатации отдельной скважины к управлению пластом, советские ученые и инженеры сказали тем самым новое слово в развитии нефтяной промышленности. Об эффективности применения так называемого метода заводнения свидетельствует следующий пример. Только при разработке таким методом Ромашкинского месторождения можно отказаться от бурения многих тысяч скважин, что позволит сэкономить миллионы тонн буровых и обсадных труб, цемента, миллиарды киловатт-часов электроэнергии.

Большим резервом увеличения добычи нефти является повышение скоростей бурения скважин. Однако работа буровых бригад часто организована плохо. Мы отчаялись строить вышки целиком на месте. Предварительно на специальной базе вышкостроения создаются крупные блоки весом в 100—120 тонн, а потом они последовательно, без монтажа и демонтажа, перевозятся на места бурения 10—12 новых скважин.

Тов. Шмарев отмечает далее, что существующая ныне чрезмерная централизация планирования промышленности связывает инициативу руководителей предприятий.

Главный конструктор гидравлических турбин Ленинградского металлургического завода имени Сталина тов. Ковалев повелел свое выступление дальнейшему прогрессу отечественного гидротурбостроения. Спроектированные и изготовленные на металлургическом заводе гидротурбины успешно эксплуатируются с высокими энергетическими показателями на подальшем большинстве гидростанций Советского Союза. Сложные технические задачи решают коллективы завода при создании турбин для Куйбышевской гидроэлектростанции. В результате творческих поисков выпуск турбин на заводе с тех же площадях удвоен. Турбины теперь выпускаются с учетом полной автоматизации всех процессов их работы.

Тов. Ковалев подчеркивает необходимость максимального развития научно-исследовательских и экспериментальных работ в гидротурбостроении, предлагает широко организовать техническую информацию.

На утреннем заседании также выступил прядильщик Гауховского хлопчатобумажного комбината тов. Аманьев и директор Уральского завода химического машиностроения тов. Курганов.

Совещание продолжает свою работу. (ТАСС.)



# Главное — высокая производительность труда

## Богатейший резерв

За годы советских пятилеток работа Чиатурской марганцевой промышленности развернулась на совершенно новой, передовой технической основе. Объем рудников и города марганца в корне изменился. Достаточно сказать, что только за первый год текущей пятилетки было добыто гораздо больше марганцевой руды, чем за первые 50 лет со дня начала эксплуатации месторождения.

В 1954 году предприятия треста «Чиатурмарганец» работали ритмично, в результате чего план выпуска товарной марганцевой руды был перевыполнен.

Наряду с ростом добычи и выпуска товарной марганцевой руды непрерывно растет и производительность труда. Так, план производительности труда за 1954 год по тресту в целом был выполнен на 102,9 процента. Рост по сравнению с 1953 годом составил 3,8, 1950 годом — 42,5, а по сравнению с довоенным 1940 годом — 57,8 процента.

Несколько иное положение складывалось в начале нынешнего года, когда из-за ограничений в подаче электроэнергии ведущие рудники работали с перебоями. В результате принятых мер в феврале и марте план выпуска товарной марганцевой руды был перевыполнен. Все же I квартал, несмотря на рост добычи в сравнении с соответствующим периодом прошлого года, был закончен с недобором.

Результаты прошедших месяцев 1955 года обязывают коллективы предприятий треста «Чиатурмарганец» приложить все усилия к тому, чтобы в кратчайший срок перекрыть задолженность и к концу 1955 года выйти со следующими показателями: увеличить по сравнению с 1954 годом добычу сырой руды на 6,8, выпуск товарного марганца — на 8,4 и производительность труда — на 6 процентов.

Этого можно и нужно достигнуть путем увеличения парка погрузочных машин и их использования на полную мощность, улучшения технологических процессов на обогатительных фабриках и мобилизации всех других имеющихся на предприятиях резервов.

Для поднятия производительности труда решающее значение имеет механизация трудоемких процессов. На рудниках треста «Чиатурмарганец» все процессы, за исключением погрузки, полностью механизированы; уровень же механизации погрузки руды в вагонеты, несмотря на длительный период эксплуатации месторождения, все же низок. Богатый опыт угольщиков в этом деле не нашел широкого распространения в Чиатурском марганцевом бассейне из-за его специфических свойств. Однако и эта трудность может и должна быть преодолена.

На рудниках имени Ленина, имени Сталина и имени Димитрова хорошо оправдали себя на погрузке руды в вагонеты скреперные грузинки конструкции научно-исследовательского сектора Грузинского политехнического института имени Кирова, пневматические погрузочные машины типа «ИМЛ-5» Криворожского завода «Коммунист» и электрические погрузочные машины типа «ЭМП-1» Торецкого завода.

С помощью погрузочных машин на рудниках Чиатура за последние годы значительно повысился процент механизированной погрузки. Так, если в 1950 году механизированным способом было погружено в рудничные вагонетки всего лишь 1,1 процента от всей добычи руды по тресту, то за I квартал нынешнего

года от всей добычи треста механизированным способом погружено 40,7 процента.

Наибольший удельный вес механизированной погрузки достигнут на руднике имени Ленина. Здесь в прошедшем квартале механизированным способом погружено 86,5 процента от всей добычи по руднику, в то время как в 1950 году процент механизированной погрузки составлял 3,5. Рост механизированной погрузки достигнут также на рудниках имени Сталина, но на остальных трех рудниках треста из-за отсутствия подходящих условий для работы погрузочных механизмов вся взорванная руда грузится вручную.

Трестом приняты меры для завода в текущем году новых погрузочных машин. По особому заказу проектируются и строятся для работы в условиях рудников Чиатура специальные малогабаритные погрузочные машины, с внедрением которых значительно увеличится процент механизированной погрузки.

Хотя на трех ведущих рудниках значительная часть руды грузится механизированным способом, все же погрузочные машины пока еще работают не на полную мощность. Бывают в их работе частые простои из-за неподготовленности рабочего места, неподачи порожняка, отдаленности откатки. Деятельность инженерно-технических работников рудников и треста еще недостаточно направлена на устранение простоев и улучшение организации работы погрузочных механизмов.

Значительные резервы имеются на производственных участках рудников. Даже на передовых рудниках — имени Ленина и имени Сталина ряд участков не выполняет планы добычи марганца и производительности труда. Эти рудники выполняют и перевыполняют производственные задания лишь за счет хорошо работающих участков.

На руднике имени Ленина в марте на 14 производственных участков план добычи руды не выполнили 4 участка, а план производительности труда — 7 участков; рудник же в целом план добычи выполнил на 107,9 процента, а производительности труда — на 104 процента. На руднике имени Сталина из 9 участков план добычи руды не выполнили 2, а план производительности труда — 5 участков, при общем перевыполнении рудничного плана добычи и производительности труда.

По всему Чиатурскому марганцевому бассейну 44 очистника, 13 бурлашников и 23 машиниста погрузочных машин не выполняют норм выработки. В отдельные дни эти цифры повышаются. Причины — различные производственные неполадки: неподготовленность рабочих мест, неподача порожняка и т. д. Играет роль и недостаточная квалификация части молодых горняков.

Все это говорит о том, что на рудниках треста для успешного выполнения и перевыполнения производственных заданий имеются значительные резервы, которые пока используются недостаточно.

Главное — это рост производительности труда. Задания в этой области могут быть не только выполнены, но и значительно перевыполнены всеми рудниками Чиатура.

Д. ГЕЛАШВИЛИ,  
главный инженер треста «Чиатурмарганец».



Тбилисский машиностроительный завод имени 26 комиссаров. На снимке: у Доски передовиков борьбы за высокую производительность труда (слева направо) — фрезеровщик В. Николашвили, формовщик Б. Хачатурян и фрезеровщик В. Старухин.

## Забота рядового рабочего

«Коммунизм начинается там, где появляется самоотвержение, преодолевая труд, заботясь о чужих, о безопасности каждого пуда хлеба, о сохранении каждого пуда хлеба».

В. И. Ленин.

Об одном таком простом, рядовом рабочем мы и хотим рассказать.

Рабочий механического цеха Тбилисского завода гидромоторов Юта Сванишвили был участником Отечественной войны, служил на фронте под Ленинградом. Воевал так, как воевали тысячи защитников Ленинграда — героически. На родной завод он вернулся с двумя орденами и медалями.

Юта Сванишвили был хорошим токарем и, естественно, решил продолжать работать по своей специальности. Владея токарным делом в совершенстве, он перевыполнил нормы. Но вот однажды его вызвали в дирекцию завода и предложили перейти на фрезерование.

— Ты ведь знаешь, — сказал ему директор, — у нас нет ни одного фрезеровщика. Детали обрабатываем на других предприятиях. Это обходится дорого. Изучи новую специальность.

И он изучил ее. Правда, в первое время ему приходилось трудно, выработка значительно снизилась, но сознание того, что новая специальность жизненно необходима заводу, помогло преодолеть все трудности, направило его мысли на поиски новых путей, призвало работать быстрее, лучше. Его самоотверженная работа о повышении производительности труда неизменно давала хорошие результаты, и с каждым годом он работал все производительнее:

Годы	Человеко-часы	% выполнения норм
1951	6.197	281,7
1952	6.251	284,1
1953	6.858	317,7
1954	7.161	325,5

О. ГОГЛИЧИДZE,  
И. КАРВЕЛИШВИЛИ.

Сейчас завод выпускает приборы 26 наименований. Себестоимость продукции в основном снижена. Но есть еще такие сложные приборы, которые обходятся дороже, чем это записано в плане. Например, батометр — прибор, с помощью которого берется вода с различных глубин с целью выяснения ее химического состава.

Юта Сванишвили обрабатывает отдельные детали этого прибора, из которых самыми трудными для фрезерования всегда являлись так называемые грузы различного веса. Это — маленькие бруски из латуни, на которых фрезеровщик делает разрезы шириной в шесть миллиметров. Разрезы должны точно совпадать со стенками круглого отверстия, имеющегося в центре бруска. Вся сложность этой работы заключалась в том, что при фрезеровании брусок несколько сдвигается с места. Приходилось исправлять его, затрачивая на это лишнее время, да и качество сильно страдало, терялось много ценного сырья — латуни. И вот Сванишвили придумал специальное приспособление — опоры, в которые можно вкладывать брусок. Брусок уже не сдвигается с места во время фрезерования. Производительность труда значительно возросла, снизилась и себестоимость батометра.

Задание по производительности труда завод выполняет из года в год. Есть в этом заслуга и рядового рабочего Юты Сванишвили.

В настоящее время участники школы находятся на Зестафонском заводе ферросплавов. Здесь они знакомятся как с достижениями, так и с «узкими» местами производства. Проводятся лекции и беседы по отдельным узловым вопросам производства.

Весь материал, собранный школой за период своей работы по обобщению передового опыта заводов и ликвации «узких» мест, будет представлен в Министерство черной металлургии СССР на рассмотрение для принятия мероприятий по улучшению работы всех ферросплавных заводов страны.

В истории работы ферросплавных заводов такая школа организована впервые. Школа, безусловно, окажет большую помощь заводам в деле повышения производительности труда, снижения себестоимости, улучшения качества продукции.

Коллектив завода имеет связь с научно-исследовательскими институтами страны. Все важные вопросы, связанные с разработкой новой технологии, получением сплавов и чистых металлов, изучением электрических характеристик плавильных агрегатов, созданием новой аппаратуры, завод разрабатывает совместно с работниками науки. Однако нам должны активнее помогать Институт металла и горного дела Академии наук Грузинской ССР, Грузинский политехнический институт имени С. М. Кирова, Институт химии имени П. Г. Меликишвили Академии наук Грузинской ССР, Институт химии и металлургии Уральского филиала Академии наук СССР и Центрэнергометаллургии (Москва).

В 1954 году силами завода были проведены опыты по улучшению технологии выплавки алюминотермического металлического марганца, что дало весьма хорошие результаты. Благодаря внедрению в производство этой новой технологии значительно сократились расходы дефицитных шихтовых и вспомогательных материалов. В результате проведения опытов и целого ряда мероприятий значительно

улучшилась также технология получения электролитического металлического марганца. На промышленных печах проводились опыты по замене части передельных шлаков углеродистого ферромарганца шлаками среднеуглеродистого ферромарганца. Это мероприятие внедрено в производство, при этом общий коэффициент использования марганца из руд заметно повышается.

Большую помощь в деле повышения производительности труда и снижения себестоимости продукции оказывают заводу рационализаторы и изобретатели. В 1954 году и в первом квартале 1955 года в бюро рационализации и изобретательства поступило свыше 70 предложений. Особенно следует отметить предложения механика М. Арабидзе о внедрении шлаковых сифонов взамен чушников, конструктора Г. Робакидзе, предложившего новую конструкцию изложниц, технического усовершенствование механизмов Л. Цитилишвили и М. Демьянидзе — новую конструкцию питательных транспортеров шихтового отделения цеха № 2 и другие ценные предложения рабочих и инженерно-технических работников завода.

У нас, однако, остается еще много неиспользованных резервов и нерешенных задач. Необходимо улучшить работу действующих агрегатов и добиться лучших технико-экономических показателей. В борьбе за полное использование резервов производства требуется дальнейшее повышение уровня технических знаний рабочих и инженерно-технических работников завода. Шире надо развернуть технико-экономическую учебу работников всех профессий.

Коллектив завода приложит все усилия, чтобы успешно выполнить взятые на себя обязательства и с честью завершить 1955 год — последний год пятой пятилетки.

И. ЧУМБУРИДZE,  
токарь-скоростник механического цеха Тбилисского паровозо-вагоноремонтного завода имени Сталина.

## Поездка в Улан-Удэ

В прошлом году на Полтавском паровозоремонтном заводе имени Жданова была организована школа скоростников по опыту передовых методов обработки металлов. В школу съехались представители более 40 заводов Министерства путей сообщения, в том числе и Тбилисского паровозо-вагоноремонтного завода имени Сталина. Работа школы дала много ценного материала по повышению производительности труда при механической обработке паровозных и вагонных деталей, лучшему использованию передовых методов обработки металлов.

По примеру прошлого года такая школа была организована и в апреле нынешнего года на паровозо-вагонном заводе в Улан-Удэ для работников ремонтных заводов, расположенных в северных районах нашей страны, Сибири и Дальнего Востока.

Для проведения всей работы в школе Главным управлением локомотиворемонтными и вагоноремонтными заводами Министерства путей сообщения были выделены три инструктора: токарь-новатор Минуринского паровозоремонтного завода П. Лопатков, токарь-новатор Читинского паровозо-вагоноремонтного завода В. Васин и автор настоящей статьи.

По утвержденному графику, в Улан-Удэ приехали на четыре дня станочники-скоростники более 15 заводов Читы, Хабаровска, Ворошилов-Уссурийского, Молотова и других городов. Основная задача, стоявшая перед участниками школы, заключалась в том, чтобы обменяться опытом по внедрению скоростного резания твердосплавными и керамическими резами, силового резания, по сокращению вспомогательного времени при обработке деталей, лучшей организации рабочего места станочника.

В первый день участники школы знакомылись с заводом, который является одним из передовых предприятий железнодорожного транспорта, успешно выполняет производственные планы, работает ритмично, высокопроизводительно.

Во второй день проводилась теоретическая часть занятия. Главным инженером завода т. Павленко прочитал лекцию о современных методах обработки металлов резанием. Представитель нашего цеха т. Ильина рассказала об опыте Московского машиностроительного завода имени Калинина по широкому применению керамических резов. Затем инструкторы Лопатков, Васин и я рассказали слушателям о достижениях наших заводов по применению скоростного и силового резания, сокращению вспомогательного времени при обработке деталей на станках.

Третий день был посвящен практической учебе в цехах завода. Свои приемы и инструменты слушателям школы демонстрировали не только мы, инструкторы, но и передовики завода.

Инструктор т. Васин показал обточку барабанов золотниковых колец (чугун) керамическим резцом без предварительной обдирки со скоростью резания до 300 метров в минуту при подаче 0,3 миллиметра на один оборот шпинделя и глубине резания 3,5 миллиметра.

Инструктор т. Лопатков продемонстрировал чистовую обточку дисков золотников Трофинова (сталь) керамическим резцом со скоростью резания до 400 метров в минуту при подаче 0,3 миллиметра на один оборот и глубине резания до 5 миллиметров.

Я показал свой метод обточки винта перемычки хода паровоза силовым твердосплавным резцом при подаче 1,7 миллиметра на оборот, глубине резания 5 миллиметров. Скорость резания при этом составила 150 метров в минуту. Чистовая обточка производится керамическим резцом. При таком режиме обработки производительность станка повысилась примерно в четыре раза.

В четвертый день проводилась широкая обмен мнениями. Участники школы — представители различных заводов — рассказывали о достижениях своих предприятий в области резания металлов, отмечали все новое, что было выявлено во время пребывания в Улан-Удэ.

Находясь в Улан-Удэ, я внедрил в механическом цехе шесть разработанных мною оправок для обработки таких деталей, как золотниковые диски, винты стыжки между паровозом и тендером, корпусы цилиндрических предохранительных клапанов и другие.

Передовики завода успешно борются за повышение производительности труда, как необходимого условия досрочного выполнения плана пятой пятилетки. Широко известно имя токаря-новатора Б. Поздеева, которого по праву считают токарем-универсалом. С начала пятилетки он выполнил более 12 годовых норм, работал на токарно-винторезном, затилочном, шлифовальном и доводочном станках. В учетной карточке новатора более 20 рационализаторских предложений, из них семь внесены в прошлом году. Одним из ценных предложений т. Поздеева является сконструированный им приспособление для обработки червячных фрез. В настоящее время он работает над приспособлением для обработки торцов уплотнительных колец чугунных поршневых салников одновременно двумя резами с требуемой точностью и чистой поверхностью.

Другой новатор — токарь механического цеха т. Мурзин, при помощи сконструированного им силового реза со стружкоотсосом обрабатывает за смену 17 копировальных скалок паровоза серии Д вместо четырех в прошлом.

Школа скоростников обогатила ее участников новыми ценными знаниями. По опыту завода в Улан-Удэ у нас в цехе можно внедрить ряд приспособлений, различных видов инструментов, технологических процессов, которые позволят еще выше поднять производительность труда, обогатить труд станочников, повысить качество обрабатываемых деталей. Так, в нашем заводе можно успешно применить технологическую механическую обработку различных вращающихся деталей станков без разметки при помощи копиров, revolverную головку для обработки деталей аппаратуры, специальный патрон для нарезки многозаходных резьб и другие новшества.

Организация школ по обмену опытом — исключительно ценное мероприятие, которое позволяет шире внедрить в производство все новое, передовое в области обработки металлов. Это, в конечном счете, помогает решить важную задачу дальнейшего повышения производительности труда.

И. КЕКЕЛИДZE,  
директор Зестафонского ферросплавного завода.

## По пути технического прогресса

Для дальнейшего укрепления могущества нашей Родины исключительно важную роль играет рост и развитие черной металлургии и, в частности, такой ее отрасли, как ферросплавная промышленность.

Зестафонский ферросплавный завод, производящий важную для народного хозяйства продукцию, с честью выдержал экзамен в годы Отечественной войны. После войны достигнут ряд новых успехов. Коллектив завода неустанно борется за выполнение и перевыполнение государственных планов, повышение производительности труда, снижение себестоимости продукции.

С огромным воодушевлением встретил коллектив завода решения январского Пленума ЦК КПСС и второй сессии Верховного Совета СССР и, в соответствии с этими решениями, увеличивает свой вклад в дело дальнейшего подъема тяжелой индустрии — основы несокрушимой мощи нашей страны.

В нынешнем году завод добивается безусловного роста производства.

Государственное задание по выпуску продукции было в марте перевыполнено; при этом план производства перевыполнен по всем основным цехам. Производительность печей выросла в марте в сопоставлении с планом: по силикомарганцу — на 3,8 и углеродистому ферромарганцу — на 1 процент. В этом месяце были пущены в эксплуатацию три новых печи. Все это помогло покрыть значительную часть недобора в выпуске продукции, образовавшегося в январе и феврале из-за перебоев в подаче электроэнергии.

Путем лучшего обслуживания агрегатов значительно снижены против плана годовые простои; удовлетворительных показателей достиг завод и в отношении расхода топлива основных видов сырья.

Значительно выросла также производительность труда рабочих; при выполнении

заводом плана по валовой продукции на 163,6 процента план производительности одного рабочего выполнен на 164,8 процента. Экономика по фонду заработной платы составляет 787 тысяч рублей.

В результате всех этих показателей себестоимость продукции снижена против плана на 0,45 процента.

Значительно перевыполнен план наладки. В результате снижения себестоимости и перевыполнения плана реализации продукции завод добился в марте таких показателей, которые позволили ему перекрыть убытки января и февраля.

С большой настойчивостью боролся коллектив завода за выполнение апрельского плана, рассчитанного на полную мощность предприятия. Эта задача была осуществлена. Теперь борьба развертывается за дальнейший рост производительности печей, лучшее обслуживание оборудования, повышение производительности труда, экономное расходование сырья, топлива, материалов и электроэнергии, правильное ведение технологических процессов. С этой целью проводится ряд мероприятий. На новых печах, производящих среднеуглеродистый ферромарганец, дорогостоящие покупные угольные электроды заменяются дешевыми самоспекующимися электродами, которые изготавливаются в электродном цехе завода. Это мероприятие значительно сократит горячие простои печей, увеличит их производительность и уменьшит себестоимость среднеуглеродистого ферромарганца.

В ближайшем время последовательно будут пущены в эксплуатацию две печи по обжигу известня, которые обеспечат этим видом материала производство среднеуглеродистого ферромарганца. Применительно известны вместо известняка значительно снизит расход электроэнергии на каждую тонну сплава, увеличит производительность печей и улучшит технико-

экономические показатели не только по данному сплаву, но и в целом по заводу.

В прошедшие предмайские дни с новой силой развернулось традиционное социалистическое соревнование между коллективами Зестафонского и Запорожского ферросплавных заводов. Соревнуются и отдельные бригады плавильщиков двух заводов. Вместе со своими украинскими друзьями коллектив Зестафонского ферросплавного завода по-деловому откликнулся на обращение металлургов Магнитогорска. Зестафонские металлурги обязались: годовой план производства по всем показателям выполнить к 25 декабря.

В ответ на обращение магнитогорцев металлурги Зестафона обязались бесперебойно выполнять задания по выпуску сплава как для заводов сельскохозяйственного машиностроения, так и для других нужд страны.

Все цехи завода значительно перевыполняют плановые задания. Впереди идет плавильный цех № 1 (начальник Г. Шатришвили). Хороших показателей добились здесь коллективы печей до бригадиром Г. Кветанадзе, В. Николашвили, И. Георгадзе, К. Кочинашвили, П. Таташвили, Б. Гамбелли, И. Абесада, С. Квиникадзе, А. Шарпадзе. Ежегодные задания они выполняют на 130—140 процентов. Коллектив цеха № 2 (начальник Ш. Тедошвили) пришло много потрудиться над освоением новых агрегатов. В процессе освоения выросли новые квалифицированные кадры.

Успешно работают также коллективы цеха № 4 (начальник Г. Сиоридзе) и вспомогательных цехов завода.

В цехе № 1 сейчас проводится работа по механизации загрузки шихтовых материалов по предложению мастера цеха С. Кикнадзе и разливка силикомарганца по предложению инженера В. Ломтадзе и рабочего-плавильщика В. Небиридзе. В цехе № 2 налаживается автоматизация плавильного управления, намечено

применение нового метода наращивания электродов. В транспортном цехе для ускорения выгрузки отвалных шлаков пущены в эксплуатацию паропушечной край. Все эти мероприятия будут содействовать дальнейшему улучшению работы завода.

Чтобы досрочно выполнить производственную программу 1955 года, предстоит еще многое сделать. Особое внимание следует обратить на снижение производственно-финансовых затрат на каждую единицу выпускаемой продукции, экономии сырья и материалов и электроэнергии. Надо лучше организовать пропаганду методов работы новаторов. В школе передовиков производства в марте и апреле у нас занималось свыше 30 человек. Этим, однако, нельзя ограничиться. Формы и методы распространения передового опыта надо всемерно разнообразить, добиваясь в этой работе наибольшей массовости.

Министерством черной металлургии СССР организована межзаводская школа передовиков производства. Эта школа объединяет представителей Челябинского, Запорожского, Кузнецкого, Актыбинского, Липецкого и Зестафонского заводов ферросплавов. Руководит ею главный инженер Челябинского ферросплавного завода Б. В. Воскресенский. Обмен опытом в школе предуследует следующие цели:

улучшение срока службы печных агрегатов между капитальными ремонтами; сокращение срока капитальных ремонтов печных агрегатов и вспомогательного оборудования; правильное ведение технологического процесса, улучшение подготовки шихтовых материалов и правильная их дозировка; выработку мероприятий по уменьшению потерь сырьевых материалов и готовой продукции; разработку способов использования отходов производства.

Участники школы в марте — апреле побывали на передовых ферросплавных заводах страны, ознакомились с опытом этих предприятий.

# Совещание министров иностранных дел четырех держав совместно с представителем Австрии в Вене

ВЕНА, 14 мая. (Спец. корр. ТАСС). Сегодня в Вене состоялось совещание министров иностранных дел четырех держав для рассмотрения и подписания Австрийского государственного договора. В совещании также принял участие представитель Австрии.

Советский Союз был представлен на совещании Министром иностранных дел В. М. Молотовым, США — Государственным секретарем Д. Даллесом, Англия — Министром иностранных дел Г. Макмилланом, Франция — Министром иностранных дел А. Пинэ, Австрия — Министром иностранных дел Л. Фигльем.

В состав делегации СССР входят: заместитель Министра иностранных дел В. С. Семенов и посол СССР в Австрии И. И. Ильичев; в состав делегации США — посол США в Австрии Л. Томпсон, помощник Государственного секретаря Л. Мерчант, советник государственного департамента Д. Макартур; в состав делегации Англии — посол Англии в Австрии Д. Уоллингтер, посол Англии в СССР У. Хейтер, помощник заместителя Министра иностранных дел Г. Качина; в состав делегации Франции — генеральный секретарь МИД Р. Массолин, посол Франции в СССР Л. Жюкс, поверенный в делах Франции в Австрии Р. Лауэтт.

На заседании председательствовал В. М. Молотов. Он предложил начать заседание с рассмотрения возможных замечаний к тексту договора, подготовленному на совещании послов четырех держав. Далее, а также Пинэ и Макмиллан заявили, что они предлагают принять тот текст договора, который был подготовлен на указанном совещании послов. Л. Фигль заявил, что австрийское правительство просило бы изъять из текста договора третий абзац преамбулы, касающийся вопроса об участии Австрии в будущей войне.

В. М. Молотов заявил, что советская делегация не имеет возражений против этого предложения австрийской делегации, если другие делегации также с ним согласятся. Далее, Пинэ и Макмиллан заявили, что они не возражают против этого предложения.

Поскольку не было других замечаний по тексту договора, председательствующий В. М. Молотов огласил первые пять пунктов меморандума, подписанного в Москве Правительственной делегацией Советского Союза и Правительственной делегацией Австрии, о содержании которого правительства США, Англии и Франции были поставлены в известность. Эти пункты гласят:

«1. В духе уже сделанной Австрией на совещании в Берлине в 1954 году заявления о неприсоединении к военным союзам и недопуску военных баз на своей территории австрийское федеральное правитель-

ство сделает декларацию в форме, подлежащей на Австрию международное обязательство в том, что Австрия будет постоянно придерживаться нейтралитета такого рода, которого придерживается Швейцария.

2. Австрийское федеральное правительство в соответствии с постановлениями федеральной конституции представит австрийскому парламенту эту австрийскую декларацию для принятия по ней решения непосредственно после ратификации Австрийского государственного договора.

3. Федеральное правительство предпримет все соответствующие шаги для того, чтобы эта подтвержденная австрийским парламентом декларация получила международное признание.

4. Австрийское федеральное правительство будет приветствовать предоставление членами великими державами гарантии целостности и неприкосновенности австрийской государственной территории.

5. Австрийское федеральное правительство будет выступать перед правительствами Франции, Великобритании и Соединенных Штатов Америки за такое заявление о гарантии членами великими державами».

В. М. Молотов выразил убеждение в том, что представители США, Франции и Англии разделяют те предложения, которые сформулированы правительством Австрии в приведенных пяти пунктах советско-австрийского меморандума.

Далее заявил, что правительство США известно содержание этого меморандума и что США не имеют возражений против того, чтобы Австрия следовала по тому курсу, который указан в меморандуме.

Пинэ и Макмиллан заявили, что у них нет принципиальных возражений против намерения Австрии выступить с упомянутой в меморандуме декларацией, но они хотели бы знать формулировку этой декларации Австрии.

В. М. Молотов отметил, что министры иностранных дел США, Франции и Англии выразили согласие с намерением Австрии постоянно придерживаться нейтралитета по образцу Швейцарии. В. М. Молотов указал на то, что в этой связи было бы желательно также установить, что потребуется в связи с декларацией Австрии о нейтралитете от правительств четырех держав. В. М. Молотов огласил советский проект соответствующего заявления четырех держав. Этот проект гласит:

«Заявление правительств Союза Советских Социалистических Республик, Соединенных Штатов Америки, Англии и Франции.

Правительство Союза Советских Социалистических Республик, Соединенных Штатов Америки, Соединенного Королевства Великобритании и Северной Ирландии и

Французской Республики настоящим заявляют, что Советский Союз, Соединенные Штаты Америки, Великобритания и Франция будут уважать и соблюдать статус постоянного нейтралитета Австрии такого рода, которого придерживается Швейцария в своих отношениях с другими государствами».

Далее сказал, что он считает полезным, что советская делегация предложила проект заявления четырех держав. Он зарезервировал свое мнение до тех пор, пока не будет известна точка зрения австрийского парламента. Однако Даллес добавил, что в принципе он не видит возражений против проекта заявления, предложенного делегацией Советского Союза.

В таком же духе высказались Пинэ и Макмиллан.

После этого взял слово Л. Фигль. Он заявил, что австрийское правительство представит на рассмотрение австрийского парламента декларацию о нейтралитете в соответствии с Московским соглашением. Он выразил также готовность передать делегации четырех держав на данном совещании предварительный проект этой декларации.

На вопрос В. М. Молотова, не желает ли делегация австрийского правительства высказать свою точку зрения на проект заявления четырех держав, Фигль ответил, что австрийское правительство вполне согласно с проектом, представленным делегацией Советского Союза.

Было условлено, что делегация австрийского правительства представит участникам совещания предварительный проект декларации австрийского правительства о нейтралитете. Со своей стороны В. М. Молотов заявил, что советская делегация представит участникам совещания в письменном виде проект предложенного ею заявления четырех держав.

Затем участники совещания перешли к рассмотрению вопросов, относящихся к процедуре предстоящего подписания Австрийского государственного договора.

Было принято предложение главы австрийской делегации Л. Фигля о том, чтобы подписание Государственного договора состоялось 15 мая в 11 час. 30 минут утра во дворце Бельведер.

Далее внес предложение, чтобы заявление каждого министра иностранных дел при подписании продолжалось не более двух минут. В. М. Молотов сказал, что советская делегация будет приветствовать как те заявления, которые будут продолжаться две минуты, так и те, которые будут продолжаться дольше.

Пинэ и Макмиллан заявили, что они согласны с высказыванием Даллеса и с высказыванием В. М. Молотова.

На этом совещании закрылось.

## Награждение советских офицеров Австрийским правительством

ВЕНА, 14 мая. (ТАСС). Венская печать на видных местах сообщает, что вчера федеральный канцлер Рааб вручил награды Австрийского правительства группе советских офицеров за их самоотверженную помощь австрийскому народу во время наводнения в конце прошлого года.

Во время вручения наград с советской стороны присутствовали посол и Верховный комиссар СССР в Австрии И. И. Ильичев, заместитель Верховного комиссара В. М. Красевич, генерал-лейтенант П. И. Бойков и генерал-майоры В. М. Вавилов и С. С. Черняченко.

С австрийской стороны присутствовали министр внутренних дел Гельмер и ответственные работники канцелярии федерального канцлера.

Вручая награды советским офицерам, канцлер Рааб заявил:

«Я считаю особо радостным событием передать вам от имени федерального президента награды Австрийской республики. В связи со стихийной катастрофой в прошлом году вы лично вместе с вашими войсками оказали австрийскому населению огромную помощь. Не жалея своих сил, вы помогли бедным людям спасти их жизнь и имущество. Я считаю своим долгом вручить награды за ваши действия и за ваш труд».

Затем канцлер Рааб вручил «Большой золотой знак почета» команданту Тульня полковнику С. К. Георгиевскому, «Серебряный знак почета» капитану А. С. Пачуку, золотые знаки старшим лейтенантам В. Н. Ищенко, В. И. Кобозову, Б. А. Смирнову и капитану А. В. Тихонову.

От имени награжденных полковник Георгиевский поблагодарил канцлера Рааба и Австрийское правительство за награды.

Заявление руководителя французской делегации бывших участников движения Сопротивления, депутатов Национального собрания и сенаторов, посетившей Советский Союз

ПАРИЖ, 14 мая. (ТАСС). Часть членов делегации бывших участников движения Сопротивления, депутатов Национального собрания и сенаторов, совершившей поездку в СССР по приглашению группы бывших партизан — участников Великой Отечественной войны Советского Союза, возвратилась в Париж. Глава делегации бывший вице-президент Совета министров Франции Франсис Гэ сделал на аэродроме Орли заявление, в котором, в частности, говорится:

«Я убежден, что 15 моих коллег по поездке счастливы засвидетельствовать неизменную признательность французам к Советской России. Мы никогда не забудем огромных военных усилий, которые она приложила для обеспечения победы, достигнутой в 1945 году.

Мы были рады оказаться в Москве на следующий день после длительной беседы Маршала Бугагина с нашим послом Жюком и накануне совещания четырех министров иностранных дел, которые подписаны в Вене Австрийский государственный договор».

Мы надеемся, что встречи, которые мы имели в Москве, будут содействовать созданию благоприятной обстановки для переговоров. Мы горячо желаем, чтобы государственные деятели, на которых лежит очень большая ответственность, договорились о создании системы коллективной безопасности, открыв тем самым путь для последовательного и контролируемого разрушения, являющегося единственным средством обеспечения мира во всем мире».

## Новости спорта

### НА ПЕРВЕНСТВО СТРАНЫ ПО ФУТБОЛУ

В минувшее воскресенье на Тбилисском стадионе «Динамо» состоялась очередная встреча на первенство страны по футболу между командами класса «Б» — Тбилисского Дома офицеров и спортивного общества «Нефтчи» (Баку).

Игра проходила в быстром темпе. На первых же минутах бакинцы Кузнецов бьет издалека по воротам. Братья армяне Титов непростительно выпускает из рук мяч. Счет 1:0 в пользу бакинцев. На 37-й минуте с 11-метрового штрафного удара армяны уравнивают счет. Через полторы минуты «Нефтчи» забивает второй гол.

После отъема бакинские футболисты, играя с преимуществом, доводят счет до 4:1 в свою пользу.

Состоялись очередные игры на первенство страны среди команд класса «А». Встреча столичной командой общества «Локомотив» с командой «Крылья Советов» (Куйбышев) закончилась ничью — 2:2. Ничью — 1:1 закончилась встреча московских команд «Динамо» и ЦДСА.

В Ленинграде тбилисские динамовцы со счетом 1:0 выиграли у футболистов «Зенита». Встреча дублирующих составов этих команд также закончилась победой тбилисцев со счетом 5:2.

В Киеве местная команда «Динамо» со счетом 3:2 победила минский «Спартак». В Сталино встреча спортсменов общества «Шахтер» и московского «Торпедо» закончилась ничью — 1:1.

Встреча футболистов общества «Трудные резервы» (Ленинград) и московского «Спартак» закончилась со счетом 2:1 в пользу спартаковцев.

### ЧЕМПИОНЫ СССР ПО САМБО

В Риге закончилось лично-командное первенство Советского Союза по борьбе самбо. В соревнованиях участвовали сильнейшие борцы Москвы, Ленинграда, Украины, Грузии, Белоруссии, Казахстана и других союзных республик. В командном зачете наибольшего успеха добились борцы Грузии, завоевавшие переходящий приз Комитета по физкультуре и спорту при Совете Министров СССР.

В личном зачете почетное звание чемпиона СССР и золотые медали завоевали: в наилегчайшем весе — мастер спорта Л. Кацашвили, в легком весе — первоурядник Г. Гранияшвили и в тяжелом весе — мастер спорта О. Шинджикашвили. В легком весе мастер спорта Н. Нинаяшвили занял второе место.

### НА ПЕРВЕНСТВО СССР ПО ШАХМАТАМ

В 6-м туре зонального турнира XXIII первенства СССР по шахматам международный мастер Каспарин (Ереван) потерпел второе поражение, проиграв бакинцу Халилбею. Калаян (Ереван) выиграл у Саркиса (Баку) и Тароса (Киев) — у Саркиса (Тбилиси). Встреча Татевоси (Ереван) — Гоглидзе (Тбилиси), Ренгенова (Киев) — Игрозладе (Тбилиси), Сардаров (Кировабад) — Топровер (Баку), Голдин (Кировабад) — Шингов (Тбилиси) закончилась ничью.

В седьмом туре Амриханов (Баку) в хорошем стиле, путем жертв двух фигур, добился победы в партии с Таросовым. Эбралидзе (Тбилиси) выиграл у Сардарова, Каспарин у Топровера и Листенарта (Баку) — у Татевоси. Встреча Халилбеи — Голдин закончилась ничью. Остальные партии отложены.

После 7 туров вперед мастер Шингов, имеющий 5 очков и одну отложенную партию.

### ПОГОДА

По данным Тбилисского бюро погоды, 18 и 19 мая по Западной Грузии ожидается переменная облачность, преимущественно без осадков. Ветер 0-5 м/сек. Температура в низменных районах ночью 11-16, днем 20-25 градусов; в горных районах ночью 8-13, днем 17-22 градуса. По Восточной Грузии — переменная облачность. Во второй половине дня местами кратковременные дожди и грозы. Ветер 0-5 м/сек. Температура в низменных районах ночью 10-15, днем 23-28 градусов; в горных районах ночью 6-11, днем 18-23 градуса.

### ИЗВЕЩЕНИЕ

17 мая, в 8 ч. вечера, в лектория при ТК КП Грузии (ул. Ленина, 35) состоится семинар по вопросам экономики социалистических промышленных предприятий. Семинар проводит профессор Д. Мишенерадзе.

### СЕГОДНЯ В ТЕАТРАХ

Театр оперы и балета имени З. Палиашвили — «Абесалом и Этер» (в 8 ч. веч.); театр имени Ш. Руставели — «Путь грядущего» (в 8 ч. веч.); театр имени А. Грибоедова — «Порт-Артур» (в 8 ч. веч.); театр музыкального имени В. Ашадзе — «Иные иные времена» (в 8 ч. веч.); грузинский ТЮЗ — «Раскал нищего» (в 7 ч. веч., аб. М. 10); русский ТЮЗ — «Репка» (в 10 ч. утра и в 4 ч. дня); грузинский кукольный театр — «Приключения Буратино» (в 10 ч. утра и в 2 ч. дня).

С. А. Бежнова с семьей извещают о смерти Григория Акимовича Бежнова. Гр. паних. 17 мая, в 8 час. веч., на кв. — ул. Шко-Мгивили, б-я. Вынос 18 мая, в 6 час. веч., на кладбище в Ваке.

Работники «Грузкоопстройторггеса» Цекавини извещают о смерти сотрудника, юриста — Г. А. Микадзе. Гр. паних. 17 мая, в 8 час. веч., на кв. — Пратчинский переулок, 13. Вынос 19 мая, в 5 час. веч., на кладбище в Ваке.

М. А. Микадзе с семьей и родственниками извещают о смерти Леонтия Филипповича Микадзе. Гр. паних. 18 мая, в 8 час. веч., на кв. — Пратчинский переулок, 13. Вынос 19 мая, в 5 час. веч., на кладбище в Ваке.

Председатель Комиссии по проведению выборов избирателей — Председатель исполнительного комитета Дзержинского областного Совета депутатов труда — П. П. П. Кацашвили с семьей и родственниками извещают о смерти Сиды Нарквеловны Кацашвили. Гр. паних. 17 мая, в 4 часа дня, на кв. — Анагская ул., 14 (Сабулато).

М. А. Микадзе с семьей и родственниками извещают о смерти Леонтия Филипповича Микадзе. Гр. паних. 18 мая, в 8 час. веч., на кв. — Пратчинский переулок, 13. Вынос 19 мая, в 5 час. веч., на кладбище в Ваке.

## Предстоящая встреча шахматистов СССР и США

Каждый из нас знает, что в Нью-Йорке состоится встреча шахматистов Советского Союза и США. По окончании этой встречи шахматисты США приедут в 1965 году в Москву для проведения дружественного командного матча на тех же условиях, на которых проходил матч в Нью-Йорке. Это приглашение было принято американскими шахматистами.

Матч шахматистов СССР и США будет проводиться с 29 июня по 8 июля. В состав каждой команды входят восемь основных и два запасных участника. Соревнование будет состоять из четырех туров.

По сообщению шахматной федерации США в состав американской команды включены (в порядке досок): гроссмейстер С. Решевский, международные мастера Д. Бирн, А. Бисгафор, Л. Эванс, Р. Бирн, И. Горвиц, гроссмейстер И. Ковален, международный мастер Г. Штейнер. Первые участники командной команды утверждены мастер М. Павей. Второй запасной участник будет определен во встрече между мастерами А. Кевичом и Шерингом.

Шахматная секция СССР утвердила команду советских шахматистов в следующем составе: гроссмейстеры М. Ботвинник, В. Смыслов, Д. Бронштейн, Е. Геллер, П. Керес, Т. Петросян, М. Тайманов, А. Котов и запасные участники — гроссмейстеры Н. Болеславский и Ю. Авербах.

Редактор И. ЧХИКВИЛИ.

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЗАЕМ РАЗВИТИЯ НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА СССР (выпуск 1951 года)

ОФИЦИАЛЬНАЯ ТАБЛИЦА 7-го тиража выигрышей, состоявшегося в мае 1965 года в г.р. Ленинск. Выигрыши выплачиваются по следующим номерам серий и облигаций во всех разрядах займа:

№№ серий облигаций	№№ облигаций	Размер выигрыша в руб.	№№ серий облигаций	№№ облигаций	Размер выигрыша в руб.
100003	38*	1.000	110314	1-50	500
100008	12*	1.000	110389	40*	1.000
100016	1-50	200	110626	1-50	200
100018	15*	1.000	110684	25*	1.000
100495	01*	1.000	110731	41*	1.000
100585	05*	1.000	110889	02*	1.000
100689	35*	10.000	110944	18*	1.000
100704	44*	1.000	11134	1-50	200
100828	32*	1.000	11174	1-50	500
100985	1-50	200	11179	35*	4.000
101409	09*	1.000	11197	21*	1.000
101478	50*	10.000	111682	27*	1.000
101657	1-50	200	111736	04*	1.000
101734	10*	5.000	111885	33*	1.000
101810	35*	1.000	11227	10*	1.000
101970	44*	1.000	11265	33*	1.000
101979	25*	5.000	11240	29*	1.000
102084	47*	5.000	11253	35*	1.000
102140	50*	1.000	11271	21*	500
102166	28*	10.000	11271	21*	1.000
102503	49*	1.000	11304	1-50	200
102952	15*	1.000	11321	42*	1.000
102987	14*	1.000	11321	41*	1.000
102996	1-50	500	11324	1-50	200
103114	06*	1.000	11336	1-50	200
103271	09*	1.000	11373	23*	1.000
103305	20*	1.000	11438	02*	1.000
103463	27*	1.000	11562	19*	5.000
103468	1-50	200	11573	1-50	200
103530	1-50	200	11563	17*	1.000
103557	1-50	200	11671	1-50	200
103589	1-50	200	11689	1-50	500
103632	1-50	200	11815	1-50	500
103653	44*	1.000	11829	1-50	500
103901	1-50	200	11884	1-50	200
103949	17*	1.000	11893	01*	1.000
103980	33*	25.000	11408	44*	1.000
104011	22*	1.000	11428	39*	1.000
104222	16*	1.000	11430	1-50	500
104565	41*	1.000	11436	1-50	500
104648	10*	5.000	11436	01*	1.000
104824	1-50	200	11441	1-50	200
105071	1-50	200	11464	34*	1.000
105126	24*	1.000	11460	33*	1.000
105214	34*	1.000	11461	21*	5.000
105247	1-50	200	11472	1-50	500
105425	37*	1.000	11487	06*	5.000
105545	23*	5.000	11497	42*	1.000
105649	21*	1.000	11558	12*	200
105678	03*	1.000	11526	1-50	500
105885	20*	1.000	11528	1-50	200
106173	46*	1.000	11528	1-50	200
106197	1-50	200	11560	14*	1.000
106288	30*	1.000	11570	04*	1.000
106354	1-50	200	11586	1-50	500
106411	40*	1.000	11602	06*	1.000
106452	1-50	200	11608	1-50	200
106473	11*	1.000	11613	1-50	200
106844	15*	1.000	11614	1-50	200
106899	1-50	500	11683	35*	1.000
107034	1-50	200	11629	50*	1.000
107038	1-50	200	11640	15*	1.000
107111	2-50	1.000	11655	1-50	200
107383	1-50	200	11658	43*	1.000
107535	34*	1.000	11718	1-50	200
107583	44*	10.000	11723	1-50	200
107591	07*	1.000	11764	21*	1.000
107649	1-50	200	11773	25*	10.000
108029	35*	1.000	11795	41*	1.000
108095	16*	1.000	11753	50*	5.000
108107	44*	1.000	11749	46*	1.000
108138	38*	1.000	11765	34*	1.000
108139	07*	1.000	11802	43*	1.000
108246	1-50	200	11809	1-50	500
108357	16*	5.000	11815	05*	1.000
108556	18*	1.000	11815	09*	1.000
108597	19*	1.000	11836	1-50	200
10					