

НА СТРОЙКАХ ВЕЛИКОЙ СЕМИЛЕТКИ



ЗАРЯ ВОСТОКА

Орган Центрального и Тбилисского комитетов Компартии Грузии и Советов депутатов трудящихся Грузинской ССР

№ 113 (10527)

Вторник, 19 мая 1959 г.

Цена 20 коп.

Почетные обязательства будут выполнены

Грузинская колхозная деревня, как и вся страна, сейчас живет и трудится в обстановке огромного политического и трудового подъема, вызванного историческими решениями XXI съезда КПСС. В сельском хозяйстве с каждым днем ширится социалистическое соревнование, ставшее великой силой в борьбе за досрочное выполнение семилетнего плана, помогающее мобилизовать и привести в действие могучие резервы колхозов и совхозов.

Ярким свидетельством патристического стремления грузинского сельского хозяйства нашей республики досрочно выполнить величественные задания семилетнего плана являются опубликованные в печати обязательства колхозов и совхозов Грузинской ССР по сельскому хозяйству на 1959 год.

Благодаря постоянной заботе и повседневной помощи Коммунистической партии и Советского правительства в прошлом отсталое сельское хозяйство Грузии стало передовым культурным хозяйством. Там, где раньше были непроходимые чащи диких кустарников, теперь щедро плодоносят плантации субтропических и технических культур. Чаводство, виноградарство, плодородство, табаководство, шелководство, овощеводство составляют характерную особенность нашего сельскохозяйственного производства. Продукцией этих отраслей обеспечиваются потребности не только Грузии, она идет и для нужд братских республик. На мощном подъеме находится животноводство, длительное время отстававшее от других отраслей нашего сельского хозяйства. Пройдет семь лет, и многогранное сельское хозяйство республики даст стране почти вдвое больше ценных для всего Советского Союза продуктов питания и сырья для промышленности.

Труженики сельского хозяйства в прошлом году добились замечательных успехов. Республика заготовила рекордное количество сортового чайного листа, намного больше, чем в прошлые годы, винограда, фруктов, мяса, молока и других продуктов.

Воодушевленные предначертаниями XXI съезда партии, развертывая социалистическое соревнование за успешное выполнение семилетки, труженики сельского хозяйства республики принимают все меры к тому,

чтобы уже в 1959 году максимально увеличить производство всех видов сельскохозяйственной продукции. На общих собраниях в колхозах, районных и областных совещаниях передовиков сельского хозяйства Грузии были обсуждены и приняты новые, повышенные обязательства по растениеводству и животноводству на семилетку, и в частности на 1959 год. Валовой сбор сортового чайного листа в нынешнем году решено довести не менее чем до 140.000 тонн против 133.000 тонн в минувшем году. Средняя урожайность плантаций должна составить 3.000 килограммов с гектара. Сейчас успех дела решает непрерывный сбор листа в любую погоду. Для этого нужно хорошо организовать труд, обратив особое внимание на своевременную доставку сырья на фабрику.

Одной из важнейших задач колхозов и совхозов республики является дальнейшее увеличение валовых сборов винограда и фруктов. В нынешнем году колхозы и совхозы обязались продать и сдать государству 128.000 тонн винограда, 90.000 тонн плодов, довести среднюю урожайность винограда до 60 центнеров и фруктов до 45,6 центнера, заложить 2.500 гектаров новых виноградников и 4.350 гектаров новых садов.

Большую работу предстоит провести труженикам сельского хозяйства по увеличению производства технических культур. В нынешнем году труженики деревни обязались произвести табака повысить до 17.500 тонн, убрать с каждого гектара плантаций по 12,9 центнера, расширить площадь плантаций до 14.400 гектаров. Валовой сбор сахарной свеклы должен быть увеличен до 155 тысяч тонн вместо 129 тысяч тонн в минувшем году. Ее урожайность возрастет до 290 центнеров против 248 в прошлом году. Повышенные обязательства взяты кукурузоводами, овощеводами и шелководами. Их обязательства на 1959 год: повысить урожайность кукурузы до 20,6 центнера, увеличить более чем в два раза по сравнению с предыдущим годом производство овощей, продать государству 3.886 тонн шелковичных коконов.

С первых же дней первого года семилетки в республике развернулось социалистическое соревнование за досрочное вы-

полнение семилетнего плана по производству мяса, молока, яиц и шерсти. Всемерное увеличение производства этих продуктов будет достигнуто, прежде всего, за счет значительного роста поголовья скота в колхозах и совхозах.

Решающее значение для развития животноводства имеет кормовая база. Поэтому труженики сельского хозяйства республики проявляют заботу об увеличении производства кормов, и прежде всего сочных. Если в 1958 году колхозы и совхозы республики заготовили 1.434 тысячи тонн силоса, то в нынешнем году его заготовка будет доведена до двух миллионов тонн, в том числе более 1.500 тысяч тонн из кукурузы.

В обязательствах наряду с общереспубликанскими показателями приводятся и те, за которые будут бороться отдельные районы. Нет сомнения в том, что труженики сельского хозяйства сделают все для того, чтобы их слово не разошлось с делом. Выполнение обязательств будет во многом зависеть от успешного завершения весеннего сева, образцового ухода за посевами, организованного перегона овец с зимних пастбищ и широкого внедрения стойлового лагерного содержания скота.

Местные партийные, советские и сельскохозяйственные органы, партийные организации колхозов и совхозов в эти дни должны возглавить социалистическое соревнование тружеников деревни за успешное выполнение взятых обязательств. Необходимо так организовать всенародный контроль за ходом соревнования, чтобы постоянно, из месяца в месяц проверять выполнение социалистических обязательств и чтобы все знали, кто и как держит свое слово, кто и о руководителях судили не только по обязательствам, но и по делам.

Взяв повышенные социалистические обязательства, труженики сельского хозяйства Грузии полны решимости работать еще лучше, умножать достигнутые успехи. Так пусть же каждое социалистическое обязательство будет крепко, как сталь!

1. Читатели «Зари Востока» проявляют большой интерес к новостройкам великой семилетки, к той большой созидательной работе, которая развернулась во всех уголках нашей страны. Они просят редакцию рассказать о том, как претворяется в жизнь план великих работ, как советские люди борются за осуществление исторических решений XXI съезда Коммунистической партии Советского Союза.

Выполняя пожелания читателей, редакция «Зари Востока» командировала своего корреспондента в восточные районы страны. Сегодня мы помещаем первую корреспонденцию о том, как в сердце Сибири началось строительство города Большой науки.

КРАЙ НЕСМЕТНЫХ БОГАТСТВ

ТАК по праву называют Сибирь. Мы много слышали об этом величественном крае, о необъятных далах Сибири, раскинувшихся от Урала до Колымы, от берегов холодного Карского моря до жарких степей Монголии. 7.000 километров с запада на восток, 3.500 километров с севера на юг — такова Сибирь. По площади она втрое больше Европейской части страны, больше всей Австралии, в ней могут свободно разместиться две Западные Европы.

Чтобы даже бегло рассказать о Сибири, нужно много времени, и описание займет объемистые тома. Но и краткое перечисление ее богатств дает яркое представление об этом благодатном крае.

В Сибирском отделении Академии наук нам сообщили интересные данные. В восточных районах страны сосредоточено 75 процентов всех залежей наших углей, которых при самом интенсивном потреблении хватит стране на две тысячи лет. Здесь находятся самые крупные в мире залежи минералов, количество которых исчисляется астрономическими цифрами, здесь сосредоточено более



половины разведанной в СССР железной руды. На земле сибирской найдено много других ценных ископаемых — марганца и меди, цинка и олова, магния, титана, бокситов, кобальта, сурьмы, нефелинов, молибдена, серебра, графита, вольфрама, никеля, золота, слюды... Случаешь этот рассказ, и кажется, что оживает вся таблица Менделеева.



лигандских кладовых Сибири. Партия поставила перед советскими людьми задачу: эти двери надо широко распахнуть. Новые перспективы освоения Сибири открыли решения XXI съезда КПСС. С новым мощным наступлением на Сибирь с ее неисчерпаемыми природными богатствами связанное создание на Востоке страны молодого научного центра — Сибирского отделения Академии наук СССР. Это вызвано необходимостью приблизить научные учреждения к районам нового строительства, новых изысканий.

Читатели газеты хорошо знают о большой победе советских геологов, открывших в холодной Якутии крупные месторождения алмазов. На одной из карт в Институте геологии и геофизики я рассматривал условные обозначения приисков кимберлитовых трубок: по запасам алмазов Якутское месторождение не уступает Южноафриканским приискам. Нам рассказали, что в процессе разведки геологи нашли на якутской земле несколько тысяч каратов драгоценного камня.

Несметны богатства, заложенные не только в недрах Сибири, но и на ее поверхности. На сибирских просторах сосредоточены четыре пятых всех лесных богатств страны, сибирская земля родит треть пшеницы, собираемой в СССР, а если говорить о водных ресурсах, то водные артерии одной лишь Восточной Сибири таят в себе больше энергии, чем реки США, Канады, Японии, во всех же сибирских реках больше энергии, чем во всех артериях Европы. А что это означает, вероятно, каждый хорошо представляет себе. Ведь такое количество энергии — это и есть тот ключ, который может отомкнуть кладовые земли сибирской.

Человеку, впервые попавшему в Сибирь, она с первого взгляда может показаться несколько неприглядной, однообразной. Однако это далеко не так.

Григорий Давидович Чхеидзе, начальник Управления капитального строительства Сибирского отделения Академии наук, много лет провел в Сибири, исколесил ее вдоль и поперек. Он говорит, что здесь можно встретить места, на-

поминающие родное ему село Кварели, уголки горной Шанети, чарующую красоту Грузии.

В Грузии сейчас в разгаре сева, на бережках, в парках, садах Тбилиси, на склонах Мтацминда все в пыльном зеленом уборстве. Пришла весна и в Новосибирск — на деревьях набухли почки, согретые теплым солнцем, с Оби донесется ласковый ветерок.

Пройдет немного времени, и оживет зеленая громада сибирской тайги, зашуршат цветами залитые горячим солнцем величавые степи.

До революции царские чиновники видели в Сибири лишь «огромнейший в мире пустырь». О ее промышленном развитии правительство и не помышляло. Обладая огромными запасами полезных ископаемых, Сибирь производила лишь два процента промышленной продукции.

За годы Советской власти Сибирь стала стремительно развиваться. На ее земле выросли города, появились рудники, шахты, пролегли железнодорожные магистрали, повысилась угледобыча, стали развиваться металлургия, машиностроение, химическая промышленность. Вот свидетельство ее скачка: в 1955 году промышленность только Западной Сибири возросла в 60 раз по сравнению с 1913 годом.

НАУКА ДВИЖЕТСЯ НА ВОСТОК

НО ТО, ЧТО сделано в восточных районах, — это лишь пролог решительного, полного преобразования зауральских просторов. Можно сказать, что пока лишь только приоткрыты двери

Создание города Большой науки в центре Сибири будет способствовать быстрейшему освоению богатств восточных районов.

Вот история (пока еще краткая) города Большой науки, вернее, ее первые страницы.

В мае 1957 года академики Лаврентьев и Христианович выступили с предложением создать в Сибири мощный центр передовой науки, который обеспечивал бы научное освоение богатств восточных районов от Урала до Тихого океана. Предложение это было одобрено.

В июне было принято специальное постановление, избрано место строительства города науки. Найдено это недалеко от Новосибирска — одного из крупнейших промышленных центров Сибири. Здесь прекрасные природные условия — живописный берег Обского моря, обилие леса.

Проекты города демонстрировались на юбилейной сессии Академии наук СССР в Москве. С ними знакомились, высказывали свои соображения, пожелания крупнейшие ученые страны, архитекторы.

В конце 1957 года на строительном участке появились первые палатки, несколько дощатых домиков. В землю вбили первые колышки. Заработали бульдозеры, экскаваторы. Сооружение города Большой науки началось...

С. ГЕФТЛЕР.
(Спец. корр. «Зари Востока».)
Новосибирск — Обское море.

На снимке: панорама города Большой науки с самолета.
Фото Р. Ахмерова.

III съезд писателей СССР

18 мая в Москве открылся III съезд писателей СССР. Он собрался в знаменательные дни, когда весь советский народ под руководством Коммунистической партии приступил к осуществлению грандиозной программы развернутого строительства коммунизма, намеченной XXI съездом КПСС. К 12 часам дня зал Большого Кремлевского дворца заполнили делегаты и гости. Овацией было встречено появление в президиуме товарищей А. Б. Аристов, Л. И. Брежнев, Н. Г. Игнатова, А. И. Кириченко, Ф. Р. Козлова, О. В. Куусинена, А. И. Микоян, Н. А. Мухитдинова, М. А. Сулова, Е. А. Фурцевой, Н. С. Хрущева, Н. М. Шверника, П. Н. Поспелова, Д. С. Полянского.

Съезд открывает Константин Федин. Он говорит об огромных задачах, стоящих перед советскими литераторами в историческую эпоху борьбы за победу коммунизма.

Избирается президиум в составе 60 человек. Под бурные аплодисменты в почетный президиум избирается Президиум Центрального Комитета КПСС.

Затем были сформированы выборные органы съезда. Слово для доклада «Задачи советской литературы в коммунистическом строительстве» предоставляется А. Суркову. (ТАСС).

Отъезд из Москвы партийно-правительственной делегации Венгрии

После двухдневного пребывания в Москве 17 мая отбыла в Будапешт партийно-правительственная делегация Венгерской Народной Республики, возглавляемая председателем правительства ВНР Ференцем Мюнцхом. Делегация возвращается на родину из поездки в страны Азии. Вместе с главой правительства ВНР в Будапешт отбыли член Политбюро, секретарь Центрального Комитета Венгерской социалистической рабочей партии Карой Киши, министр иностранных дел Эндре Шик, министр внешней торговли Иштв. Инце, министр металлургической и машиностроительной промышленности Янош Черг, первый заместитель министра культуры Дьердь Ацел.



Сегодня праздник юных ленинцев — советская общественность отмечает 37-ю годовщину со дня основания детской коммунистической организации юных пионеров имени В. И. Ленина. На снимке: тбилисские пионеры отличники учебы Лиана Шамата и Тамаз Чолакава. Фото Г. Вахтангадзе.

УКАЗ Президиума Верховного Совета Грузинской ССР

О НАГРАЖДЕНИИ МЕДАЛЬЮ «ЗА ОТВАГУ НА ПОЖАРЕ»

На основании Указа Президиума Верховного Совета СССР от 31 октября 1957 года, за отвагу и самоотверженность, проявленные при тушении пожара, наградить от имени Президиума Верховного Совета СССР

медалью «За отвагу на пожаре»:

1. Волоха Николая Васильевича — ефрейтора.
2. Гривач Владимира Григорьевича — старшину.
3. Дроздова Кирилла Михайловича — старшего сержанта.
4. Кавташвили Михаила Васильевича — техника-лейтенанта.
5. Кобесашвили Отанеза Бицоевича — старшину.
6. Панова Николая Михайловича — рядового.
7. Пасурашвили Арчила Ивановича — младшего сержанта.
8. Степового Владимира Ивановича — рядового.

Председатель Президиума Верховного Совета Грузинской ССР Г. ДЗОЦЕНИДЗЕ.
Секретарь Президиума Верховного Совета Грузинской ССР З. ГЕЛДИАШВИЛИ.
г. Тбилиси.
16 мая 1959 г.

ЕГО ПРЕВОСХОДИТЕЛЬНОМУ 2-ну Никите С. ХРУЩЕВУ, ПРЕДСЕДАТЕЛЮ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР

КРЕМЛЬ, МОСКВА

Ваше Превосходительство, накануне моего отъезда из Вашей великой страны я хотел бы от имени моей супруги и от себя лично поблагодарить Ваше Превосходительство, Ваше Правительство и через Вас народ Советского Союза за большое гостеприимство и любезность, проявленные по отношению к нам во время нашего пребывания в СССР. Наша благодарность относится также к правительству РСФСР, Грузии, Узбекистана и Таджикистана и городским Советам Ленинграда, Сталинграда, Сочи, Тбилиси, Ташкента, Самарканда и Сталинграда за их любезный прием, оказанный нам.

Во время моего визита в Советский Союз я лично испытал те глубокие чувства дружбы и уважения, которые Ваш народ питает к народу Индии. Мне едва ли нужно говорить, что эти чувства сердечно разделяются всем народом Республики Индии. Я уверен, что отношения между нашими двумя странами, которые в настоящее время являются превосходными, станут в грядущие годы еще более тесными и прочными, основываясь, как и сейчас, на благородных принципах панча шила.

С новыми приветствиями и выражениями моего весьма высокого уважения остаюсь, Ваше Превосходительство, весьма искренне Ваш

Каран СИНГХ

Прием А. И. Микояном индийской экономической делегации

16 мая заместитель Председателя Совета Министров СССР А. И. Микоян принял находящуюся в Москве индийскую экономическую делегацию в составе министра стали, недр и топлива С. С. Сингха (глава делегации), министра торговли и промышленности М. Шаха, секретаря министерства стали, недр и топлива С. Керу, секретаря министерства торговли и промышленности И. Джа и заместителя секретаря министерства стали, недр и топлива Н. Рагупати. Делегация прибы-

Трибуна передового опыта

АГИТАТОР-БОРЕЦ ЗА СЕМИЛЕТКУ

Главная тема

Почти вся моя трудовая жизнь связана с Тбилиским паровозным депо. Здесь я работаю 27 лет. Был слесарем, бригадиром, а сейчас — мастер цеха паровозного ремонта паровозов. Дорого мне депо, дороги его люди. И сродни мне с ними не только труд, долготелая совместная работа. Вот уже 22 года веду я в цехе массово-политическую работу, являюсь агитатором.

Чтобы успешно вести агитационную работу, точно, безошибочно определять, какую беседу провести именно сегодня, определить основное ее содержание, агитатору следует постоянно идти в ногу с жизнью. Он сам должен, как говорил Михаил Иванович Калинин, «спонимать задачи, которые наша партия ставит перед рабочим классом, народом...»

Из практики я сделал вывод, что как бы хорошо ни был составлен план, он не может предусмотреть всего того, что подкашивает жизнь. Очень часто наша богатая событиями жизнь вносит свои поправки в намеченный план беседы.

Нынче, в период развернутого строительства коммунистического общества в нашей стране, основным стержнем, основным направлением агитационной работы является пропаганда исторических решений XXI съезда КПСС, мобилизация усилий труженников города и села на борьбу за успешное выполнение семилетнего плана.

Цех наш, как и весь коллектив депо, с большим воодушевлением встретил исторические решения съезда партии. Высокую трудовую активность проявляют коллективы комплексных бригад цеха, руководимые М. Барнабишвили и С. Арутюновым, бригада Н. Петрова и другие. Они борются за получение почетного звания бригад коммунистического труда. Опыт работы передовиков я посвящаю ряд бесед. В них я подробно рассказываю своим слушателям о методах работы лучших бригад цеха, о том, как и на чем экономит они время, как подготавливают свое рабочее место.

— Благодаря слаженной работе наших ведущих бригад, — сказал во время одной из таких бесед слесарь С. Барнабишвили, — цех наш занял первое место в соревнованиях среди цеховых коллективов депо.

— А выступили мы из ремонта, — добавил я, — в паровозов сверх плана, простой локомотивов в ремонте сократился в среднем против нормы на 36 минут.

Так завязалась непринужденная

беседа, в ходе которой рабочие подняли вопрос о необходимости срочно привести в порядок ремонтные каналы и стойла для паровозов, отремонтировать мочную машину по очистке паровозных деталей. Как мастер цеха и агитатор я доложил об этом администрации, и вскоре положенные изменения, все перечисленные работы были произведены.

Правильно писала на днях в «Заре Востока» агитатор С. Тивадзе о живости, простоте, яркости, доступности языка агитатора. Должен признать — случается порой, что не успеешь основательно подготовиться к беседе (я провозжу их почти ежедневно), подобрать нужный материал, примеры из жизни коллектива цеха, депо, и тогда эти беседы, сводящиеся, главным образом, к чистке материалов из газет, проходят скучно, вяло. Слушают меня без интереса. Поэтому, как и товарищ Тивадзе, стараюсь как можно реже прибегать к чтению, пусть даже это будет неплохо составленный конспект.

Успешное выполнение семилетнего плана требует живой, практической деятельности людей, организованности, дисциплинированности, высокой производительности.

В записную книжку агитатора

ИСПОЛЬЗУЙТЕ В БЕСЕДАХ

- Первый в работе — первый в почете. От шумных «ура» уюль не идет на-гора. Воля и труд дивные всходы дают. Не полагаться трудов, снимешь с гектара двести пудов.*
- Трудовая доблесть — сестра героизма. У трудолюбивой доярки и деда ярки. На месте застрял — от жизни отстал. Колхоз без учета — что дом без дверей. Береги колхоз — получишь хлеба-воз. Упустишь минуту — потеряешь часы. Не теряй времени попусту: весна пройдет — не воротишь.*
- Днем раньше посеешь — неделей раньше пожнешь. Кто любит трудиться, тому есть чем хвалиться. Без труда не вытатишь и рыбку из пруда. Одно кривое око весь фасад портит. Передовик не тот, кто один вперед идет, а тот, кто сам шагает и другим помогает.*
- Трудодни, что огни: и светят и греют. На чужую работу глядя, сыт не будешь. Без дела жить — только небо коптить.*

ной культуры. Поэтому, всемерно пропагандируя решения XXI съезда партии, я не упускаю из виду вопросов, связанных с моральным обликом советского человека — строителя коммунизма, с учебой молодых рабочих. Этой теме я посвящаю ряд бесед. Запомнилась одна из них. Я провел ее в марте. Беседа была посвящена борьбе с пьянством и хулиганством, поведению рабочего в быту. К ней я готовился долго. Прежде всего посоветовался с секретарем паркома В. Шелаява и главным инженером депо М. Капитадзе насчет избранной мной темы, подобрал и перепроверил факты.

Во время беседы, на которой присутствовало 25 человек, я говорил о том огромном трудовом подвиге, который царит сейчас в

каждом уголке нашей страны, о трудовых буднях депо, рассказал о том, как коллектив нашего цеха борется за получение звания коллектива коммунистического труда. Между тем, сказал я, в нашем цехе есть товарищи, которые мешают нашей работе, нарушают трудовую дисциплину, и все это происходит из-за увлечения алкоголем. Вот, к примеру, слесарь Симон Шалуташвили, отец троих детей. Он зарабатывает в месяц 1.300—1.400 рублей, но зачастую не приносит зарплату домой полностью. А почему? Потому что пропивает ее. Однако, написавшись, Шалуташвили не явился на работу.

После моей беседы выступил бригадир комплексной бригады № 2 С. Арутюнов, слесари И. Мирнашвили, О. Джанджгава, которые также пристыдили своего товарища. А коммунисты Ш. Томадзе, Р. Погосян и С. Барнабишвили решили выступить в дружину депо по охране общественного порядка, принять активное участие в борьбе с пьянством и хулиганством.

Но более всех был взволнован Симон Шалуташвили. Он дал слово коллективу больше не пить, работать так, чтобы не отставать от товарищей. И слово свое сдержал.

Проводя беседы на производственные темы, я подвожу итоги работы за предыдущий день. Отмечаю, какие паровозы простояли больше нормы и какие вышли из ремонта раньше срока, вместе с рабочими выясняю причины отставания, мобилирую людей на их устранение.

В нашем цехе немало молодежи. Проводя в коллективе беседы о решениях XXI съезда партии, задаю, стоящих перед каждым советским труженником в деле выполнения великой семилетки, я часто вспоминаю слова нашего замечательного писателя-борца Николая Островского. «Только ленинская коммунистическая партия могла нас воспитать в духе беззаветной преданности революции. Я хочу, чтобы каждый молодой рабочий стремился быть героическим бойцом, ибо нет больше счастья, чем быть верным сыном рабочего класса, партии».

Помогать в этом своим товарищам по труду, всемерно пропагандировать решения партии, распространять все новое, передовое, как агитатор, считаю своей первейшей обязанностью.

Ш. ХИЗАНШВИЛИ,
агитатор цеха паровозного ремонта Тбилиского паровозного депо.

НАВСТРЕЧУ ПЛЕНУМУ ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА КПСС

В центр внимания — вопросы комплексной механизации и автоматизации

Пуск поточных линий можно ускорить

ТЕХНИЧЕСКИЙ прогресс немалым без постоянной замены старой техникой новой, вытеснения станков устаревших конструкций более мощными и производительными. Именно поэтому станкостроительный завод имени С. М. Кирова два года назад начал переходить на выпуск токарно-винторезного станка новой модели «163». Завершить организацию поточного производства станка «163» намечено в нынешнем году.

В поточном производстве станка «163» намечается применение большого количества специальных и специализированных станков. Раньше их было 8, а к окончанию работ по переходу на поточное производство будет 89. Увеличено число агрегатно-расточных станков, имеется группа токарных автоматов и полуавтоматов, шлифовальных, специальных зуборезных и других станков.

Новым в поточном производстве является организация сборочных работ на четырех конвейерах. Узловые конвейеры тележечного типа и главный сборочный пульсирующего типа уже изготовлены в металле, но монтаж их, связанный с реконструкцией цехов, в прошлом году, из-за ограниченности в финансировании, осуществиться не удалось, и работа перенесена на нынешний год.

Проект поточного производства станка «163» предусматривает перевод малых работ на конвейер, что также является новшеством для завода.

Нужно сказать, что темпы строительных работ, ограниченность средств, выделенных на них заводу, сдерживают перевод производства на поточный. Управление машиностроительной промышленности Совнархоза Грузии должно оказать одному из крупнейших предприятий республики помощь в этом вопросе.

В отделе главного технолога разработан на полугодие подробный, конкретный план ввода в эксплуатацию нового оборудования, освоения его. В плане указаны и лица, отвечающие за исполнение того или иного мероприятия. Как выяснилось, не все из этих мероприятий оказываются выполненными в указанный срок, и почти для каждого такого случая находятся причины, которые объясняют задержку. Объясняют, но не оправдывают.

Достаточно побеседовать с рабочими, как становится ясно, что механизация некоторых работ намного облегчила бы труд, сделала бы его более производительным. Так, в кузнечном цехе детали от печи до молота переносятся вручную с помощью клещей.

В этом же цехе затягивается ввод в действие трехтонной крапальки. Если ускорить это дело, то можно будет высвободить и использовать в другом месте работающие здесь три телефона.

Подготовка предприятия к поточному производству идет и на соседнем заводе шлифовальных станков. Он выпускает универсальные круглошлифовальные станки модели «3110-М», используемые в основном в приборостроительной промышленности. По сравнению с нынешним годом выпуск к концу семилетки таких станков повышенной точности возрастет на предприятии в несколько раз.

Будут освоены полуавтоматы и автоматы новых моделей.

Примерно в 1963 году будет полностью закончен переход на поточный метод. Сейчас завод уже получает необходимое для этого оборудование.

РЕЙД «ЗАРИ ВОСТОКА» ПО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИМ ПРЕДПРИЯТИЯМ ТБИЛИСИ

24 июня состоится пленум ЦК КПСС, на котором будет обсужден вопрос о мероприятиях по выполнению решений XXI съезда КПСС о внедрении комплексной механизации в промышленности и строительстве, автоматизации производства, введении поточных линий, замене устаревшего оборудования, штампов и инструментов в целях дальнейшего расширения промышленного производства и строительства, повышения качества выпускаемой продукции и снижения ее себестоимости, а также стоимости строительства.

За последнее время на предприятиях Грузии проведена значительная работа по комплексной механизации и автоматизации производственных процессов, замене устаревшего оборудования, инструментов и приспособлений. Все это способствовало повышению производительности труда, качества выпускаемой продукции. Однако, как показал рейд, проведенный «Заря Востока», на целом ряде металлообрабатывающих предприятий Тбилиси есть еще немало недостатков в этом деле, нерешенных проблем.

Но установке его сильно мешает затанувшее строительство, которое ведет трест «Закметаллургстрой». Не будь этих задержек, часть оборудования уже можно было бы пустить в эксплуатацию. Сейчас же оно простаивает.

Завод уже внедрил 100 приспособлений и другую оснастку. Применение штампов сократило в 10—20 раз трудоемкость изготовления деталей. До конца первого полугодия на заводе намечено освоить еще 10 штампов, благодаря чему трудоемкость работ уменьшится также во много раз.

Всего для перехода на поточный метод предприятия потребуется около 2.000 приспособлений и другой оснастки. Необходимо, чтобы Управление машиностроительной промышленности Совнархоза Грузии обеспечило



Тбилисский станкостроительный завод имени С. М. Кирова. На снимке: поточная линия по изготовлению шестерен механического стола № 1; слева направо — старший мастер участка В. Лоскутов и контролер ОТК Л. Гамбаидзе за проверкой деталей.

техническую обработку деталей, экономит металл.

Значительные работы проведены и осуществляются сейчас по совершенствованию производства в разборочно-комплектно-очковом цехе.

В будущем цехе завода — паровозосборочном — ведутся строительные работы, цех реконструируется. Здесь будут установлены более мощные мостовые краны. За последнее время механизирован ряд трудоемких процессов: опрессовка цилиндров, гибка паровых труб и другие.

Следует отметить, что в паровозосборочном цехе, наряду с современной переклассовой техникой, продолжают действовать станки, которые морально и физически давно устарели. Низкая их производительность и плохое качество обрабатываемых на

этих станках деталей создают коллективу цеха немало трудностей.

— Особенно большие трудности мы испытываем, — сказал заместитель начальника цеха С. Будаешский, — из-за отсутствия хорошего современного станка для расточки подшипников. Имейщийся у нас лобовой станок давно устарел; он не производителен и не обеспечивает необходимого качества работ. Снятие со станка подшипники приходится дообрабатывать вручную.

Ряд трудоемких процессов механизирован в котельном цехе. Особенно положительно отзывались рабочие об электрической машине для валков жаровых труб. Но все же замена старого оборудования в котельном цехе производится слишком медленно. Здесь стоят станки, выпущенные еще до революции.

Каждому цеху — современное оборудование

УЧАСТНИКИ рейдовой бригады побывали на старейшем предприятии Грузии — Тбилиском паровозо-вагоноремонтном заводе имени И. В. Сталина. Работа по внедрению новой техники и передовой технологии, совершенствованию производства особенно интенсивно проводится в последнее время.

Литейный цех — одно из «узких» мест завода. В связи с увеличением производственного плана литейщики с трудом справляются с растущим объемом работ. Здесь намечено осуществиться ряд организационно-технических мероприятий, призванных увеличить выход продукции, улучшить ее качество. Сейчас в цехе строится новая, третья по счету, вагранка. Пуск ее в эксплуатацию ускорит процесс производства литя; с квадратного метра производственной площади литейщики будут снимать значительно больше продукции.

Одновременно в литейном цехе ведутся работы по механизации загрузки вагранок шихтой.

Очень интересным новшеством является литье в оболочковые формы. Завод освоил этот прогрессивный технологический метод. Сейчас в литейном цехе создается отделение, оснащенное двухпозиционной полуавтоматической установкой для оболочковой формовки деталей подвижного состава и инструментов. Монтаж этой установки завершается. Литье в оболочковые формы обладает рядом преимуществ: оно сокращает расход формовочных материалов, не требует большой площади, дает возможность перейти на автоматизацию и механизацию производственного процесса, повышает качество отливок, до минимума сокращает припуски и, следовательно, уменьшает время на механизацию.

Вместе с главным инженером завода А. Джибладзе мы побывали в цехах предприятия. Механосборочный цех создан на базе нескольких мелких цехов. Здесь мы видим внедренные два вида налад высокопроизводительные автоматы и полуавтоматы. В цехе — три новые автоматические линии, которые намного об-

легчили труд рабочих, повысили его производительность. На 25 процентов повышается производительность труда при обработке корпусов самоцентрирующих патронов полуавтоматом, а шестипозиционный полуавтомат сокращает на 50 процентов время обработки деталей на токарной операции.

В результате внедрения технических новшеств улучшились экономические показатели предприятия. План первого квартала коллектив завода выполнил на 106,7 процента, повысив производительность труда против плана на 4,8 процента. Заметно улучшилось качество продукции.

Ведутся работы по организации механизированной доставки материалов и деталей в цехи.

Рейдовая бригада заинтересовалась работой партийной организации, ее участием в борьбе за технический прогресс. Знакомство с планом работы партийного бюро, протоколами партийных собраний показало, что коммунисты завода проявляют заботу о дальнейшем оснащении предприятия новейшей техникой, о механизации и автоматизации процессов производства. Вместе с тем коммунисты указывают на недостатки в уходе за станочным парком, на несвоевременное проведение профилактических ремонтов оборудования.

Для новых успехов электровозостроения

3А ПОСЛЕДНЕЕ время Тбилисский электровозостроительный завод имени В. И. Ленина особенно усиленными темпами осваивает новую технику. Вступают в строй высокопроизводительные станки, машины, агрегаты. Старое технологическое оборудование заменено и заменяется новым, более усовершенствованным.

В соответствии с передовой технологией электровозостроения внедряется большое количество новых штампов, приспособлений, кондукторов, пресс-форм и др.

Внедрены в производство быстродействующие зажимные приспособления, которые применяются для изготовления секций электрических машин.

Начаты работы по переводу сварочных агрегатов на автоматическое отключение при холостом ходе, что будет способствовать снижению расхода электроэнергии и удлинению срока службы агрегатов.

На заводе организуются поточные линии изготовления узлов и деталей электровозов. Так создается поточная линия производства валов электрических машин, завершение которой предполагается ко дню открытия Пленума ЦК КПСС. В течение года будет сдана в эксплуатацию также поточная линия сборки коллекторов электрических машин.

Аппаратный цех завода является одним из основных участков строительства грузинских электродвижителей. Здесь освоено изготовление свыше 50 наименований аппаратуры, которую раньше получали по кооперации с Новочеркасского электровозостроительного завода. Производство грузинских электровозов растет из месяца в месяц, и сейчас возникает необходимость делать такую аппаратуру на месте. Поэтому решено изготовление пантографов, механизмов сопротивления электромагнитных и пневматических контакторов наладить на поточной линии.

Но есть еще немало работ, которые требуют механизации. Так, например, укладка в печи секций катушек электрических машин для пропитки не механизирована, что тормозит работу электромагнитного цеха. На это должен обратить серьезное внимание отдел главного механика с тем, чтобы ускорить внедрение высокопроизводительной установки.

Медленными темпами ведутся работы также по автоматизации управления нагревательными печами.

Значительно возросли масштабы применения на заводе сварных конструкций. В дальнейшем они будут применяться еще шире. Но на заводе еще нет вальцовочных станков, с помощью которых можно было бы организовать вальцовку листового железа больших размеров. Этим и объясняется то обстоятельство, что изготовляемый на заводе опытный образец остова вспомогательной электрической машины пришлось отвалить на другом предприятии. А ведь завод предостаточно наладил серийное производство таких остовов.

До открытия Пленума ЦК КПСС осталось немногим более месяца. За это время коллективом металлообрабатывающих предприятий предстоит много и серьезно потрудиться с тем, чтобы устранить имеющиеся недостатки, наладить работу по автоматизации и механизации производственных процессов на том уровне, которого требуют решения XXI съезда партии.

УЧАСТНИКИ РЕЙДОВОЙ БРИГАДЫ «ЗАРИ ВОСТОКА»: М. КБИЛАДЗЕ — главный технолог, Л. ЗАКС — инженер по изобретательству и рационализации паровозо-вагоноремонтного завода имени И. В. Сталина, А. АЛЕКСЕНКО — фрезерщик станкостроительного завода имени С. М. Кирова, В. МЕВРИШВИЛИ — техник-конструктор машиностроительного завода имени С. Орджоникидзе, Ш. ГОТИЧАШВИЛИ — секретарь комсомольской организации, М. ХУНДАДЗЕ — начальник бюро монтажа отдела главного технолога электровозостроительного завода имени В. И. Ленина, А. ЛЕВАНИШВИЛИ, П. ШУРОВ, С. САКВАРЕЛИДЗЕ, Н. ТУТБЕРИДЗЕ — корреспонденты «Зари Востока».

УЛУЧШАТЬ ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ И БЫТОВОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ НАСЕЛЕНИЯ ТБИЛИСИ

Состоялась вторая сессия Тбилисского городского Совета депутатов трудящихся, обсуждавшая вопрос о состоянии и мерах улучшения общественного питания и бытового обслуживания населения Тбилиси. С докладом выступил председатель исполкома Тбилисского городского Совета депутатов трудящихся тов. А. Меладзе.

Докладчик и выступавшие в прениях говорили о повседневной заботе партии и правительства об улучшении жизни и быта советского народа, ярким проявлением которой являются исторические решения XXI съезда КПСС, наметившего грандиозную программу дальнейшего мощного развития экономики страны и на основе этого — значительное повышение материального благосостояния трудящихся.

В результате выполнения намеченных партией и правительством мероприятий стало возможным полнее удовлетворить культурные и бытовые запросы трудящихся Тбилиси. За последние 5 лет в городе за счет государственных капитальных вложений построено 378 тысяч квадратных метров жилой площади и индивидуальными застройщиками 53 тысячи квадратных метров, только исполкомом городского Совета построены школы на 4.120 учащихся, больницы на 765 коек, детские сады, 6 кинотеатров, открыто 13 библиотек. Новым ярким проявлением

СЕССИЯ ТБИЛИССКОГО ГОРОДСКОГО СОВЕТА ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ

неустанной заботы партии и правительства о повышении жизненного уровня советских людей являются постановления Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР о дальнейшем развитии общественного питания и о мерах по улучшению бытового обслуживания населения.

Претворение в жизнь этих решений способствовало улучшению общественного питания и бытового обслуживания трудящихся.

За последние два года в Тбилиси значительно расширена сеть предприятий бытового обслуживания. Открыты новые благоустроенные ателье по пошиву и ремонту одежды и обуви, мастерские по ремонту предметов культурно-бытового назначения, химической чистки и крашению одежды, парикмахерские, бани и другие предприятия. Сейчас в городе имеется 733 предприятия бытового обслуживания.

Однако уровень развития общественного питания и бытового обслуживания все еще отстает от возросших потребностей населения.

Наряду с недостаточным количеством предприятий общественного питания имеется еще значительное число столовых, кафе, закусокных помещений, в неблагоустроенных помещениях, не отвечающих требованиям санитарии и гигиены. Боль-

шая часть предприятий общественного питания размещена в центральной части города, а в других местах и особенно на окраинах их совершенно недостаточно.

Исполком Тбилисского городского и районных Советов депутатов трудящихся не принимает мер к расширению сети предприятий общественного питания за счет освобождения помещений, занятых не по назначению.

Проведена значительная работа по реконструкции колхозных рынков. Заметно улучшились торговля на рынках, условия хранения сельскохозяйственных продуктов.

Однако в работе рынков города имеется еще немало недостатков. Не уделяется должное внимание, например, их санитарному состоянию.

Неудовлетворительна работа предприятий бытового обслуживания. Город не имеет таких предприятий бытового обслуживания, как прачечные, мастерские по перделке и ремонту верхнего трикотажа, производству скорняжных работ, художественной шпунке одежды, ремонту перчаток, зонтов, окраске мехов, и других. Мало ателье по пошиву и ремонту одежды и обуви, ремонту холодильников и других.

Вопрос о состоянии бытового обслуживания населения города обсуждался неоднократно, выносились соответствующие решения, однако

управление предприятиями коммунального обслуживания Тбилисского исполкома не обеспечило проведение в жизнь намеченных мероприятий.

На сессии отмечалось, что наличие недостатков в работе предприятий общественного питания и бытового обслуживания населения в значительной мере объясняется тем, что Исполком городского/и районных Советов депутатов трудящихся мало уделял внимания этим вопросам, слабо контролировали работу предприятий общественного питания и бытового обслуживания.

В обсуждении доклада приняли участие депутаты И. Геташвили, Г. Гаприадзашвили, М. Таташвили, В. Джанджгава, А. Кокрашвили, А. Мигриаули, Н. Литвинова и др.

На сессии выступил первый секретарь Тбилисского городского комитета КП Грузии Г. А. Гегаидзе.

Депутаты внесли ряд конкретных предложений, направленных на дальнейшее улучшение общественного питания и бытового обслуживания населения Тбилиси.

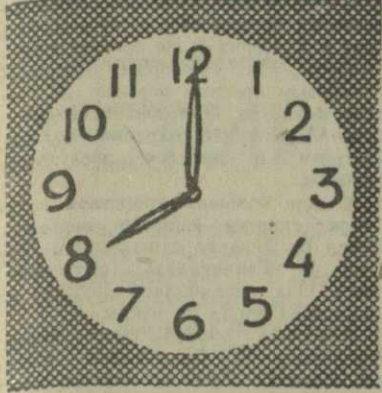
В работе сессии принимали участие кандидат в члены Президиума ЦК КПСС, первый секретарь ЦК КП Грузии В. И. Мжаванадзе и председатель Президиума Верховного Совета Грузинской ССР Г. С. Дзоцецидзе.

По обсужденному вопросу сессия приняла соответствующее постановление. (ГрузТАГ).

Экономь время, БОРИСЬ с расточительством

Одна минута СЕМИЛЕТКИ

3.682.080 МИНУТ



Ты ПРИШЕЛ на работу, дорогой читатель. Тебя ждут токарный станок или прокатный стан, обувной или швейный конвейер, башенный или подъемный кран, угольный забой или буровая вышка, реверс паровоза или контроллер электровагона... Часы показывают начало трудового дня. С этой минуты ты ведешь битву за выполнение производственного задания.

Подсчитай, сколько минут в твоём рабочем дне. Возьми на учет каждую минуту. Определи, во что обходится государству каждая твоя рабочая минута. Ведь эта рабочая минута семилетки! Помни: выиграл минуту — значит дал дополнительно столько-то продукции. А дополнительная продукция — это ускорение выполнения задач семилетки. Итак, рабочий день начался. Дорожки каждой минутой, борись с потерями рабочего времени!

БОЛЬШЕ, ЧЕМ ВСЕ ШАХТЫ ТКИБУЛИ В 1918 ГОДУ



по хронометру. Это и неудивительно. Каждая производственная операция требует определенного количества минут. Мастерство шахтера в том и заключается, чтобы затрачивать на эту операцию как можно меньше времени. И незаметно, даже для самих шахтеров, за счет сэкономленных секунд и минут ведутся операции по добыче дополнительного угля.

Как показали подсчеты, бригада Шота Кублашвили в среднем каждую минуту выдает почти вдвое больше сверхпланового угля, чем в целом в Ткибули добывалось угля за каждую минуту в 1918 году.

Сейчас каждую минуту шахтеры Ткибули дают стране 3 тонны угля. За семилетие добыча топлива в этом старейшем угольном районе Грузии еще более возрастает. Трест «Ткибулуголь» в 1965 году будет выдвигать в минуту 4,4 тонны угольного концентрата.

РАСТРАЧЕННОЕ И ЭКОНОМЛЕННОЕ ВРЕМЯ

МАШИНЫ с маркой Кутанского автозавода им. Г. К. Орджоникидзе отправляются во все концы нашей необъятной Родины. Перед праздником 1 Мая большая партия самосвалов была отправлена на Украину, в Среднюю Азию, на Северный Кавказ, в Азербайджан.

В 1965 году в нашей стране за одну минуту будут выпускаться три автомобиля.

Кутанские автомобилестроители упорно добиваются упрощения трудоемких процессов и снижения себестоимости автомашин. В первом квартале нынешнего года валовая продукция предприятия возросла против соответствующего периода прошлого года на 11,1 процента, товарная продукция — на 13 процентов, производительность труда — на 9 процентов. Однако есть еще большие неиспользованные резервы. Если каждый рабочий за смену потеряет непропорционально хотя бы одну минуту рабочего времени, то в течение года завод недодаст стране про-

дукции на сотни тысяч рублей. И наоборот, устраняя потери этих минут в течение года, завод сможет дополнительно изготовить большое количество самосвалов или моторов.

В первом квартале нынешнего года потери рабочего времени на заводе составили 11,99 процента, из них производственные потери — 10,528 часов. Снижение потерь рабочего времени только на одном участке прессовочного цеха (арматура спинки сиденья), которым руководит Г. Мангадзе, помогло выпустить за 4 месяца нынешнего года сверх плана продукцию на 186 тысяч рублей.

КАЖДУЮ МИНУТУ — 9 РУБЛЕЙ 16 КОПЕЕК В ФОНД СЕМИЛЕТКИ

КОЛЛЕКТИВ Тбилисского меликомбината, осуществляя решения XXI съезда КПСС, с первых же дней успешно борется за досрочное выполнение заданий семилетки.

Благодаря высокой активности коллектива производственный план четырех месяцев 1959 года был выполнен 26 апреля.

Коллектив выполнил свои производственные обязательства, внес в Фонд семилетки крупную сумму.

Борясь за высокие показатели, коллектив сумел в каждую минуту работы комбината выпустить сверх плана 16 килограммов продукции. Каждую минуту предприятие сэкономило 0,6 киловатт-часа электроэнергии. Подсчитано, что каждую минуту в Республикан-

ском фонде семилетки комбинат вносил 9 рублей 16 копеек. Сейчас коллектив комбината борется за досрочное завершение полугодового плана.

Сейчас коллектив комбината борется за досрочное завершение полугодового плана.

ВОТ ОНИ — ПОТЕРИ!

К месту назначения прибыл грузовой поезд. Начинается «обработка» вагонов. Чем быстрее грузополучатель обеспечит вывозом вагонов, тем больше будет пользы.

Как показывают подсчеты, доход от ускорения оборота рабочего вагона по Закавказской железной дороге на 1 час составляет в среднем 3 рубля 66 копеек.

заской железной дороги, на 6 минут. Таким путем завод сэкономил за месяц более 4.700 рублей.

Если же оборот вагона замедляется, то это, естественно, приносит ущерб как предприятию, так и государству. К сожалению, такие случаи все еще имеют место. Кварцельская ГРЭС, например, в первом квартале нынешнего года допустила простои локомотивного состава в объеме 14.723 вагоночасов, из-за чего предприятие понесло убыток в 107.700 рублей.

Такая же картина и в тресте «Центурмангастрой». Здесь в первом квартале было перерасходовано вод грузо-

Сколько минут в семилетке? Это можно установить даже без помощи вычислительной машины. Круглые сутки наша страна находится на трудовой вахте. Все минуты суток — это минуты труда. Пока ты отдыхаешь от работы, дорогой читатель, твой товарищ ведет сквозь ночь локомотив или корабль или стоит у доменной печи... Ты пришел на работу — настал черед отдыха твоего друга.

3.682.080 астрономических минут — вот что значит наша семилетка. Как величественное здание слагается из кирпичей и блоков, так дни, месяцы и годы семилетки слагаются из минут. В нашу эпоху скоростей и сверхскоростей, советских космических спутников каждая минута семилетки — это полет в светлое будущее коммунизма.

12 станков за счет сэкономленных минут

СТЕХ пор, как Тбилисский станкостроительный завод имени Гирова освоил выпуск серийных токарных станков «163», т. е. за два года, трудоемкость изготовления каждого из них уменьшилась почти в два раза.

Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

Недавно в механическом цехе № 9 фрезеровщик Г. Додошвили осуществил рационализаторское предложение. Как удалось этого достигнуть? Только благодаря упорной борьбе за каждую секунду и минут.

дровый фрезеровщик обслуживает три станка и установленный вблизи его машины небольшой гидравлический пресс. Как правило, пресс мало загружен. А между тем ряд работ в цехе выполняется вручную: к примеру, гнутье ключей — комплектование изделий к токарным станкам «163». Их до сих пор гнут кустарным способом, в слесарных тисках. Операция эта утомительная, длилась она 2 минуты. «Если изготовить штам и приспособить его к действующему гидравлическому прессу, операцию гнутье можно будет механизировать, а значит, не только облегчить, но и ускорить», — подумал Г. Додошвили. Предложение рабочего-новатора заволок специалисту одобрили. Эффект его таков: теперь на гнутье каждого ключа затрачивается уже не 2, а 1 минута рабочего времени. Так называемая «малая механизация», осуществленная фрезеровщиком, сохраняет теперь на гнутье каждого ключа одну минуту. В годовом масштабе эти сэкономленные отдельные минуты складываются в экономии десятков часов.

Подобных рационализаторских предложений, направленных на снижение трудоемкости изготовления станков, в заводской БРИЗ поступают множество. С начала года в БРИЗе зарегистрировано свыше 250 новаторских предложений. Большая часть их уже внедрена в производство. 5 минут экономится на производстве каждого токарного станка, благодаря реализации рационализаторского предложения старшего мастера сборочного цеха М. Спицина, 6 минут — от вне-



ЗА ОДНУ МИНУТУ 1965 ГОДА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ СТРАНЫ БУДЕТ ВЫПУСКАТЬ: 12.200 КИЛОГРАММОВ МЯСА, 27.000 КИЛОГРАММОВ МОЛОКА, 20.000 КИЛОГРАММОВ САХАРА, 9.000 КИЛОГРАММОВ РЫБЫ.

Каждую минуту наша страна в 1965 году будет получать 125—135 тонн чугуна, более 2.000 тонн угля, выпускать 2 трактора.

дрения предложения фрезеровщика А. Алексеева, 10 минут — от предложения планировщика малярного цеха Г. Мартыросяна, 28 минут — от предложения конструктора А. Пулузова и т. д. В общей сложности от внедрения только в первом квартале рационализаторских предложений рабочих и специалистов завода достигнута большая годовая экономия рабочего времени. За это время можно изготовить 12 токарных станков «163».

Один оборот секундной стрелки — и сталевары нашей страны сварят в 1965 году 175 тонн стали, из которой можно изготовить 300 токарно-винторезных станков.

845 пачек чая

ЧАЕУПАКОВОЧНЫЕ автоматы работают четко, быстро. Почти мгновенно девять из них производят равес чая и упаковку его в пачки по 50 грамм.

Четыре автомата выпускают маленькие пачки весом в 25 грамм.

Чай, выращенный на плантациях Грузии и переработанный затем на чайных фабриках республики, здесь заканчивает свой «производственный путь». Отсюда, расфасованный и упакованный в пачки, на которых стоит марка Тбилисской чайравесочной фабрики, он отсылается в самые различные пункты Советского Союза.

Чудесный ароматный грузинский чай пьют в Мурманске и Анхабде, Минске и Владивостоке, в Норильске и Петропавловске-на-Камчатке. Всех городов и сел, где потребитель приобретает грузинский чай, просто невозможно перечислить...

Каждую минуту с любого из автоматов фабрики сходит 65 пачек чая. Всего Тбилисская чайравесочная фабрика выпускает в минуту 845 пачек чая, общим весом 35 килограммов 750 грамм.

Работники фабрики стараются «расширить рамки» каждой минуты, т. е. максимально увеличивать выпуск продукции в эту единицу времени. Это достигается, в основном, за счет сокращения простоев.

По плану простой машин по техническим причинам, связанным с чисткой, смазкой, устранением неполадок, может доходить до 24 процентов. В марте простои в передовой бригаде, возглавляемой Зайрой Ивановичи, удалось сократить, благодаря уплотнению рабочего дня и лучшему использованию техники, до 6,5 процента.

За счет этого в течение месяца бригада З. Ивановичи расфасовала 171 килограмм чая сверх нормы, предусмотренной паспортными данными. В каждую минуту бригада упаковывала на 356 грамм чая больше, чем предусмотрено паспортом.

«Намечаемая партией величественная программа коммунистического строительства открывает перед советским народом широкие и светлые перспективы движения к коммунизму. Наша заветная цель уже близка. Нам предстоит пройти решающий этап в мирном экономическом соревновании с капитализмом, в кратчайший срок выиграть это соревнование. У нас имеется все необходимое, чтобы взять этот рубеж. И когда мы решим эти задачи и выйдем на новые просторы, тогда будет легче идти вперед. Во имя великой цели построения коммунизма можно и нужно хорошо потрудиться».

(Из Резолюции XXI съезда КПСС по докладу товарища Н. С. Хрущева «О контрольных цифрах развития народного хозяйства СССР на 1959—1965 годы»).

ЭТО ТОННЫ РУСТАВСКОГО МЕТАЛЛА

ЧТО происходит в течение минуты в цехах Закавказского металлургического завода имени И. В. Сталина?

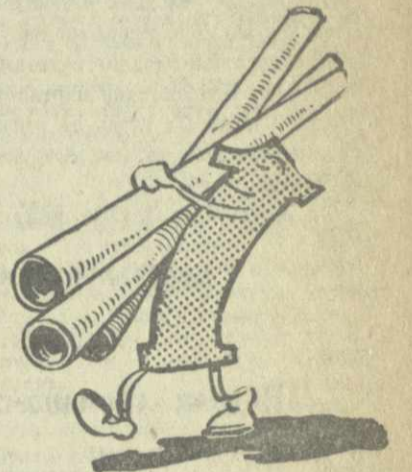
Прокатный цех. Здесь на стане «1000» старший оператор Илья Метревели и вальцовщики прокатывают за минуту огромный слиток, а на стане «900» бригада коммунистического труда, руководимая старшим оператором Авандидом Джаджанидзе, выдает крупную трубную заготовку.

За минуту трубпрокатники выпускают на агрегате «140» несколько бесшовных цельнотянутых труб диаметром 180 миллиметров.

На агрегате «400» каждая минута — это тоже несколько тонн готовых труб.

В сортопрокатном цехе за ту же минуту катают несколько «кругов» или «квадратов».

Сэкономленное время дает металлургам возможность увеличить производство руставского металла, перевыполнить производственные задания.



...УХОДИМ ДОСРОЧНО В МОРЕ

Потийские портовики экономят за сутки в среднем 10 судочасов. Это позволяет судам досрочно уходить в море и совершать дополнительные рейсы.

ЖИЗНЬ в Потийском порту бурлит, бьет ключом. Сюда приходят с самыми разнообразными грузами наши советские суда и суда различных зарубежных стран.

Потийские портовики хорошо знают цену каждой минуте и стараются работать так, чтобы из сэкономленных при погрузке и разгрузке минут складывались многие и многие часы.

Каждую неделю портовики обрабатывают десятки судов. Погрузка и разгрузка почти по всем судам производится досрочно. 29 апреля, например, «Макееву» удалось разгрузить на 2 часа 30 минут раньше

срока, а 26 апреля при обработке судна «Кривой Рог» удалось сэкономить 6 часов 50 минут. 30 апреля в Потю пришло судно «Первомайск». Его разгрузили на 5 часов 50 минут раньше срока.

Досрочно в эти дни были погружены «Шонер» и «Иван Богун».

Читателю, конечно, интересно познакомиться с тем, кто отлично трудится, кто проявляет настоящую, большую заинтересованность в соблюдении каждой минуты и, следовательно, добивается экономии денежных средств.

В 1-ом производственном районе порта немало передовых рабочих, умножающих успехи коллектива. Отлично трудятся 8-ая и 4-ая бригады грузчиков, возглавляемые Н. Чаптурия и Г. Буция, крановщики Г. Берая, И. Бебия.

Обработав за пять последних дней апреля десятки судов, потийские портовики сэкономили 75 судочасов.

У ОБУВНОГО КОНВЕЙЕРА



СУХУМСКИЕ обувщики развинули борьбу за экономии материалов и рабочего времени. Подсчитано, что Сухумский комбинат имени С. Орджо-

нидзе за 1 минуту выпускает 4,5 пары обуви и 550 квадратных дециметров кожи.

Комбинат ежедневно в среднем экономит 2—2,5 часа рабочего времени, что дает возможность выпустить дополнительно к заданию 800—1.000 пар обуви и 80—100 тысяч квадратных дециметров кожи.

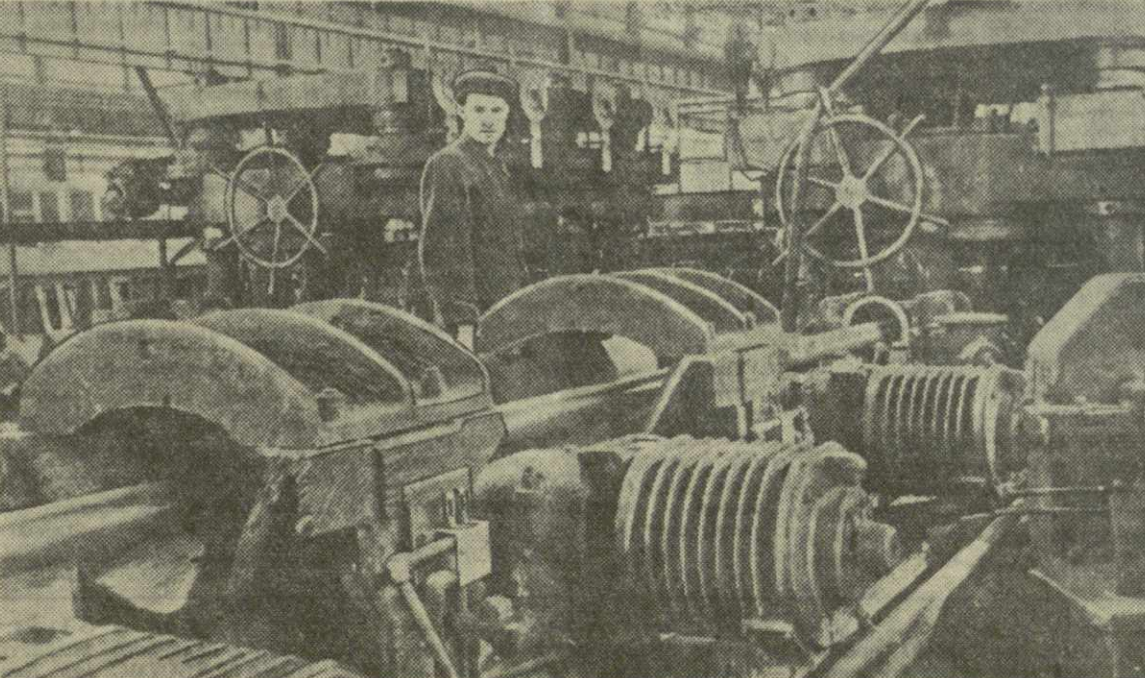
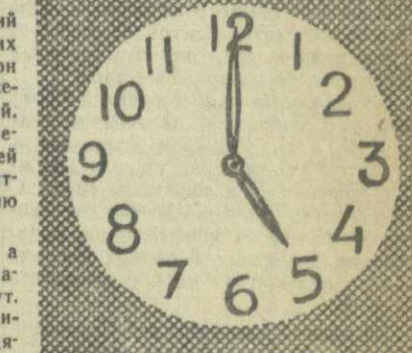
В основном экономия времени достигается за счет уплотнения рабочего дня, повышения производительности труда. Это помогает повышать скорость конвейеров и обеспечивать перевыполнение производственных заданий.

Инженером экономии материалов и времени на комбинате выступил коллектив первого цеха обувного цеха. На участке, где заступником Н. Гелия, два дня в месяц работают на сэкономленных материалах.

ЗАКОНЧИЛСЯ твой рабочий день, наш читатель. В одних отраслях промышленности он восьмичасовой, в других — он семичасовой и даже шестичасовой. На основе осуществления решения XXI съезда партии в нашей стране последовательно проводятся мероприятия по сокращению рабочего дня.

Рабочий день сокращается, а производство продукции и заработная плата трудящихся растут. Это — результат роста коммунистической сознательности трудящихся, лучшей организации труда, внедрения передовой техники, механизации и автоматизации производственных процессов. Готовясь сейчас к пленуму ЦК КПСС, коллективы предприятий еще больше усиливают борьбу за технический прогресс, берут на учет каждую рабочую минуту, экономят время, ускоряют выполнение заданий семилетки.

Закончился твой рабочий день, читатель. Проанализируй, как он прошел: где ты достиг выигрыша времени, а где потерял минуты, кто в этом повинен и что надо сделать для того, чтобы завтра уже не пропала даром ни одна минута. Ни одна минута семилетки не должна быть растрачена впустую!



В трубпрокатном цехе Закавказского металлургического завода имени И. В. Сталина особенно дорога каждая минута. Минута — и готовы несколько труб. Чем больше сэкономленных минут, тем больше труб. Фот. М. Квирикашвили.

