



ЗАРЯ ВОСТОКА

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО И ТБИЛИСКОГО КОМИТЕТОВ КОМПАРТИИ ГРУЗИИ И СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ГРУЗИНСКОЙ ССР

№ 153 (10567)

Суббота, 4 июля 1959 г.

Цена 20 коп.

— ЭТО ХОРОШО! — сказал бы великий Ленин

Раскройте последние страницы романа Алексея Толстого «Амурское утро». Перед нами, как живая, возникает картина рождения ленинского плана электрификации нашей страны. Писатель привел своих героев, после бурь и испытаний, в холмный, нетопленный Большой театр в Москве. Едва светятся в зале лампочки красноватым накалом. На сцене с колонников свешивается карта Советской России, покрытая разноцветными кружками. Человек в пальто, стоящий перед картой, держит длинный кий и время от времени указывает концом кия на тот или иной цветной кружок. И тогда, как пишет Толстой, кружок зарделся столь ярким светом, что тусклое золото ярусов в зале начинало мерцать и становились видны напряженные худые лица, с глазами, расширенными вниманием.

Оратор с кием в руке говорил: — Сидящий здесь, среди нас, Владимир Ильич Ленин, вдохновитель моего сегодняшнего доклада, указал генеральную линию социалистической революции: коммунизм — это Советская власть плюс электрификация...

И люди в зрительном зале, у которых в карманах военных шинелей было по горсти овса, выданного вместо хлеба, не дыша слушали рассказы о величественных перспективах революции, вступающей на путь творчества.

...А теперь, спустя почти четыре десятка лет, перенесемся в сверкающий яркими огнями зал Большого Кремлевского дворца. Подходят к концу работы Пленума Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза. С трибуны Пленума звучат удивительно простые и вместе с тем высокостепенные слова о том, как радовался Владимир Ильич Ленин, когда на его глазах в маленькой деревне Кашинно под Москвой загорелась электрическая лампочка, которую народ любовно назвал «лампочкой Ильича».

Эти слова из Обращения июньского Пленума ЦК КПСС ко всем трудящимся Советского Союза запомнятся надолго. Они будят воспоминания, заставляют оглянуться на пройденный нашей страной героический путь создания, вызывают бурное волнение миллионов сердец советских людей. Каждый советский человек в этот момент думает: Ильич радовался первой электрической лампочке в деревне Кашинно, началу работ на Волховстрое; а как порадовался бы он тем могучим электрическим солнцам, которые вспыхнули на бескрайних просторах нашей страны, и тем, что зажгута за годы великой семилетки; ведь 60 миллионов киловатт — намеченный на семилетку прирост мощностей на наших электростанциях — это тысяча Волховстроев!

— Это хорошо! — сказал бы Ильич, и его лицо озарило бы улыбочкой, бесконечно дорогой народу ленинской улыбочкой с неповторимым прищуром глаз, в которых свернула мудрость, сердечность и простота самого великого Человека на Земле.

Да, Ильич с нами! Он был с нами и тогда, когда выпестованная им Коммунистическая партия приняла на своем XXI съезде грандиозный план семилетки, и сейчас, когда на июньском Пленуме ЦК КПСС намечена грандиозная программа дальнейшего технического прогресса в народном хозяйстве нашей страны. Вся работа Пленума, принятые им

постановление и Обращение к народу являют собой яркий образец верности ленинизму.

«Еще в первые, самые тяжелые, самые трудные для молодой Советской республики годы, — говорится в Обращении Пленума ЦК КПСС к народу, — Владимир Ильич Ленин говорил о том, что если мы будем хозяйствовать разумно, экономно, используя все заложенные в советском строе возможности, опираясь на творческую инициативу народа, то придет пора, когда наступит такое ускорение общественного развития, такой валет экономики и культуры, о котором капитализм не мог даже мечтать. И вот эта пора пришла».

Она пришла, эта пора, в образе семилетки с ее подлинно ленинским размахом и деловитостью, в замечательных творениях советского народа, вдохновляемого и руководимого ленинской партией. Как радовался бы вместе с нами Владимир Ильич Ленин блестящим завоеваниям советской науки и техники! Вершина науки и техники XX века — это творения той самой страны, «России во мгле, как назвал ее знаменитый английский писатель Герберт Уэлс, которая от луны в деревне Кашинно сохранила беспримерный в истории прыжок в космос».

Любимый вождь и учитель мирового пролетариата, основатель и руководитель первого в мире рабоче-крестьянского государства Владимир Ильич Ленин мечтал о времени, когда Россия станет могучей социалистической державой. И Советский Союз стал такой державой, ибо в беспримерной по сложности и трудности работе Коммунистическая партия руководствовалась мудрым планом построения социализма, последовательно проводила генеральную линию на индустриализацию страны, коллективизацию сельского хозяйства, культурную революцию. Амурское утро первых суровых дней революции стало ярким солнечным утром коммунизма! Самоотверженный труд народа, живущего по ленинским заветам, поднял нашу страну на такую высоту, что она решила «потягаться» и перегнать самую развитую капиталистическую страну — США.

Лучшие люди нашей Родины мечтали об этой поро, о том времени, когда наша Родина будет стоять во главе образованного мира. Михайло Ломоносов, народный самородок, гениальный ученый, поэт, привел то время, когда «наша достигнет в Америку держава». И вот сегодня весь мир аплодирует беспосадочному перелету из Москвы в Нью-Йорк самолета Ту-114. Этот самый большой в мире пассажирский самолет, «досканувший в Америку» за 11 часов 6 минут, — это наш, нашинский, советский самолет с той землей, где летчик заиграл ныне электрическими огнями русская деревня Кашинно!

А вместе с кашинцами, вместе со всеми советскими людьми с гордостью и радостью следили за работой Пленума ЦК КПСС, радовались новому триумфу советской науки и техники и трудящиеся Грузии. Грузинский народ успешно выполняет наказ Ленина об электрификации родной земли и продолжает уверенно идти вперед по пути дальнейшего расцвета своей экономики и культуры.

Первенцем социалистической индустриализации Грузии явилась ЗаГЭС имени В. И. Ленина, вторая после Волховской гидроэлектростанция, сооруженная по ленинскому

плану ГОЭЛРО. В самое трудное и тяжелое для страны время Ильич искал средства, золото для того, чтобы помочь грузинскому народу начать строительство этой электростанции. И как в русской деревне Кашинно, как на Волхове, вспыхнули «лампочки Ильича» и в высокогорных селах у седого Казбеги и на Куре... А ныне Грузия — это республика высокоразвитой индустрии и сельского хозяйства. Как радовался бы Ильич сегодняшним успехам Грузии, достигнутым в великой и нерасторгимой семье советских республик! Это хорошо! — сказал бы Ильич о смелых замыслах тбилисских электровозостроителей, решивших производить больше электровозов, чем Франция, и ржавских металлургов, поставивших себе целью сделать свой завод образцовым в стране предприятий комплексной механизации и автоматизации... Далеко не каждое капиталистическое государство может позволить себе и тот размах, с которым в Грузии созданы и создаются одновременно два десятка электротехнических и приборостроительных заводов!

Но самое замечательное, чем гордится наша страна, — это ее люди, по-ленински воспитанные и замаленные Коммунистической партией. Забота о благе трудящихся, настойчивость в достижении цели, самоотверженное служение народу и глубокая вера в его неиссякаемые силы, чувства дружбы, товарищества, взаимопомощи — все эти дорогие нам ленинские черты воплощены в советских людях, в людях, которые покоряют целину, воздвигают города, заводы и электростанции, двигают вперед науку и культуру, гордо стоят на страже исторических завоеваний Октября.

Выдающийся ученик Ленина Никита Сергеевич Хрущев говорил в своем выступлении, обращаясь к делегатам XIII съезда ВЛКСМ:

«Как порадовался бы Владимир Ильич, увидев перед собою вас... Богатые плоды, все новые и новые всходы неодолимых сил нового, прогрессивного дает великое ленинское учение...»

Выступления Никиты Сергеевича Хрущева в нашей стране и за ее рубежами — это замечательные образцы ленинского стиля, ленинской принципиальности, ленинского умения разъяснять народу самое важное, самое главное для победы нашего дела. Именно таким новым творческим вкладом в науку всех наук — марксизм-ленинизм явилось и блестящее выступление Никиты Сергеевича Хрущева на только что закончившемся Пленуме ЦК КПСС. Ленинская вера в богатейшие силы нашего народа, непримиримость к недостаткам в нашей работе — этим пронизана речь товарища Н. С. Хрущева, которую сейчас, вместе со всеми материалами Пленума, глубоко изучают советские люди.

Да, много предстоит нам еще сделать, чтобы претворить задания семилетки в жизнь, чтобы навсегда покончить с косностью и отсталостью на отдельных участках нашего строительства, чтобы повсеместно превратить зерна коммунистического труда в чудесные и обильные плоды! И новым славным подвигам зовет нас Коммунистическая партия, партия великого Ленина. И народ отвечает родной партии: «Только вперед — таков наш путь, путь к успешному выполнению великих задач развернутого коммунистического строительства!»

На аэродроме товарища Хо Ши Мина встречали также посол Демократической Республики Вьетнам в СССР т. Нгуен Ван Кинь и сотрудники посольства.

Товарищ Хо Ши Мин проведет свой отпуск в Советском Союзе, во время которого побывает в ряде союзных республик.

Прибытие в Москву товарища Хо Ши Мина

2 июля самолетом Ту-104 прибыл в Москву Президент Демократической Республики Вьетнам, Председатель ЦК Партии трудящихся Вьетнама товарищ Хо Ши Мин.

На аэродроме товарища Хо Ши Мина встречали Председатель Президиума Верховного Совета СССР, член Президиума ЦК КПСС т. К. Е. Воробилев, член Президиума, секретарь ЦК КПСС т. Н. А. Мухитдинов, секретарь Президиума Верховного Совета СССР т. М. П. Георгадзе, зам. министра иностранных дел СССР т. В. С. Семенов, заместители зав. Отделом ЦК КПСС тт. И. Т. Виноградов и И. Н. Медведев, зав. отделом МИД СССР т. В. И. Лихачев, посол СССР в Демократической Республике Вьетнам т. Л. И. Соколов.

Визит товарища Хо Ши Мина товарищу Н. С. Хрущеву

Находящийся в Москве Президент Демократической Республики Вьетнам, Председатель ЦК Партии трудящихся Вьетнама товарищ Хо Ши Мин нанес 3 июля в Кремле визит Первому секретарю ЦК КПСС, Председателю Совета Министров СССР товарищу Н. С. Хрущеву. Состоявшаяся между товарищем Хо Ши Мином и

товарищем Н. С. Хрущевым беседа проходила в сердечной, дружественной обстановке.

На беседе присутствовали посол Демократической Республики Вьетнам в СССР тов. Нгуен Ван Кинь и заместитель заведующего Отделом ЦК КПСС тов. И. И. Медведев.



На снимке: старший мастер сборочного пеха Тбилисского литейно-механического завода имени Камо А. Вашкидзе знакомит рабочих с постановлением июньского Пленума ЦК КПСС. Фото М. Кавришвили.

НА ОСНОВЕ МЕХАНИЗАЦИИ

СУХУМИ. (Корр. «Заря Востока»). Коллектив строительного участка № 7 треста «Зактранстрой», выполняя обязательства, взятые в честь июньского Пленума ЦК КПСС, досрочно завершил свой полугодичный план.

Ускорило темпы работ применение механизации, сборных железобетонных конструкций. За счет экономии материалов строители сэкономили свыше 100 тысяч рублей, которые внесли в Республиканский фонд семилетки.

Особенно отличились каменщик И. Буряк, плотник В. Гладичев и В. Король, бетонщик С. Гумбридзе и М. Лихачев. Они выполняли нормы не ниже, чем на 120—130 процентов.

За достигнутые в социалистическом соревновании высокие показатели коллективу было вручено переходящее Красное знамя Абхазского обкома партии и Совета Министров Абхазской АССР.

Воодушевленные решениями Пленума ЦК КПСС, строители обязались завершить годовой план к 5 декабря и в этом же сроку ввести в Республиканский фонд семилетки 210 тысяч рублей.

СОРЕВНОВАНИЕ ПРОДОЛЖАЕТСЯ

Коллектив Цхакаевской ковроткацкой фабрики успешно выполнил свое обязательство в честь Пленума ЦК КПСС: 24 июня он завершил полугодичное производственное задание.

Работники фабрики продолжают традиционное соревнование с коллективом Кутаисской суконой фабрики. Цхакаевские ковроткачи в ответ на решения Пленума взяли обязательство выполнить годовой план к 1 декабря, а семилетнее задание реализовать за шесть лет.

— Опять стоим?
— Да, стоим! Надо сменить ленту.

Такой разговор недавно еще можно было слышать в камвольном цехе у гладильно-моющих машин. Обычно за смену приходилось два-три раза менять ленту на отжимных валах механизма. Лента быстро изнашивалась, рвалась. Менять надо было ее в том случае, когда на обработку поступал материал другой окраски. Были у этой машины и другие недостатки: для обработки тонких шерстяных лент изготавлялись из дорогой меринсовой шерсти, отжатый материал имел влажность выше нормальной.

Простое оборудование вызывало нарекания, гладильно-моющие машины не обеспечивали производственных нужд предприятия. И вот помощь пришла рационализаторская мысль. В поисках путей усовершенствования механизма объединили свои усилия инженеры Р. Куправа, М. Бабунашвили и М. Исакдзе. Работа их увенчалась успехом. Они предложили применить для обматывания обжимных валов не шерстяную, а капроновую ленту, изготовляющуюся из чудного сырья, поступающего на предприятие из Тбилисского прядильно-трикотажного комбината.

Предложение было принято и внедрено. Капроновые ленты применяются сейчас не только в гладильно-моющих машинах, но и в шерстяных агрегатах. Производительность оборудования возросла, повысилась качество работы. В связи с тем, что почти отпала необходимость применять ленты из шерсти, заметно снизился расход.

Инженер по изобретательству и рационализации Тбилисского камвольного-суконого комбината Е. Табатадзе сообщил нам, что экономия от внедрения этого предложения составила более 180 тысяч рублей в год.

ЗАВОД ВЫПУСКАЕТ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ЛИНИИ

К концу первого полугодия на Тбилисском машиностроительном заводе имени С. Орджоникидзе была завершена сборка новой автоматической линии розлива «тихих вин», состоящей из 9 высокопроизводительных машин. Среди них — разливочные, укупорочные, заверточно-осмолочные машины и автоматы для стерилизации бутылок.

Внедрение этого технического новшества позволило примерно в пять раз увеличить производительность труда на винодельческих предприятиях.

— Наш завод, — говорит слесарь Шалва Оманидзе, — отгрузил в Киев автоматическую линию для розлива резервуарного шампанского. В Кипиневе сейчас испытывается другая группа агрегатов, которые заменят ручной труд на розливе тиражного шампанского. В дальнейшем завод увеличит выпуск автоматических линий.

Коллектив завода ознаменовал дни работы Пленума ЦК КПСС высокими производственными показателями. Досрочно выполнен полугодичный план. План по выпуску товарной продукции к концу июня был реализован на 109 процентов.

— Решения Пленума ЦК КПСС, — говорит мастер инструментального цеха В. Иванов, — близки каждому, из нас: ведь автоматизация — наше прямое и непосредственное дело. Весь заводской коллектив отдаст этому делу свои знания и творческие силы.

Сейчас на заводе осваивается выпуск новых видов оборудования для комплексной механизации и автоматизации производственных процессов в винодельческой промышленности. Так, готовится экспериментальный образец виноградного пресса технолога И. Арамяна.

Конструктор Шота Элердашвили внес ценное предложение по реконструкции одного из прессов. Машиностроители с первого же дня второго полугодия еще выше подняли темпы работы.



На снимке: рационализаторы Тбилисского камвольного-суконого комбината М. Бухрикидзе (слева) и Н. Харитонашвили. Фото Э. Песова.

Интересным является предложение инженера-химика Л. Гацерелия. В цехе из новой и старой котельных, где бы мысль рабочих, мастеров, инженерно-технических работников не работала над тем, как лучше использовать оборудование, повысить производитель-

ность труда, улучшить качество и снизить себестоимость продукции. Благодаря пылкости, творчеству рационализаторов, росту их технических знаний на комбинате успешно решаются сложные вопросы производства, вносятся предложения усовершенствований. Молодой слесарь А. Касрадзе предложил барку паропровода, чем обеспечил нормальное поступление пара в цехи из новой и старой котельных. Начальник лаборатории по труду коммунист В. Вазагашвили изготовил унифицированный прибор для измерения натяжения, крепости и крутильности нити. Раньше все эти измерения производились отдельно, на различных приборах. Слесарь И. Кавелашвили предложил и изготовил приспособление, которое облегчает ремонт вентиля и задвижек.

Работница камвольного цеха

ТОЧНЫЕ ПРИБОРЫ — СТРАНЕ!

ГОРИ. (Корр. «Заря Востока»). Горький приборостроительный завод — самый молодой в городе. Здесь, как и на других предприятиях Гори, сейчас проходит обсуждение материалов июньского Пленума ЦК КПСС.

Агитатор Л. Ханишвили регулярно проводит в цехах читки и беседы, знакомит слушателей с материалами Пленума, с его постановлением и Обращением, связывает задачи борьбы за технический прогресс с конкретной работой предприятия.

После одной из таких бесед выступил токарь механического цеха Н. Баляшвили.

— Наш завод, — сказал он, — должен выпускать только высококачественную продукцию, ведь она предназначена для механизации и автоматизации производства. Мы решили быстрее освоить массовый выпуск измерителя, созданного сотрудниками Горьковского научно-исследовательского института автоматизации производственных процессов в промышленности.

Труженники нового завода «Горприбор» обязались до конца года выпустить продукцию на 6 миллионов рублей.

НОВЫЙ КОНСЕРВНЫЙ ЗАВОД

ЛАНЧУТИ. (Корр. «Заря Востока»). Комбинат местного хозяйства исполкома Ланчутского района депутатов трудящихся построил новый консервный завод. Предприятие было пущено в эксплуатацию 29 июня. Оно будет выпускать варенье и компоты.

Завод уже выпустил первые несколько тысяч банок фруктового варенья. Коллектив нового предприятия, ознакомившись с решениями Пленума ЦК КПСС, взял на себя конкретные обязательства.

М. Бухрикидзе, обслуживая гребнечесальную машину «Нобель», задумалась над тем, почему круглая шетка, собирающая мелкие волокна, быстро выходит из строя. Присмотревшись к этой детали машины, работница решила, что если укоротить на шетках длину щетины, то она не будет так быстро забиваться и срок службы ее может быть продлен. Своей мыслью она поделилась с начальником смены В. Бицидзе. Предложение было проведено тут же. Длину щетины укоротили с 1,7 до 1,2 сантиметра, испробовали в работе. Мысль оказалась правильной.

За пять месяцев текущего года 72 работницы, мастера, инженера внесли 89 предложений.

На общекорпоративном собрании рационализаторы обсудили свои задачи в свете решений исторического XXI съезда КПСС. С 1 марта на предприятии проведен двухмесячный сбор рациональных и изобретательских предложений.

К услугам рационализаторов — хорошая библиотека, где можно ознакомиться с новинками технической литературы, проконсультироваться у опытных специалистов. В клубе комбината на двух стенах выставлены фотографии лучших рационализаторов.

Следует все же сказать, что на таком крупном предприятии, как камвольно-суконый комбинат, может и должно быть значительно больше рационализаторов, выше должна быть их активность. Необходимо иметь на предприятии технический кабинет. Работу с рационализаторами и изобретателями надо поднять на уровень новых задач, поставленных июньским Пленумом ЦК КПСС.

На комбинате еще много скрытых резервов производства. Полнее использовать их — такая задача стоит перед коллективом суконого комбината. В решении этой задачи важная роль принадлежит рационализаторам.

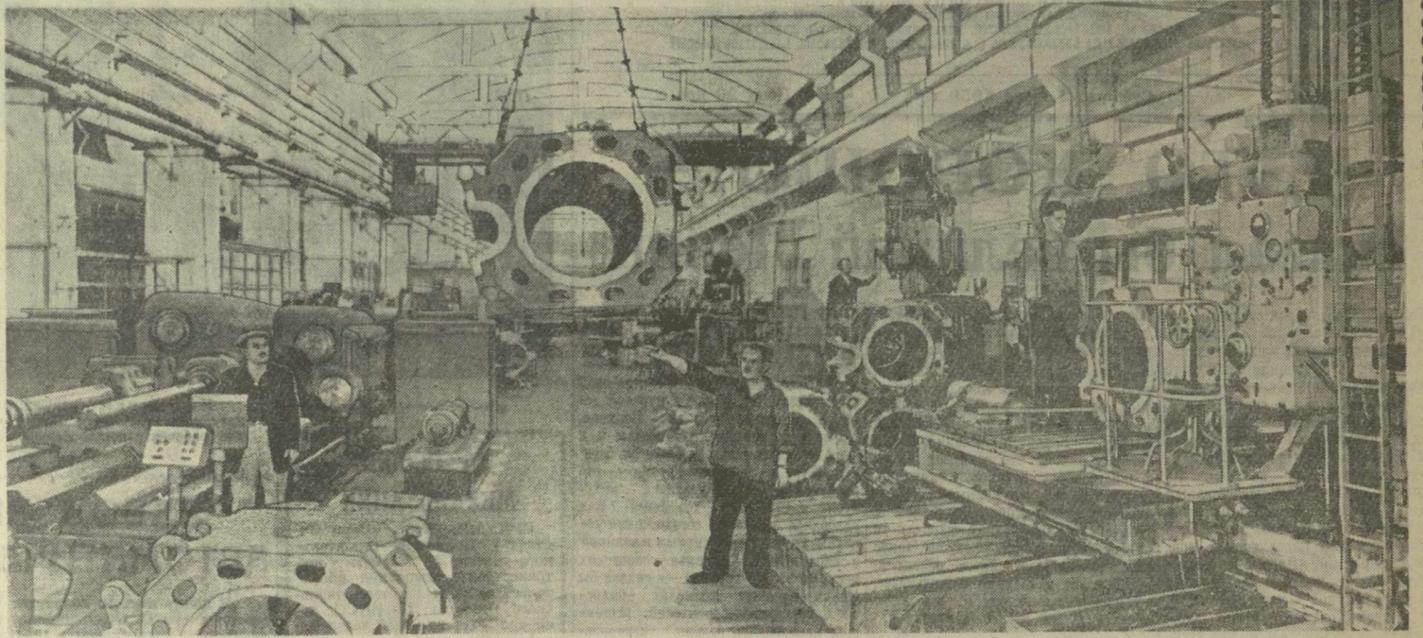
П. ШУРОВ.

Как из отдельных кирпичей...

УВЕЛИЧИМ НАШ ВКЛАД В ТЕХНИЧЕСКОЕ ПЕРЕВООРУЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Трудящиеся Грузии горячо одобряют решения июньского Пленума ЦК КПСС

НОВАЯ ПОТОЧНАЯ ЛИНИЯ



В постановлении июньского Пленума ЦК КПСС отмечается, что в нашей стране успешно превращается в жизнь генеральный план электрификации железных дорог. Все больше и больше новых советских электровозов выходит на линию. Среди них растет число электровозов с маркой Тбилиси.

Тбилисский электровозостроительный завод имени В. И. Ленина успешно завершил первую половину 1959 года. Коллектив завода выполнил обязательства, взятые в честь июньского Пленума ЦК КПСС. Это — результат проводимой на заводе большой работы по внедрению новой техники. На предприятии внедрено 55 рационализаторских предложений с условной годовой экономией в сумме 165 тысяч рублей.

Широко знакомятся с материалами июньского Пленума ЦК КПСС станочники, работающие на поточной линии обработки корпусов тяговых двигателей. Эта поточная линия, созданная в электромашинном цехе завода, помогла значительно поднять производительность труда на одном из важнейших участков предприятия.

Время, затрачиваемое на обработку корпуса тягового двигателя, — говорит мастер Д. Кунатадзе, — сократилось на 23 часа, то есть вчетверо против нормы. Отлично работают у нас расточники Р. Келлаурдзе, Д. Лемсадзе и другие передовики, быстро освоившие работу на поточной линии.

Агитаторы завода приступили к детальному ознакомлению рабочих и служащих с материалами июньского Пленума ЦК КПСС. В сборочном цехе эту почетную работу ведут заместитель главного инженера А. Цома, в инструментальном цехе — слесарь Г. Хенуриани и другие агитаторы. Участники бесед высказывают единодушную поддержку решений Пленума ЦК КПСС, вносят предложения, направленные к дальнейшему техническому прогрессу на производстве.

В эти дни коллектив завода готовит к выпуску очередные электровозы. Досрочно изготовленные, они уйдут на одну из электрифицированных магистралей восточных районов СССР.

На снимке: поточная линия обработки корпусов тяговых двигателей на Тбилисском электровозостроительном заводе имени В. И. Ленина.

Фото М. Квирикашвили.

УСПЕХИ МОРЯКОВ

О своих производственных успехах вместе со всеми трудящимися Грузии рапортовали Пленуму ЦК КПСС и моряки Потийского портового флота. 24 июля полугодовой план грузоперевозок был выполнен со значительным превышением. Сверх полугодовой программы перевезено около 22 тысяч тонн различных народнохозяйственных грузов. Благодаря ускоренным темпам обработки

судов сэкономлено 2,3 процента времени, предусмотренного для стояния судов под грузом операциями. Все суда портового флота находятся в хорошем техническом состоянии.

В числе передовиков — экипажи буксиров «Суджук», «Электрик» и других. Воодушевленные решениями Пленума ЦК КПСС, крановщики В. Фурсов, Г. Колуа, Е. Гладков и другие в 1,5—2 раза перевыполняют производственные задания.

Семилетка — за 5—6 лет

В ЗАБОЯХ РУДНИКА — СМЕНА ОТАРА ЛОРЯ

Отар Лория пришел на рудник Чхатура весной прошлого года после окончания Кутаисского горного техникума. Он хорошо помнит первое знакомство с рудниками, первые трудности в работе. Молодой горняк постепенно, шаг за шагом, с помощью опытных производственников, изучал передовые методы добычи марганца, подкрепляя практикой теоретические знания, полученные в техникуме.

За этот сравнительно небольшой период он добился отличных результатов. Смена, которой руководит Отар Лория, стала лучшей в Чхатура. Ей присвоено почетное звание коллектива коммунистического труда.

Соревнуясь с коллективом комсомольско-молодежной смены рудоуправления имени 40-летия Великого Октября треста «Никополь-марганец», возглавляемой Олегом Ищенко, смена О. Лория добивается значительных успехов в работе.

В дни подготовки к Пленуму ЦК КПСС молодые чхатурские горняки РЕАЛИЗОВАЛИ ПОЛУГОДОВУЮ ПРОГРАММУ. ЭТО БЫЛО 5 ИЮНЯ. А КО ДНЮ ОТКРЫТИЯ ПЛЕНУМА, 24 ИЮНЯ, ОНИ ДОБЫЛИ БОЛЕЕ 2.400 ТОНН СВЕРХПЛАНОВОГО ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОГО МАРГАНЦА. В РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ФОНД

СЕМИЛЕТКИ ВНЕСЕНЫ ДЕСЯТИ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ.

Члены коллектива неустают бороться за более полное использование механизмов. По предложению Отара Лория и горняков Петре Гугунишвили, Тите Гавриладзе и Константина Гурули была проведена реконструкция трубопроводов для отбойных молотков, работающих на сжатом воздухе. ЭТО ПОЗВОЛИЛО КАЖДому ГОРНЯКУ УВЕЛИЧИТЬ ДОБЫЧУ НА 4 ТОННЫ. По их же инициативе в главном откаточном штреке до минимума сократилось маневрирование электровозов, ускорилась доставка порожних вагонеток к забоям.

Недавно в жизни руководителя смены Отара Лория произошло радостное событие. Его приняли кандидатом в члены КПСС. Молодой командир производства готовится к поступлению в вуз.

Горячо приветствуя решения июньского Пленума ЦК КПСС, смена Отара Лория решила ВЫПОЛНИТЬ СЕМИЛЕТКУ ЗА ПЯТЬ ЛЕТ.

В. КИКАДЗЕ.
(Корр. «Зари Востока»).

4 МИЛЛИОНА ПАПИРОС СВЕРХ ПЛАНА

Вечером, после окончания работы, все 16 членов бригады коммунистического труда первой поточной линии Сухум

ской табачной фабрики имени Сталина собрались в красном уголке. Руководитель бригады, механик-регуляторщик Уча Эбаноидзе, подытоживая работу бригады за день, сказал:

— Сегодня наш коллектив потрудился неплохо. Мы дали сверх сменной нормы 90 тысяч папирос. При максимальном использовании механизмов и агрегатов мы можем выпускать сверх сменной нормы 110—120 тысяч.

Члены бригады обменялись мнениями, внесли предложения. С начала года коллектив уже ВЫПУСТИЛ СВЕРХ ПЛАНА 4 МИЛЛИОНА ШТУК ПАПИРОС ПРИ ГОДОВОМ ОБЯЗАТЕЛЬСТВЕ 6 МИЛЛИОНОВ. За счет экономии сырья и материалов В РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ФОНД СЕМИЛЕТКИ ВНЕСЕНО ОКОЛО 10 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ. Члены бригады — Алла и Надежда Чаченко, Тина Ахала, Жужуна Джереяна и многие другие, овладев 2—3 профессиями, ОБСЛУЖИВАЮТ ПО 4 МАШИНЫ ВМЕСТО 2 ПО НОРМЕ.

Воодушевленные решениями июньского Пленума ЦК КПСС, члены бригады коммунистического труда решили СЕМИЛЕТНУЮ ПРОГРАММУ РЕАЛИЗОВАТЬ ДОСРОЧНО — ЗА 6 ЛЕТ.

Д. ШЕЛИЯ.
(Корр. «Зари Востока»).

В ДВОЙНЕ РАДОСТНЫЙ ДЕНЬ

Этот день для коллектива Тбилисского завода имени 26 комиссаров был радостным вдвойне. 24 июня, ко дню открытия Пленума ЦК КПСС, коллектив предприятия досрочно завершил квартальный план. Производственная программа выполнена на 100,8 процента. Достигнут новый рост производительности труда.

На заводе, в цехах и бригадах проходят коллективные читки, беседы агитаторов. Рабочие с большим интересом знакомятся с материалами Пленума ЦК КПСС. Они горячо одобряют перспективы дальнейшего роста промышленного производства в стране за семилетие, задачи внедрения новой техники.

Особенно оживленно здесь сейчас. В газетах опубликовано постановление Пленума ЦК КПСС «о работе партийных и советских организаций и советов народного хозяйства по выполнению решений XXI съезда КПСС по ускорению технического прогресса в промышленности и строительстве». Обращение Пленума ЦК КПСС ко всем трудящимся Советского Союза, речь товарища Н. С. Хрущева на Пленуме. Эти документы восприняты коллективом завода как новое проявление заботы партии о благе советских людей.

— Наше предприятие, — сказал в своей беседе агитатор шифобального отделения механосборочного цеха, передовой шифовщик завода

К. Цопурашвили, — выпускает продукцию для народного потребления. Это обязывает трудиться еще лучше, производительнее. Партия учит, что мы достигнем высокой производительности труда, снижения себестоимости продукции лишь путем широкого применения автоматизации и механизации, развития рационализаторства и изобретательства.

К. Цопурашвили выполняет нормы на 180—200 процентов. Он призывает коллектив шифовщиков работать с опережением графика, совершенствовать методы труда.

— После XXI съезда КПСС на заводе активнее развернулась борьба за технический прогресс, — сказал во время беседы слесарь ремонтного цеха Я. Мурадов. — Например, недавно в механосборочном цехе пущен новый агрегат для навивки пружины для мебельных изделий. Теперь мы выдвигаем на этой операции много времени, в несколько раз увеличились производительность труда. Механизируются и другие трудоемкие процессы.

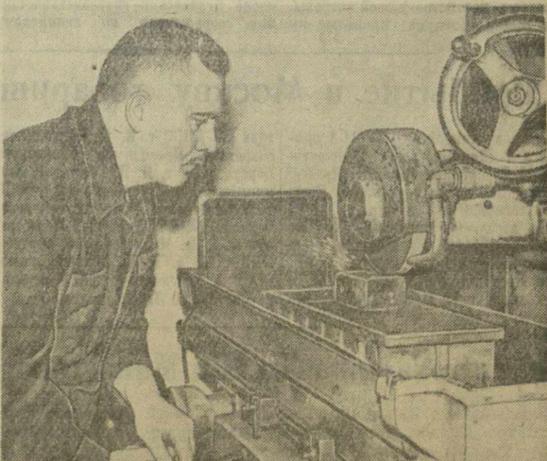
Ознакомившись с материалами Пленума ЦК КПСС, горячо одобряя его решения, рабочие кузнечно-прессового, ремонтного, механосборочного и других цехов завода взяли на себя новые, повышенные обязательства.

В рядах передовиков

БАТУМИ. (Корр. «Зари Востока»). Трудящиеся Аджары с большим интересом следили за работой Пленума ЦК КПСС. На всех предприятиях царит сейчас новый трудовой подъем. Раньше срока, взятого по обязательству, коллективы предприятий Батуми выполнили полугодовое задание, добились значительного снижения себестоимости выпускаемой продукции, повысили производительность труда.

Успешно начали второе полугодие коллективы Грузрыбфлота, цинкового завода, завода металлоизделий, мебельной фабрики, машиностроительного завода.

Новыми успехами отвечают на решения Пленума ЦК КПСС и другие промышленные и транспортные предприятия, в том числе нефтеперерабатывающий завод имени Сталина, судостроительный завод и порт.



На снимке: передовой инструментальщик Тбилисского механического завода № 1 Л. Цхадзе, выполняющий ежемесячные задания на 300 процентов.

Фото М. Квирикашвили.

Коммунистическая партия рассматривает комплексную механизацию и автоматизацию производственных процессов как основное средство технического прогресса, без которого невозможны высокие темпы дальнейшего роста производительности труда. Механизация и автоматизация производства имеет не только экономическое, но и огромное социальное значение. В социалистическом обществе комплексная механизация и автоматизация производственных процессов отвечает насущным интересам трудящихся, облегчает и коренным образом меняет характер труда миллионов людей, повышает его производительность, создает условия для сокращения продолжительности рабочего дня и для ликвидации существенных различий между умственным и физическим трудом.

(Из постановления июньского Пленума ЦК КПСС).

ШАХТЕРЫ Луганского экономического района — инициаторы Всесоюзного социалистического соревнования угольщиков — обещали добыть в нынешнем году не менее трехсот тысяч тонн топлива сверх плана. Это обязательство, как сообщила недавно «Правда», выполнено досрочно. Успеху способствовало внедрение автоматики, комплексной механизации и прогрессивных способов добычи угля.

Шахтеры Луганского и других районов Донбасса, как это отмечалось на июньском Пленуме ЦК КПСС, накопили богатый опыт работы.

Большим достижением донецких углемеханизаторов надо признать так называемую безлюдную добычу угля, осуществляемую впервые в Советском Союзе на шахте Ново-Моисеино Сталинского совнархоза. Как показывает само название

УЧИТЬСЯ У ПЕРЕДОВЫХ МЕХАНИЗАТОРОВ ДОНБАССА

процесса, добыча угля в лавах этой шахты полностью механизирована и производится без участия людей.

Много нового в области механизации внедряют шахтеры Луганского совнархоза. Так, в настоящее время на шахтах Луганской области выделено 25 участков гидродобычи, с которых планируется получить 10 тысяч тонн угля в сутки. Подсчитано, что производительность труда рабочих при гидродобыче в 4 раза выше, чем при добыче обычным способом, а себестоимость тонны угля гораздо ниже.

Поверхность 50 шахт Луганского совнархоза уже переведена на полную механизацию и автоматизацию, что дало отличные результаты. В 1960 году поверхность всех шахт бассейна будет полностью механизирована.

Значительный опыт в деле комплексной механизации накопил коллектив макеевской шахты «Пролетарская-Глубокая». На шахте полностью механизированы зарубка, погрузка, транспортировка угля. Ведется подготовка к переводу конвейерных линий на дистанционное и автоматическое управление.

Как видно из сказанного выше, на шахтах Донбасса развернута большая работа по комплексной механизации и автоматизации производственных процессов. Мы полагаем, что угольные шахты нашей республики смогут применительно к местным условиям перенять много ценного из этого опыта.

На шахтах и рудниках Совнархоза Грузинской ССР также проводится известная работа по механизации и автоматизации производственных процессов.

Надо, однако, отметить, что в деле механизации и автоматизации производственных процессов на шахтах Квибули, Ткварчели и Ахалцихе предстоит сделать еще многое. Процессы бурения, зарубки, отбойки и навалки угля в лавах, доставки, от-

катки и переработки угля механизированы далеко не полностью, а наличный парк механизмов не везде используется с должным эффектом. Видимо, настало время уже практически приступить к созданию механизмов и установок применительно к специфическим условиям разработки угольных месторождений нашей республики.

На марганцевых рудниках Чхатура развернулась плодотворная работа по механизации и автоматизации производственных процессов.

На руднике имени Ленина все процессы начиная от забоя и до железнодорожных бункеров полностью механизированы: отбойка руды производится буровзрывным способом,

длин горного общества. Силами членов НТО в текущем году разрабатывается несколько тем, имеющих большое практическое значение для угольной и марганцевой промышленности нашей республики.

С целью разработки темы «Автоматизация шахтного подъема» в Донбасс для изучения опыта направляются сотрудники Грузинского политехнического института инженеры Л. Асатиани и А. Песвианидзе.

Для разработки темы «Автоматизация поверхностного комплекса шахт и рудников», за выполнение которой ваялся Институт горного дела Академии наук Грузинской ССР, в Донбасс командированы научные сотрудники института, члены общества инженеры М. Дanelia, Т. Матикашвили и Ю. Габрицидзе.

По теме «Механизация погрузки марганцевой руды на чхатурских рудниках» в научную командировку в Кривой Рог, Харьков, Тулу, Торреж, Копенгек с целью обмена опытом работы выехали сотрудники института Ю. Молодцов, Г. Касрадзе и В. Церцадзе.

Намечены и другие меры. Все они имеют целью решительно двинуть вперед дело комплексной механизации и автоматизации в угольной и горнорудной промышленности нашей республики, лучше использовать имеющиеся возможности, перейти еще ценнее, что достигнуто в этой области в передовых угольных и горнорудных бассейнах страны.

Д. ГЕЛАШВИЛИ, заместитель директора Института горного дела Академии наук Грузинской ССР, кандидат технических наук.

Г. БАГДАСАРОВ, ученый секретарь, Грузинского научно-технического горного общества.



На снимке: секретарь парторганизации Дигомского ремонтного завода Министерства сельского хозяйства Грузинской ССР М. Вахтангадзе знакомит работников завода с материалами июньского Пленума ЦК КПСС.

Фото Г. Вахтангадзе.

