

ЧУВСТВО НОВОГО В ПАРТИЙНОЙ РАБОТЕ

ХОРОШЕЕ НАЧАЛО

В первичных партийных организациях производственных и торговых предприятий, проектных организаций, конструкторских бюро и научно-исследовательских институтов в соответствии с постановлением ЦК КПСС образованы и приступили к работе комиссии по осуществлению права контроля деятельности администрации.

Новые организационные формы партийного контроля, разработанные Центральным Комитетом партии, приведены в действие. Они вносят живую струю в жизнь партийных организаций. Ответственность их за производство, за выполнение планов повышается, расширяется возможность для инициативы и самостоятельности коммунистов.

На членов и кандидатов в члены партии, избранных в состав комиссий, возложено ответственное и почетное партийное поручение. Сознывая это, коммунисты проявляют высокую активность и принципиальность в работе по проверке исполнения партийных решений. Обладая чувством нового, комиссии с первых шагов своей деятельности сумели привлечь актив, находят правильные пути к оперативному устранению выявленных недостатков, расчищают дорогу для внедрения в производство всего нового, прогрессивного.

На некоторых предприятиях комиссии уже накопили определенный опыт. Редакция «Зари Востока», идя навстречу пожеланиям своих читателей-коммунистов, сегодня дает материал, рассказывающий об опыте работы комиссии по контролю за экономией материалов и использованием отходов производства, созданной в парторганизации Тбилисского электровозостроительного завода имени В. И. Ленина.

ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ ОДНОЙ КОМИССИИ

Тбилисский электровозостроительный завод имени В. И. Ленина — одно из крупнейших, ведущих предприятий республики. Его многочисленный коллектив встретил первый год семилетки большой победой. Завод выпускает новую продукцию, от ремонта электровозов он перешел к их строительству. Мощные электровозы И-8 с маркой ТЭВЗ сейчас можно встретить на многих железнодорожных магистралях нашей страны.

Электровозостроители гордятся своей новой продукцией. Они активно борются за то, чтобы строить машины быстрее и дешевле, выпускать их больше и качественнее.

Большое внимание на заводе уделяется снижению себестоимости продукции, экономии расходов материалов. В борьбе за экономию в цехах предприятия появилось много нового. Партийная организация всячески поощряет творческую инициативу рабочих, инженеров, техников, поддерживает всякое ценное предложение. Однако хозяйственники, партийная организация не закрывают глаза на то, что на заводе еще немало неиспользованных возможностей, скрытых резервов для сокращения издержек производства. В некоторых бригадах неэкономно расходуют цветные металлы, провода, листовое железо и другие материалы.

ОПИРАТЬСЯ НА АКТИВ

После партийного собрания, на котором были образованы комиссии, прошло больше месяца, но уже можно сказать, что новые организационные формы партийного контроля приведены в действие. Накоплен пока небольшой, но заслуживающий внимания опыт.

Активно начала работу комиссия по контролю за экономным расходованием материалов и использованием отходов производства. Сосредоточив свое внимание на задачах экономии материалов, члены комиссии почувствовали, что у них острее стал глаз, они начали замечать то, что раньше мало обращалось внимания. Ряд интересных комиссию фактов был почерпнут в беседе с рабочими, бригадирами.

Председатель комиссии А. Размадзе показал нам свой дневник. Он еще не богат записями, но в нем уже можно найти факты, которыми комиссия следует заниматься в ближайшее время, имена людей, benefiting за производство, проявляющих инициативу в борьбе за экономию материалов. Это — актив комиссии, он растет, пополняется новыми людьми.

«14 августа», — читаем в дневнике, — беседовал с бригадиром слесарей сборочного цеха А. Гелашвили. При изготовлении торцевой двери имеются отходы листового железа, из них бригада делает коробки же-



Члены комиссии по контролю за экономным расходованием материалов и использованием отходов производства при парторганизации Тбилисского электровозостроительного завода беседуют с рабочими сборочного цеха.

На снимке (слева направо): председатель комиссии А. Размадзе, члены комиссии Б. Гольдфельд и Б. Масхарашвили, электрослесари Д. Барбакадзе и Ш. Китлашвили, член комиссии М. Хатишвили. Фото Э. Песоца.

НЕПРЕРЫВНОЕ УСЛОВИЕ

Следует отметить, что члены комиссии не были беспристрастными фиксаторами недостатков, собирателями фактов. Они правильно поняли одно из основных требований — быть оперативными в работе, вскрыть недостатки, добиваясь быстрого их устранения.

— Нам негде хранить крепежных материалов, — заявили рабочие в одной из бесед с членами комиссии. И действительно, бригады не имеют ящиков или корзин, где бы можно было хранить такие детали, как болты, гайки, шайбы. Рабочие носят их в карманах, складывают у

СЛОВО КОММУНИСТОВ

Разработав предложения, комиссия ознакомила с ними парторганизацию и передала администрации цеха. Члены комиссии не ограничились этим. С целью мобилизации коммунистов всего коллектива цеха на борьбу за экономию материалов, устранение недостатков в этом деле члены комиссии ввели в парторганизацию предложение — провести открытое партийное собрание цеховой парторганизации.

Парторганизация поддержала это предложение. На собрании пришло много беспартийных. Рабочие, бригадиры, мастера проявили большой интерес к обсуждаемому вопросу. Короткий, насыщенный яркими фактами доклад члена комиссии Б. Масхарашвили вызвал оживленные прения.

— От мастера я часто слышу, что наша бригада на хозрасчете, — заявил бригадир слесарей А. Гелашвили. — Мы стараемся экономить материалы, из отходов изготавливаем некоторые детали, но беда в том, что ни бригада, ни цех не знают, сколько экономим, сколько расходует. Надо установить каждой бригаде лимит материалов, наладить учет. Когда мы будем знать свою норму, учитывать экономно, повысится заинтересованность и ответственность каждого рабочего.

ИНТЕРВЬЮ С ЧИТАТЕЛЯМИ

Хотя Ангелина Аскелашвили должна была приступить к работе только вечером, разыскать ее утром удалось без особого труда. Живет она неподалеку от завода, и в эту страдную для консервировщиков пору всегда в курсе всех заводских дел. Случись хоть небольшое затруднение, опытная варишница готова тотчас прийти на выручку шефу.

Из беседы с Ангелиной Александровной мы узнали о том, что уже шестой сезон она работает на Гурджаанском консервном заводе, что начала она с несложного подсобного дела, потом прошла специальные курсы и с тех пор стала варишницей. Этот участок — варка варенья, компотов, джемов — самый ответственный и основной на предприятии.

Что ты сделал сегодня для Родины?

— Скажите, а какую продукцию сейчас выпускает ваш цех? — Впервые наш завод готовит продукцию для экспорта. Партия инжирного джема мы должны отправить в Польшу. — Вы все, вероятно, работаете в эти дни особенно старательно? — Разумеется.

Из Гурджаани в Польшу

— Были у нас трудности. Лето в этом году, вы знаете, долго не входило в свои права, и фрукты задержались. Давно уж мы не перерабатывали в августе сливу, она у нас всегда проходила рань-

Республиканский фонд экономический ЭФФЕКТ—700 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ

РЕПОРТАЖ

Начальника цеха № 1 Зестафонского завода ферросплавов Мину Размадзе мы застали в его кабинете. — Кажется, я не смогу сейчас побеседовать с вами, — с улыбкой сказал М. Размадзе. — Через пять минут мы испытаем одно новшество, внедренное по рационализаторскому предложению.

Мы попросили начальника цеха разрешить и нам присутствовать при испытании. — В цехе было жарко, слышался неумолчный гул электродов. У машины, похожей на конвейер, группами стояли рабочие-плавильщики, горновое, бригадиры, мастера. Все волновало одно: как пройдет отливка ферромарганца на литейной машине. Это было особенно интересно потому, что авторами внедряемого изобретения являются ветераны завода Ш. Лория, Б. Мелкадзе и Г. Гвелесиани.

В нынешнем году в производство уже внедрено одно их рационализаторских предложений, которые предусматривают замену огнеупорного кирпича, применяемого для футеровки ковша, силикомарганцевым шлаком. В результате внедрения этого предложения значительно облегчилось труд горновиков, а цех получит ежегодно 250.000 рублей экономии.

А сейчас вот испытывается еще одно новшество, осуществляемое по предложению тех же товарищей.

Выпускаемый из печи расплавленный металл стекает в изложницу, где он охлаждается и твердеет. Затем металл достает из изложницы и дробят ручными молотами. Это способ очень трудоемкий и вызывает значительные потери металла.

По новому методу расплавленный ферромарганец сливают в ковш, затем переносят на литейную машину, и уже оттуда затвердевший металл сходит слитками стандартного размера. Главное затруднение заключалось в том, что чугунный или стальной ковш легко поглощает тепло, металл остывал, и его уже нельзя было перенести на машину. Ш. Лория, Б. Мелкадзе и Г. Гвелесиани после долгого труда и многочисленных опытов нашли ключ к решению задачи: они решили футеровку ковша делать из силикомарганцевого шлака, являющегося побочным продуктом производства. Это позволяет расплавленному металлу 30—40 минут сохранять свою температуру. За это время металл можно перенести на литейную машину.

МЕХАНИЗМЫ ОБЛЕГЧАЮТ ТРУД

Тбилисский завод «Тбили до прибор» успешно борется за досрочное выполнение плана первого года семилетки.

После июньского пленума ЦК КПСС на заводе развернулась работа по механизации и автоматизации производства.

Раньше на заводе вагранки загружали вручную. Недавно для подъема шихты установлены электрические подъемники — лифты. В механическом цехе введены

...Руководство завода и специальная комиссия не ошиблись, приняв предложение Ш. Лория, Б. Мелкадзе, Г. Гвелесиани. Испытания прошли успешно.

Молодые инженеры третьего цеха Т. Ахобадзе и Ш. Кветенадзе, основательно изучив технологию получения металла электролизным способом, пришли к заключению, что объем электролизной ванны позволяет дополнительно опустить в нее по одному электроду и катоду. А в цехе около 400 ванн! Вот и получается, что внедрение этого предложения дает возможность получать дополнительно около 20 тонн электролитного марганца в месяц. Как нам сказали в заводском

Вклад рабочего-изобретателя В. СИОРДИЯ—

90 тысяч рублей ежегодно экономии Завод «ТБИЛВОДОПРИБОР» уже внес 67 тысяч рублей

бюро рационализации и изобретательства, это мероприятие ежегодно даст предприятию несолько сот тысяч рублей экономии. Предложение Т. Ахобадзе и Ш. Кветенадзе принято, ведутся работы по его практическому осуществлению.

В ремонтно-механическом цехе нам показали полустоянные формы для отливки контактных шпек. В каждой из них уже отлили по 30—35 шпек. Полагают, что в них еще можно отлить столько же. Изготовление контактных шпек новым способом облегчило труд, сократило время, позволило сэкономить на изготовлении каждой шпеки по 35 килограммов цветного металла, на 60 процентов уменьшило время механической обработки.

Предложение О. Катамадзе и Г. Перадзе даст возможность ежегодно экономить до 2-х тонн цветного металла!

В модельном цехе работает молодой способный рабочий-изобретатель В. Сиordia. В нынешнем году он представил рационализаторское

предложение, которое внедрено и даст заводу 90.000 рублей ежегодной экономии.

Раньше небольшие деревянные детали обрабатывали примитивно, ручным способом. В Сиordia приспособил для выполнения этих операций станок, что значительно сократило время обработки деталей и облегчило труд.

В Сиordia ознакомил нас с новым предложением, которое уже разработано им и передано комиссии. Внедрение этого новшества позволит экономить материалы, сокращать время, сберечь чулун.

Новаторам и рабочим-изобретателям Зестафонского завода ферросплавов большую помощь оказывает заводское бюро рационализации и изобретательства, которым много лет руководит инженер А. Никарадзе. В августе прошлого года бюро объединило 188 изобретателей и рационализаторов. Из поступивших 60 предложений практически было осуществлено 26, общий экономический эффект от них составил 200.000 рублей. По данным, охватывающим 7-месячный период текущего года, на заводе насчитывается 208 рационализаторов и изобретателей, в числе которых более 100 рабочих. Из поступивших 83 предложений уже внедрено 45. Экономический эффект от их осуществления составил 700.000 рублей. Эту сумму рационализаторы завода вносят в Фонд семилетки.

В нынешнем году бюро проводит внутризаводской общественный смотр-конкурс на лучшие изобретения, технические улучшения и рационализаторские предложения. Установлено несколько денежных премий и поощрительных наград. Это мероприятие будет еще больше содействовать выявлению новых изобретателей, рационализаторов. Воплотятся в жизнь новые ценные мысли, направленные на совершенствование производства, на рост выпуска ферромарганца.

В. КИКНАДЗЕ (Корр. «Зари Востока»).

Крепить международную солидарность журналистов

СОБРАНИЕ ЖУРНАЛИСТОВ ТБИЛИСИ

Работники печати нашей республики широко отметили 8 сентября — День международной солидарности журналистов. В этот день, 16 лет назад, гитлеровскими палачами был казнен замечательный чешский журналист, пламенный борец за дело мира, писатель-коммунист Юлиус Фучик, имя которого стало символом мужественной борьбы за мир, против сил реакции и войны.

Дню международной солидарности журналистов было посвящено собрание 8 сентября в Тбилиси общегородское собрание журналистов «Столицы Грузии». В клубе издательства ЦК КП Грузии собрались работники газет, журналов, Грузинского телеграфного агентства — ГрузТАГА, радио, телевидения, издатели, рабочие и сельские корреспонденты.

Собрание открыл председатель правления Союза журналистов Грузии, редактор газеты «Заря Востока» тов. И. Чхикашвили.

Доклад «О задачах журналистов в борьбе за мир и безопасность народов, за укрепление международной солидарности» сделал член президиума правления Союза журналистов Грузии, директор ГрузТАГА тов. Д. Мансурович.

Докладчик рассказал о борьбе прогрессивных журналистов всех стран за укрепление единства и солидарности своих рядов, за мир, за достижение взаимопонимания между народами, за прогресс человечества.

Движение журналистов за превращение прессы в активно действующий фактор борьбы за мир принимает все большие размеры. В авангарде этой борьбы идут работники печати социалистических стран. Журналисты Советской Грузии вместе со всеми своими советскими собратьями по перу вносят свой вклад в борьбу за мир и дружбу между народами.

НОВЫЕ ШКОЛЫ-ИНТЕРНАТЫ

В центре поселка Махушети Келского района расположено трехэтажное белоснежное здание. Это — новая школа-интернат. Здесь живут и учатся 150 детей колхозников Батумского и Келского районов и работников Аджарского гидроэлектростанции.

Ребята созданы все условия для плодотворной учебы. В новом здании имеются светлые классные комнаты, хорошо оборудованные учебные кабинеты, спортивный зал, библиотека.

С нового учебного года в Аджарии начали работать еще 2 новые школы-интерната — одна в селе Чансубани Кобулетского района, а другая в селе Кириати Батумского района.



А. АСКЕЛАШВИЛИ.

