



ПРОЛТАРИИ ВСЕХ СТРАН СОЕДИНЯЙТЕСЬ!

год издания 38-й



На снимке: Мастер Ипарского лесозащита Ингульского лесопрохоза Шота Бухаидзе. Воспитанник Кутаисского лесного техникума, он работает на этом участке 10 лет. Свой опыт лесоруба Ш. Бухаидзе уже передал многим молодым производственникам. Фото Б. Соколова. (Фотохроника ГрузТАГА).

ВЫСОКО в горах Сванетии находится Ингульский лесопрохоз — один из крупнейших в Грузии, снабжающий деловой древесиной Ингульский целлюлозно-бумажный комбинат. Несмотря на сложные природные и климатические условия, коллектив лесопрохоза на месяц раньше срока выполнил годовой план заготовки и вывоза деловой древесины.

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ ФОНД СЕМИЛЕТКИ ПОДВОДИМ ИТОГИ ПЕРВОГО ГОДА Они выполнили свои обязательства

Это было в первые дни после исторического XXI съезда партии. На Кутаисском автомобильном заводе имени С. Орджоникидзе состоялось собрание заводского актива, созданное редакцией газеты «Заря Востока» совместно с кутаисским горкомом партии.

ПЕРВАЯ ПОЛУЧКА «обмыть» первый заработок, или, иначе говоря, пропить его.

«обмыть» первый заработок, или, иначе говоря, пропить его. Подобные люди позорят высокое звание советского рабочего, омрачают радость первой получки.

«Мы тоже против тохи» В ПОХОД ЗА КОМПЛЕКСНУЮ МЕХАНИЗАЦИЮ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА

Когда правление карельского колхоза имени Сталина совместно с активом намечало план предстоящих тракторных работ, почтальон принес номер газеты, в котором рассказывалось о призыве сартичальцев последовать примеру воронежского бригадира Николая Мануковского и начать поход за механизацию всех отраслей сельского хозяйства.

ПО РОДНОЙ СТРАНЕ

636 РАНЕЕ НЕ ПУБЛИКОВАВШИХСЯ ДОКУМЕНТОВ В. И. ЛЕНИНА

Вышел в свет подготовленный к печати Институтом марксизма-ленинизма при ЦК КПСС и изданный Госполитиздатом ХХХУ ленинский сборник. В него входит 636 ранее не публиковавшихся документов Владимира Ильича, написанных им за период с марта 1917 по январь 1923 года.



МОСКВА. Пассажирский вертолет «МИ-4» очень надежная в эксплуатации, имеющая высокую крейсерскую скорость машина. Кабина вертолета с большими окнами просторна и уютна. В ней установлены мягкие кресла самолетного типа, между ними размещены столики.

ВСЕ СИЛЫ — НА УКРЕПЛЕНИЕ МИРА И ДОВЕРИЯ МЕЖДУ НАРОДАМИ

В Москве 2 декабря закончила свою работу вторая сессия совета Союза советских обществ дружбы и культурной связи с зарубежными странами.

ПАССАЖИРСКИЙ ВЕРТОЛЕТ «МИ-4»... На снимке: вертолет «МИ-4» на Ивановской площади Кремля. Фото В. Савостьянова. Фотохроника ТАСС.

БЕЛОЕ ЗОЛОТО — ГОСУДАРСТВУ

Согласно сообщению Центрального статистического управления при Совете Министров СССР, совхозы и колхозы хлопкосеющих районов Советского Союза выполнили годовой план и продали государству к 30 ноября 4.614 тысяч тонн хлопка-сырца.

УКАЗ ПРЕЗИДИУМА ВЕРХНЕГО СОВЕТА СССР

О ПРИСВОЕНИИ ПОЧЕТНОГО ЗВАНИЯ «МАТЬ-ГЕРОИНЯ» МНОГОЛЕТНИМ МАТЕРЯМ, ПРОЖИВАЮЩИМ В ГРУЗИНСКОЙ ССР

- 1. Аллахвердовой Гюльхан Аллаз кзы — работнице Триалетского совхоза, Цалкский район. 2. Гиголаевой Тамаре Александровне — колхознице, село Джинси Сталинского района Юго-Осетинской Автономной области.

НАС ОКРЫЛЯЕТ ВНИМАНИЕ МОСКВИЧЕЙ

Гостеприимство московских зрителей, их внимание к искусству бурятского народа до глубины души волнует участников декады.

ЕСТЬ ГОДОВОЙ ПЛАН!

Претворяя в жизнь решения XXI съезда партии и июньского Пленума ЦК КПСС, коллектив Руставского цементного завода добился замечательной трудовой победы.

О СОБРАНИИ АКТИВА ЖУРНАЛИСТОВ

7 декабря, в 11 часов утра, в зале заседаний Верховного Совета Грузинской ССР (пр. Руставели, № 8), состоялось собрание республиканского актива журналистов и рабселькоров.

БЕЗЛАМПОВЫЙ РАДИОПРИЕМНИК «МИНСК»

МИНСК, 2 декабря. (ТАСС). Минский завод начал массовое производство нового малогабаритного приемника марки «Минск».



Бригадир Георгий Сихашвили (справа), включившись в поход за комплексную механизацию сельского хозяйства, вместе с трактористом Ваном Вахташвили проверяет готовность новой техники к работе. Фото И. Давиташвили. (Фотохроника ГрузТАГА).



# Страница передового опыта



ИОНЬСКИЙ ПЛЕНУМ ЦК КПСС ПРЕДЛОЖИЛ РАЗВЕРНУТЬ ПРОПАГАНДУ ДОСТИЖЕНИЯ НАУКИ И ТЕХНИКИ, ШИРОКО ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ЭТОГО ПЕЧАТЬ, КИНО, РАДИО И ТЕЛЕВИДЕНИЕ.

В ЦЕЛЯХ ОСУЩЕСТВЛЕНИЯ ЭТОГО УКАЗАНИЯ ПЛЕНУМА, РЕДАКЦИЯ ПРОДОЛЖАЕТ ПУБЛИКОВАТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ «СТРАНИЦЫ ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА», КОТОРЫЕ ПОДГОТОВЛИВАЮТСЯ СИЛАМИ РАБСЕЛКОРОВСКОГО СОВЕТА «ЗАРЯ ВОСТОКА».

ОЧЕРЕДНАЯ «СТРАНИЦА ПЕРЕДОВОГО ОПЫТА» ПОСВЯЩЕНА ЦЕННЫМ НАЧИНАНИЯМ НОВАТОРОВ ПРОИЗВОДСТВА, СВЯЗАННЫМ С ОСУЩЕСТВЛЕНИЕМ КОМПЛЕКСНОЙ МЕХАНИЗАЦИИ И АВТОМАТИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ СОБСТВЕННЫМИ СРЕДСТВАМИ ПРЕДПРИЯТИЯ.

## СВАРЩИКИ НАЧАЛИ ХОРОШЕЕ ДЕЛО

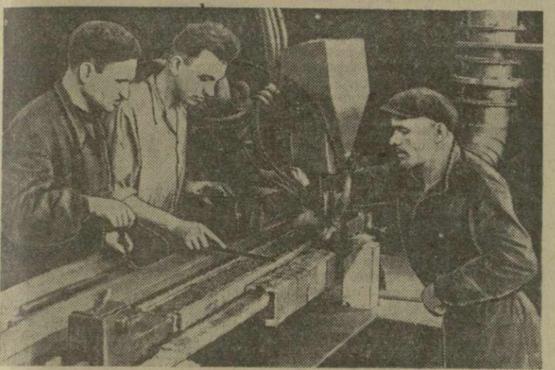
С большим интересом ознакомились производственники Тбилисского паровозо-вагоноремонтного завода имени И. В. Сталина с выступлением академика Б. Е. Патона на ионьском Пленуме ЦК КПСС о перспективах автоматической и полуполупрозрачной сварки под флюсом, как главного, экономичного и надежного вида сварочных соединений в промышленности.

Преимущество сварки заключается в скорости. В зависимости от требуемых сечений можно за час сварить от 40 до 80 метров швов.

Автоматическая и полуполупрозрачная сварка — дело новое, прогрессивное. Оно стало развиваться в последние годы. Впервые с автоматизацией многих предприятий Закавказской железной дороги, которые ознакомились с опытом работы наших передовых сварщиков.

Борьба за механизацию и автоматизацию производственных процессов с особой силой развернулась на нашем заводе после ионьского Пленума ЦК КПСС. На заводе создана специальная комплексная бригада по автоматизации сварочных работ, которой руководит начальник разнорабочий-комплектующего цеха К. Блах. В бригаде объединены инженер-технолог, мастера по сварке, передовые сварщики.

Комплексная бригада уже разработала план перевода трудоемких ручных сварочных работ на автоматическую и полуполупрозрачную сварку. Она занимается также вопросами приобретения нового сварочного оборудования, его освоением и внедрением. Бригадой проведен ряд мероприятий.



Бригада патоновцев на Тбилисском паровозо-вагоноремонтном заводе имени И. В. Сталина обсуждает качество сварочных швов. На снимке (слева направо): члены бригады М. Солошвили, Е. Балашев, В. Грибанов.

ческой сваркой, но без флюса (огоневой дугой), сварщики нашего завода ознакомились в 1940 году. Первый же автомат АДС-1.000-2 для наплавки и сварки под слоем флюса был получен заводом в 1952 году. В его освоении и применении ценную помощь нам оказали представители Института электросварки имени Патона Академии наук Украинской ССР. С тех пор одна из трудоемких работ по приварке наделок к паровозным параллелям выполняется сварщиком Е. Балашевым с помощью автомата. Производительность возросла при этом в три с лишним раза.

В 1954 году заводом были получены два новых полупрозрачных аппарата для наплавки буксовых клиньев и выполнения других сварочных работ. Новые машины также успешно были освоены сварщиком Балашевым.

В 1957 году завод своими силами приступил к изготовлению станка для наплавки вагожных ступиц. К этому станку была получена только сварочная головка. В начале минувшего года этот сварочный автомат был успешно освоен сварщиками Балашевым и Л. Ахметовым. Для работы на автомате были подготовлены и другие сварщики.

В настоящее время сварщики Л. Ахметов, М. Солошвили и другие в совершенстве овладели работой на сварочных агрегатах и с каждым днем все шире применяют их в различных сварочных операциях. Они охотно делятся своим опытом с другими производственниками. Недавно на нашем заводе побывали предста-

тели многих предприятий Закавказской железной дороги, которые ознакомились с опытом работы наших передовых сварщиков.

Производительность труда в результате осуществления этих мероприятий возросла в среднем в два раза.

Ознакомившись с речью товарища Н. С. Хрущева и выступлением академика Б. Е. Патона на ионьском Пленуме ЦК КПСС, передовой сварщик, член комплексной бригады Е. Балашев заявил:

— Почему бы нам, сварщикам, не объединиться? Надо создать бригаду, работающую на автоматах и полупрозрачных аппаратах с тем, чтобы усовершенствовать сварочные работы.

Руководство цеха и завода охотно поддержало предложение передового сварщика. Таким образом, была создана бригада, в которую вошли сварщики М. Солошвили, В. Грибанов и ученик В. Диасамидзе. Возглавил этот коллектив сам Е. Балашев. Члены бригады единодушно решили называться бригадой имени академика Б. Е. Патона. Ныне их на заводе уже знают как патоновцев.

Бригада направлена сыну академика Б. Е. Патона, директору Института электросварки Академии наук Украинской ССР Б. Е. Патону письмо, в котором говорится:

В цехах Тбилисской швейной фабрики № 7 на многих рабочих местах появились маленькие красные флажки с надписью «Общественный контролер».

Коллектив предприятия, откликнувшись на почин киевских швейных и обувных фабрик, работающих без ведомственного бракеража, включился в социалистическое соревнование за повышение качества продукции.

Мы зашли в первый пошивочный цех. У рабочих мест многих швейников — флажки общественного контролера. Подходим к Евгению Алимбаршвили.

— Скажите, как часто вам приходится возвращать детали? — Это бывает очень редко. Все работницы сейчас сами тщательно следят за качеством, — отвечает Е. Алимбаршвили.

— Более двух лет назад у нас были ликвидированы межоперационные контролеры, и качество продукции от этого только улучшилось, — говорит директор фабрики Г. Гамкелелидзе. — Поэтому наш коллектив полностью поддержал инициативу киевских швейных фабрик, внедривших общественный контроль, как вполне своевременное мероприятие, подсаженное жизнью.

Первые результаты работы по новому — положительны. Так, например, в цехе № 4, где пошиваются мужские шерстяные брюки, количество продукции первого сорта с 95 процентов увеличилось до 97 процентов, при плане 92 процента.

Но соревнование еще только началось, и результаты его обещают быть еще лучшими.

Вот что говорится в обязательном

«Мы, сварщики Тбилисского паровозо-вагоноремонтного завода имени И. В. Сталина, работающие на автоматах и полупрозрачных аппаратах, решили объединиться в бригаду и широко развить на заводе автоматизацию сварочных процессов при ремонте деталей подвижного состава с помощью автоматов, разработанных нашим институтом. Такой способ нами уже внедрен на многих участках. Мы хотим, чтобы нашей бригаде было присвоено имя Вашего отца академика Б. Е. Патона. Образуем устойчивую и экономичную бригаду, надежную и экономичную бригаду сварки у себя на предприятии, быть с Вами в тесном контакте. Ждем Вашего ответа».

Так распространяется на старейшую фабрику Грузии — Тбилисском паровозо-вагоноремонтном заводе имени И. В. Сталина наиболее прогрессивный метод сварочных работ. Сварщики начали хорошее дело. Они вносят достойный вклад в борьбу за осуществление исторических решений XXI съезда КПСС, ионьского Пленума ЦК нашей родной Коммунистической партии.

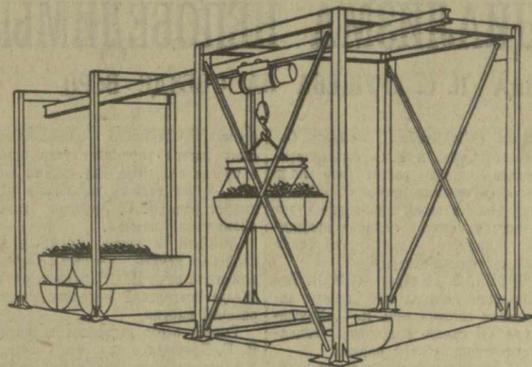
М. ШЛАПАК, инженер-технолог разнорабочий-комплектующего цеха Тбилисского паровозо-вагоноремонтного завода имени И. В. Сталина.

## НЕ ПРИМЕНЯЯ МОЛОТКА И КЛИНА

Сверлильные станки встретишь на каждом заводе, в каждой механической мастерской. С помощью сверл, установленных в шпиндель станка, делаются отверстия в самых разнообразных деталях. А когда операция закончена, нужно снять сверло. В ответ на вопрос, как это сделать, любой сверловщик, пожалуй, не задумываясь, ответит — с помощью клина. Да, так делали раньше. Брали в руки молоток, другой рукой вставляли в продолговатое отверстие шпинделя клин и ударили по нему молотком. Клин, действуя на сверло, выбивает его из шпинделя.

Иначе рассудил рабочий Тбилисского станко-строительного завода имени Кирова Николай Гниткин.

Он предложил специальное приспособление для выбивки сверла. Приспособление это очень простое. Состоит оно всего из двух деталей — чашеобразного кольца, которое одевается на шпиндель сверлильного станка, и штифта, установленного в кольцо и проходящего через отверстие в шпинделе. Теперь, когда сверление отверстия закончено и нужно снять сверло, рабочий поворотом махови-



Эскиз сконструированной на Руставском механическом заводе установки для транспортировки стружки.

## Просто и удобно!

Сбор, погрузка и транспортировка стальной стружки для многих наших металлообрабатывающих заводов является еще нерешенным, наиболее важным. Для установок специальных стружколомателей и пакетировочных прессов, кранов, погрузчиков требуются значительные капитальные затраты.

На Руставском механическом заводе задача погрузки и транспортировки стальной стружки наша простое и остроумное решение. Способ, примененный на заводе, доступен для каждого металлообрабатывающего предприятия и даже механической мастерской.

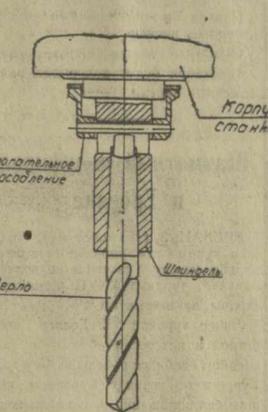
По предложению директора завода В. Саладзе на заводе вдоль торца цеха устроена бетонная яма, ширина которой больше ширины контейнера на 0,5 метра. Глубина ямы устанавливается из такого расчета, чтобы при нахождении контейнера в яме его верхняя кромка была бы на уровне земли. Размер контейнеров для стальной стружки 2×1×1 метра и

для чугунной стружки 1×1×1 метр. Контейнеры строятся таким образом, чтобы в нужный момент они сами раскрывались, и стружка высыпалась из их плавного скругленного днища.

В начале эксплуатации порожние контейнеры находятся в яме. После их заполнения они с помощью тельфера, грузоподъемностью в 2 тонны, передвигаются по монорейсу (см. эскиз), складываются и при подаче автоматами с помощью того же тельфера погружаются на нее. На железнодорожном полотно, где производится погрузка стружки на платформы, устанавливается крановая установка весьма простой конструкции. С его помощью контейнеры поднимаются над платформой, и стружка высыпается на нее.

Эксплуатация установки на заводе показала ее преимущества перед другими устройствами, требующими больших капиталовложений.

Р. БЕРИДЗЕ, (Корр. «Заря Востока»).



Чертеж приспособления для автоматического выталкивания сверла.

ка поднимает в верх шпиндель с кольцом. Кольцо упирается в корпус станка, своим штифтом давит на сверло и выталкивает его из шпинделя. Необходимость в использовании молотка и клина отпадает.

Простое приспособление Н. Гниткина весьма оригинально решило один из вопросов повышения механизации и культуры производства на сверлильных станках. Поддерживая инициативу рабочего, заводское бюро рационализации, изобретательства и технической информации внедрило приспособление Н. Гниткина на ряде сверлильных станков. Однако такую «малую механизацию» сверлильных работ целесообразно перенять также всем сверловщикам республики.

Д. ГРЕЙН, инженер, член рабселькоровского Совета «Заря Востока».

## Каждую операцию — в минимальное время!

Товарищи часто спрашивают меня: как я добиваюсь высоких показателей в работе.

Вот об этом я и хочу рассказать. Трубопрокатный агрегат «400», установленный в нашем цехе, предназначен для прокатки труб диаметром от 168 до 426 миллиметров. Это — сложный агрегат. Он состоит из многих, тесно связанных между собой, станков. Так, на агрегате «400» имеются два прошивных стана, автоматический стан, две раскатные машины, калибровочный стан, охлаждающие столы, две правильные машины.

Я работаю старшим вальцовщиком на автоматическом стане, где происходит прокатка труб.

Из какого комплекса операций состоит прокатка труб? Это — задача гильзы в валки, прокатка, съем оправки, выброс трубы и установка оправки.

Возьмем, к примеру, задачу гильзы в валки. Применяя различные приемы и методы работы, операторы по-разному производят эту операцию за различные промежутки времени. В нашей бригаде продолжительность операции — задачи гильзы в валки — наименьшая и составляет у оператора Н. Инаншвили 1,31 секунды.

Средняя длительность прокатки у нас составляет 17,2 секунды. Это — тоже неплохой показатель.

Приняв смену, я тщательно осматриваю состояние стана, быстро устраняю замеченные недостатки и сразу же налаживаю высокий темп прокатки. Затем уже, не отходя от рабочего места, слежу за бесперебойной деятельностью всех механизмов, за работой членов нашей бригады. Такой метод руководства дает мне возможность своевременно замечать неполадки в работе бригады и принимать необходимые меры. Именно этим объясняется отсутствие простоев в нашей бригаде.

Коллектив фабрики считает, что если будет ликвидировано лишнее звено — ведомственные контролеры, — связь между производством и потребителями усилится, и качество продукции от этого только выиграет.

А. МЕЛИКИШВИЛИ.

не все операции общего цикла прокатки выполняются с наименьшей продолжительностью. Так, установка оправки и кантовка быстрее всех производится в бригаде старшего вальцовщика автоматического стана Д. Джолыя. Общий цикл прокатки в этой бригаде составляет 25 секунд. Замечательный показатель! От этого уровня отстают и наша бригада, и бригады старших вальцовщиков Ш. Мелашвили и Г. Маглаперидзе.

Наименьшая продолжительность прокатки а, следовательно, и большая производительность автоматического стана в бригаде тов. Джолыя достигается за счет сокращения ожидания гильзы. Мы изучаем этот передовой опыт и стараемся догнать бригаду Джолыя.

Наша бригада в горячий час прошивает 117 штук труб. В других бригадах этот показатель ниже. Думается, что если каждая бригада освоит методы выполнения отдельных операций в минимальное время, то тогда общий цикл прокатки труб диаметром 168 мм. во всех бригадах автоматического стана можно сократить до 21,9 секунды. Такое сокращение времени прокатки даст увеличение часовой производительности во всех наших бригадах более чем на 11 процентов. К этому должен стремиться весь коллектив нашего агрегата!

А. ЛОМИДЗЕ, старший вальцовщик автоматического стана агрегата «400» трубопрокатного цеха Закавказского металлургического завода имени И. В. Сталина.

● ДВИЖЕНИЕ ПАТОНОВЦЕВ НА ТБИЛИССКОМ ПАРОВОЗО-ВАГОНОРЕМОНТНОМ ЗАВОДЕ. ● ТОКАРЬ РАБОТАЕТ БЕЗ ПЕРЕРЫВА НА ЗАТОЧКУ РЕЗЦА. ● КАПРОН ВМЕСТО НИКЕЛЕВОЙ СТАЛИ. ● ОТЛИТО — ОТДЕЛКИ НЕ ТРЕБУЕТСЯ. ● ЦЕННОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ РАБОЧЕГО Н. ГНИТКИНА ДЛЯ ВЫТАЛКИВАНИЯ СВЕРЛА.

## Многокромочный резец

В 1952 году советский ученый, профессор А. М. Вульф внес ценнейшее предложение: отказаться от переточки реза. Предложение заключается в следующем: токарь должен иметь многокромочный резец, скажем, с двенадцатью уже заточенными режущими лезвиями. Последовательно пуская их в работу, он таким образом избавляется в течение всей рабочей смены от нетипичной для профессии токаря и трудоемкой операции — заточки.

Одна из предположений с этой целью А. М. Вульфом режущий пластинок обладает формой шестигранной гайки. Подобная «гайка» имеет 12 готовых к употреблению остро заточенных режущих кромок (на обоих торцах). После того, как будут изношены все шесть кромок, расположенных на одном торце, токарь поворачивает «гайку» для использования оставшихся острым

шести кромок, имеющихся на другом торце.

Конечно, не всегда и не при всяких операциях можно использовать подобные непереключаемые резцы, но все же область их эффективного применения велика. Если подобная «гайка» изготовлена из дешевой минералокерамики, то ее после использования всех 12 кромок можно выбросить, считая, что она себя вполне окупила. Если же непереключаемая пластина изготовлена из твердого сплава, то ее следует сдать для переточки на меньший размер.

Многокромочные резцы следует широко внедрять на всех металлообрабатывающих предприятиях республики.

А. АВАКОВ, кандидат технических наук, доцент.

## ДЕЛА НОВАТОРСКИЕ

350 тысяч рублей в Республиканский фонд семилетки

В результате осуществления новаторских предложений механика Тбилисской табачной фабрики № 1 тов. Е. Соломко в первом году семилетки достигнута экономия в сумме 350 тысяч рублей.

Одно только новое изобретение т. Соломко — приспособление для автоматической остановки гильзовых или сигаретных машин при обрыве бумажной ленты или сигаретного штрига — экономит на табачных фабриках Грузии 150 тысяч рублей в год.

Детали автомобиля из отходов капрона

Работники лаборатории Кутаисского автозавода т.т. Т. Гендехадзе и Ж. Джагшвили предложили использовать отходы капрона для изготовления такой детали автомобиля, как сухарь рулевого управления. Был сконструирован специальный автоклав для отливки капроновых сухарей. Испытания показали, что у капронового сухаря больше преимущества перед металлическим. Технология его изготовления проста, не требуются дорогостоящие кузнечные штампы, сокращается до минимума износ сверл, отпадает применение дефицитной никелевой стали, идущей на изготовление шарового пальца в кованом сухаре.

Капроновая деталь в семь раз легче стальной. Подсчитано, что минимальная экономия от перехода на производство нового сухаря составит более 200 тысяч рублей. Сейчас новые капроновые сухари испытываются на автомобилях.

На Кутаисском автозаводе произведен также ценный опыт замены чугунной крыльчатки водяной помпы автомашин пластмассовой. Отливка чугунной крыльчатки — трудоемкая операция. Опыт изготовления крыльчатки из пластмассового порошка — фенола показал, что технология изготовления весьма проста, а вес в четыре раза меньше.

По окончании испытаний произ-

водство пластмассовых крыльчаток будет передано в порядке кооперации Тбилисскому заводу пластмасс.

На каждом станке экономится 15 килограммов металла

Новаторы Тбилисского завода шифональных станков внесли много предложений о применении искусственных и синтетических материалов взамен металла. Из полистирола и отходов капрона производится сейчас маслоуказательный цилиндр, кожух ограждения внутрицилиндричного поршня и ряд других деталей. Применение искусственных материалов намного снижает трудоемкость изготовления деталей, удешевляет их себестоимость. Завод уже сэкономил по 15 килограммов металла на каждом станке.

Вместо твердого сплава

На приборостроительных и электротехнических заводах большая доля механической обработки, как известно, падает на токарные автоматы продольного тока. Для укрепления и подачи прутка на них применяются твердосплавные лонеты.

От количества и номенклатуры обрабатываемых деталей зависит количество сменных лонетов. Технология же изготовления твердосплавных втулок — лонетов очень сложна. Твердый сплав, кроме того, дорогостоящ.

Начальник инструментального участка тбилисского завода «Тбиприбор» Арам Манукян Цехголец задумался над тем, чем бы заменить дорогостоящие втулки-лонеты?

Во время поисков он изготовил и опробовал капроновые втулки. Испытания дали хороший результат. Технология изготовления таких втулок — лонетов намного проще. Кроме того, капроном удалось заменить дефицитный материал.

Капроновые втулки — лонеты, вместо твердосплавных, могут применяться и на других предприятиях.



На снимке: рационализаторы инструментального участка Тбилисского завода учебно-технических пособий имени Камо мастер Г. Шахбазов (слева) и слесарь-лекальщик И. Лапшвили внесли ценные предложения, дающие экономию в сумме до 7 тысяч рублей. Фото М. Квирикашвили.

Международная жизнь

СИЛЫ ЛАГЕРЯ СОЦИАЛИЗМА НЕПОБЕДИМЫ

ЗАРУБЕЖНЫЕ ОТКЛИКИ НА РЕЧЬ ТОВАРИЩА Н. С. ХРУЩЕВА НА СЪЕЗДЕ ВSRП

ВАРШАВА, 2 декабря. (ТАСС). Все польские центральные газеты...

ПРАГА, 2 декабря. (ТАСС). Речь Н. С. Хрущева на VII съезде Венгерской социалистической рабочей партии...

БУХАРЕСТ, 2 декабря. (ТАСС). Всеобщее внимание румынской общественности и печати привлекает речь Первого секретаря ЦК КПСС Н. С. Хрущева на VII съезде Венгерской социалистической рабочей партии...

ЛОНДОН, 2 декабря. (ТАСС). Английская печать уделяет большое внимание речи Н. С. Хрущева на VII съезде Венгерской социалистической рабочей партии...

Фильм «Н. С. Хрущев в Америке» на экранах Пекина

ПЕНИН, 2 декабря. (ТАСС). С большим успехом на экранах кинотеатров многих городов Китая демонстрируется цветной документальный фильм «Н. С. Хрущев в Америке».

ПРЕСС-КОНФЕРЕНЦИЯ ПРЕЗИДЕНТА США ЭЙЗЕНХАУЭРА

ВАШИНГТОН, 2 декабря. Корреспондент ТАСС В. Парамонов сообщает: Сегодня состоялась пресс-конференция президента Д. Эйзенхауэра...

НА VII СЪЕЗДЕ ВSRП

БУДАПЕШТ, 2 декабря. Корреспондент ТАСС А. Семенов передает: На вчерашнем вечернем заседании VII съезда Венгерской социалистической рабочей партии член Политбюро ЦК ВSRП Лайош Фехер...

Председатель Президиума Венгерской Народной Республики Иштван Добь также посвятил свою речь развитию сельского хозяйства, и в частности производственно-кооперативному движению.

Особое мнение канцлера Аденауэра

ПАРИЖ, 2 декабря. (ТАСС). Отвечая сегодня на пресс-конференции на вопросы корреспондентов, канцлер Западной Германии Аденауэр заявил, что, «по его мнению, не произошло никакого подлинного ослабления напряженности в отношении между Востоком и Западом».

Чемпионат страны по шахматам среди женщин

В восьмом туре проходящего в Липецке XIX чемпионата страны по шахматам среди женщин Вольперт выиграла у Скегиной, Партия Дмитриева — Витковская, Семенова — Рубцова, Тихомирова — Родина, Голубева — Янкр, Гаприладзвили — Волчек, Бельвенц — Колотий закончили вничью.

Шахматный полуфинал в Ереване

ЕРЕВАН, 3. (По телефону). С каждым туром все упорнее становится борьба между участниками полуфинального турнира XXVII чемпионата страны по шахматам.

Победы советских баскетболистов в США

Сборные мужская и женская баскетбольные команды Советского Союза, находящиеся в США, провели позавчера в городе Кливленд очередные встречи с американскими спортсменами.

СПОРТ БОЛЕЛЬЩИКИ ГОТОВЬТЕ РОЗЫ И ФИНАНСИ

«Советские спортсмены будут, однако, грозными соперниками для команды «Ним» завтра в «Парк де пренс».

Соперники динамовцев по-прежнему меняют тактику. Они то играют в нападении четвером, то идут в наступление пятеркой, то усиливают нападение полузащитником.

«Динамо» (Тбилиси) — «Ним» (Париж) 2:0

Первые минуты встречи. Первая разведка Тбилисцев, верные своей тактике, своему стилю, сбрасывают в атаку на ворота соперников.

Горячие аплодисменты вызывает игра левого крайнего нападения Михаила Месхи, его отточное мастерство, неповторимые финты, прорывы к угловым, прострельные передачи.

Игра становится все труднее. Весь день шел дождь, и мокрое поле мешает реализовать удачно задуманные комбинации.

Болеельщики, готовые розы — слышали мы по радио слова Вадима Сняевского. Он имел в виду Михаила Месхи. И хотя сейчас не пора цветения роз, тбилисские болеельщики, конечно, встретят своих любимых футболистов розами, букетами цветов, потому что они с честью пронесли на зеленых полях стадионов Франции знамя советского спорта.

2:0 ведут тбилисцы. Верные своим правилам, они не ослабляют темпа, продолжают угрожать воротам хозяев поля. Те в свою очередь активизируются, наступают всемером, но безуспешно: подступы к своим воротам тбилисцы охраняют самоотверженно. Котрикадзе точно выводит мяч. Атаки французоз захлебываются.

ТБИЛИСИ — ПАРИЖ

После матча редакция связалась по телефону с Парижем, с гостиницей «Пале Дорсей», в которой остановились наши футболисты.

Разговор по телефону

Г. В. Сихарулидзе рассказал: — Встреча прошла в очень быстром, стремительном темпе. Обе команды играли хорошо.

Занавес поднимался 19 раз

100 тысяч лондонцев побывали на концертах Государственного ансамбля Грузии в столице Великобритании.

— Передайте всем болеельщикам Грузии, — включаете в разговор солист ансамбля Омар Мхеидзе, — что мы вместе с ними надемся на победу наших футболистов над командой «Ним».

зеты, — жизнерадостный ансамбль устроил маневрированием невиданным праздником радости. После концерта занавес был поднят 19 раз. Это вполне заслуженно. В газете «Манчестер инвининг» в рецензии — «Грузинские танцоры — блестящие» говорится, что ничего подобного зрителю никогда не видел.

Затем ансамбль выехал на гастроли в один из крупнейших промышленных центров Англии — город Манчестер.

Первый концерт состоялся 30 ноября. Среди многочисленных зрителей в Оперхаузе присутствовали лорд-мэр города, члены английского парламента, деятели культуры и искусства, корреспонденты.

Манчестер встретил нас огромными рекламами о наших предстоящих концертах. «Лучшие танцоры мира» — такие надписи встречались на многих рекламах. Манчестерцы уже видели наше выступление по телевидению (из Лондона). Билеты на все концерты были проданы.

В Манчестере, — говорит Илья Ильич, — мы уже дали три концерта. Они состоялись в огромном зале Оперхауза. Интерес к выступлению ансамбля необычайно велик. Местные газеты так же, как и лондонские, уделяют много внимания и места нашим гастролям.

Прежде чем ответить на другие вопросы И. Сухишвили от имени участника ансамбля — любителя футбола — спрашивается о результатах футбольных матчей тбилисских динамовцев во Франции.

На второй день в резиденции лорд-мэра в честь нашего ансамбля состоялась прием, прошедший в дружеской обстановке.

В ответ на вопрос, может ли он что-либо сказать о перспективах женевских переговоров о прекращении термоядерных испытаний, Эйзенхауэр заявил, что правительство США не только придаст большое значение женевским переговорам о прекращении термоядерных испытаний, но и связывает с этими переговорами надежды на достижение конструктивных результатов.



Рис. В. Аброяна.

ТБИЛИССКИЙ ГОСПИРК 4, 5, 6 ДЕКАБРЯ ТОЛЬКО 3 ДНЯ ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ГАСТРОЛИ АРТИСТОВ БЕЛОРУССКОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО ЦИРКА

СЕГОДНЯ НА ЭКРАНАХ В кинотеатрах: имени Руставели, «Амриана», «Исани», в клубе имени Плеханова — «Молодой мельник»; «Спартак» — «Война и мир» (1 и 2 серии); «Тбилиси», имени 26 комиссаров (второй зал), «Сакартвело» (Зеленый зал), «Колхида» — «Вчера», имени 26 комиссаров (первый зал) — «Фатима»; «Сакартвело» (Красный зал), «Казбек»; в Доме офицеров — «Баллада о солдате»; в клубе имени И. Чавчавадзе, в саду Коммунаров — «Старый иезуит»; в Доме культуры имени Горького — «Машинист»; в клубе имени Дзержинского (в здании и летя, театрах) — «Его поколение»; «Колхозники», в парке имени Кирова, в парке культуры и отдыха имени Орджоникидзе — «Н-8...»; «Дядюба» — «Полкушени»; «Танамзаври» — «Сто серна».

СЕГОДНЯ В ТЕАТРАХ Театр оперы и балета имени З. Палиашвили — «Трубадуры» (в 8 час. веч., 4-й спектакль); театр имени Ш. Руставели — «Однажды умершие» (в 8 час. веч.); театр имени К. Марджанишвили — «Два цвета» (в 8 час. веч.); театр имени А. Грибоедова — «Последняя остановка» (в 8 час. веч.); театр армянской драмы имени С. Шаумяна — «Варданан» (премьера, в 8 час. веч.); театр музыкального имени В. Абашидзе — «Сперва скончался, потом обвенчался» (в 8 час. веч.); грузинский ТЮЗ — «Сомбреро» (в 10 час. утра, аб. № 38); русский ТЮЗ — «Ноль по повелению» (в 8 час. веч.); грузинский кукольный театр — «Левый Кикко» (в 11 час. утра и в 4 часа дня); русский кукольный театр — «Белоснежка» (в 11 час. утра); «Баки-Буки» (в 1 час. дня); Госцирк — заключительные гастролы артистов Белорусского государственного цирка (в 8 час. 30 мин. веч.).

И. Н. И. М. И. Н. И. Элисашвили, Т. И. Микаладзе, Д. Г. Гогоберидзе, Т. В. Сухишвили, Т. Г. Ц. Г. и Л. Н. Жгенти извещают о смерти мужа, отца, тестя и дедушки Виктора Андреевича Шотадзе. Похороны 8 декабря, в городе. Место (ул. Пушкина, 44).

Е. Л. Гончарова, К. М. Сараленкова извещают о смерти сына и мужа Петра Антоновича Гончарова. Гр. панях. ежедн., в 7 час. веч., на кв. — ул. Дзержинского, 25. Вынос 6 декабря, в 2 часа дня.

ПРОГРАММА ТЕЛЕВИЗИОННЫХ ПЕРЕДАЧ НА 4 ДЕКАБРЯ 19.30 — «В помощь школам» — киноочерк «Как определить местность». 19.45 — кинофильм — художественный фильм «Незваные гости». 22.05 — киножурнал, 22.15 — киновикторина.