



Заря Востока

ОРГАН ЦЕНТРАЛЬНОГО КОМИТЕТА КОМПАНИИ ГРУЗИИ И СОВЕТОВ ДЕПУТАТОВ ТРУДЯЩИХСЯ ГРУЗИНСКОЙ ССР
«ზარი ვოსტოკი» — საპარტიო და სახალხო ორგანო
და საპარტიო და სახალხო ორგანო

№ 239 (11559) | Четверг, 11 октября 1962 г. | Цена 2 коп.

ПАРТИЙНЫЙ КОНТРОЛЬ

ПРОШЛО более трех лет, как Центральный Комитет КПСС принял решение о создании в первичных парторганизациях производственных и торговых предприятий (а впоследствии совхозов и колхозов) комиссий по осуществлению партийного контроля за хозяйственной деятельностью администрации. Благодаря созданию этих комиссий в активному участию в партийной работе, причем на самых важных и боевых участках, приобрели новые значительные отряды коммунистов.

Большая сила — так говорят о комиссиях по осуществлению партийного контроля в первичных парторганизациях. И в самом деле, многие тысячи коммунистов грузинской партийной организации входят в состав комиссий.

При непосредственной помощи и активном участии комиссий в нашей республике осуществляются важные технико-экономические мероприятия, внедряются многие средства механизации и автоматизации производства.

Как известно, в первичных партийных организациях сейчас проходят отчетно-выборные собрания, первые после XXII съезда КПСС, принявшего новую Программу и новый Устав партии. Анализируя всю работу партийной организации, коммунисты не могут пройти мимо деятельности комиссий. Тем более, что на отчетно-выборных собраниях, наряду с выборами партийного бюро, секретарей, избираются и составы комиссий партийного контроля.

Такое сложное дело, как контроль за деятельностью администрации требует большого организаторского опыта. В комиссиях должны работать наиболее авторитетные общественники, инициативные и влиятельные коммунисты, компетентные в технике и экономике производства. Это — передовые рабочие, колхозники, инженеры, конструкторы, плановики, работники ОТК, бухгалтеры, — все, кто в состоянии квалифицированно разбираться в сложных проблемах производства. И надо сказать, что именно по этому принципу у нас подобран состав большинства комиссий партийного контроля.

Комиссиям предоставлены право и возможность привлекать для помощи широкие круги актива, объединять свои действия со всеми другими видами общественного контроля — постановными производственными совещаниями, стенной печатью,

бирают членов комиссий партийного контроля, не инструктируют их, не организуют распространения опыта лучших комиссий, которые имеются в области и хорошо проявили себя. А отсутствие инструктажа сказывается на работе. Порой это приводит к курьезам. Так, в колхозе села Динвальского района, недавно укрупненном, членом комиссии партийного контроля был избран... председатель колхоза (?!).

К сожалению, многие партийные организации еще слабо анализируют деятельность комиссий партийного контроля, методы их работы, вовремя не поправляют, когда они не проявляют остроты и принципиальности при проверках, слабо поддерживают деловые предложения.

В таком сложном деле, как осуществление контроля за хозяйственной деятельностью администрации, первичные партийные организации нуждаются в конкретной помощи. И правильно поступают те райкомы и горкомы партии, которые систематически собирают председателей комиссий для инструктирования и обмена опытом, проводят с ними специальные семинары, заслушивают их отчеты, чутко реагируют на сигналы комиссий.

Интересы дела требуют дальнейшего усиления партийного контроля. Партийные комитеты должны поэтому уделять больше внимания выборам нового состава комиссий партийного контроля. В их состав надо подбирать активных, инициативных работников. После отчетно-выборных собраний в первичных партийных организациях следует организовать для вновь избранных председателей комиссий курсы или семинары. Совершенствуя свои организационные формы и стиль работы, партийные комитеты должны обеспечить боевой и всесторонний партийный контроль.

Только низкой активностью комиссий партийного контроля, отсутствием у них должной принципиальности и настойчивости можно объяснить огромный брак продукции на Тбилисской обувной фабрике № 1.

Серьезными недостатками страдает работа комиссий партийного контроля в колхозах. Объединенный пленум Юго-Осетинского обкома и Цхинвальского горкома партии еще в июне нынешнего года был вынужден констатировать, что на многих предприятиях области, в колхозах и совхозах комиссии партийного контроля бездействуют. Однако, констатировав наличие такого недостатка, партийные организации области, по существу, ничего не сделали для того, чтобы оживить деятельность комиссий, сделать их боевыми. Цхинвальский горком и райкомы партии редко со-

Серьезными недостатками страдает работа комиссий партийного контроля в колхозах. Объединенный пленум Юго-Осетинского обкома и Цхинвальского горкома партии еще в июне нынешнего года был вынужден констатировать, что на многих предприятиях области, в колхозах и совхозах комиссии партийного контроля бездействуют. Однако, констатировав наличие такого недостатка, партийные организации области, по существу, ничего не сделали для того, чтобы оживить деятельность комиссий, сделать их боевыми. Цхинвальский горком и райкомы партии редко со-

Серьезными недостатками страдает работа комиссий партийного контроля в колхозах. Объединенный пленум Юго-Осетинского обкома и Цхинвальского горкома партии еще в июне нынешнего года был вынужден констатировать, что на многих предприятиях области, в колхозах и совхозах комиссии партийного контроля бездействуют. Однако, констатировав наличие такого недостатка, партийные организации области, по существу, ничего не сделали для того, чтобы оживить деятельность комиссий, сделать их боевыми. Цхинвальский горком и райкомы партии редко со-

Серьезными недостатками страдает работа комиссий партийного контроля в колхозах. Объединенный пленум Юго-Осетинского обкома и Цхинвальского горкома партии еще в июне нынешнего года был вынужден констатировать, что на многих предприятиях области, в колхозах и совхозах комиссии партийного контроля бездействуют. Однако, констатировав наличие такого недостатка, партийные организации области, по существу, ничего не сделали для того, чтобы оживить деятельность комиссий, сделать их боевыми. Цхинвальский горком и райкомы партии редко со-

В ЧЕСТЬ 45-й ГОДОВЩИНЫ ОКТЯБРЯ

СБЕРЕЖЕНО 10 ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ

ПОТИ. (Спец. корр. «Зари Востока»). Продукция Потийского завода гидромеханизмов пользуется доброй славой не только у нас в стране, но и за рубежом. 14 землесосных машин с маркой потийского предприятия успешно эксплуатируются на строительстве Асуанской плотины в Египте.

С начала года потийские машиностроители создали 54 землесосных агрегата. Но эти машины являются не единственной продукцией предприятия. Эскаваторщики многих стран пользуются ковшом, созданным здесь.

На 60 часов раньше графика

РУСТАВИ. (Корр. «Зари Востока»). Включившись в социалистическое соревнование в честь 45-й годовщины Великого Октября, руставские строители и монтажники добиваются значительных производственных успехов.

Коллективы управлений «Металлургстрой», «Юждомнаремонт», «Стальконструкция», «Кавсантехмонтаж» и другие совместно с коллективами цеха ремонта металлургических печей и мартеновского цеха Руставского металлургического завода реконструировали еще одну печь. Мероприятие было осуществлено на 60 часов раньше графика.

Реконструкция увеличила объем печи. Вместо 120 тонн нормальная плавка будет весить 150 тонн. При необходимости вес плавки может быть увеличен до 185 тонн.

Проведенная реконструкция осуществлена методом надвиги готовой металлоконструкции по опыту нижнетагильского металлургического комбината.

Годовой план — досрочно

ТЕЛАВИ. (Корр. «Зари Востока»). Коллектив Телавского аэромашинного завода-совхоза перевыполнил девятимесячный производственный план выпуска товарной продукции. Завод выдал продукции на 125.400 рублей вместо запланированных 125 тысяч.

Став на предоктябрьскую вахту, коллектив завода борется за то, чтобы годовой план выполнить к празднику Великого Октября.

Сеялки снова в поле

ЦИТЕЛИ ЦКАРО. (Корр. «Зари Востока»). Большой трудовой подвиг царит в эти дни в колхозе имени Ленина поселка Цители Цкаро. Став на предоктябрьскую трудовую вахту, колхозники решили одновременно и хорошо провести озимый сев. Они обязались засеять озимой пшеницей и ячменем 4 тысячи гектаров. Уже подготовлены почва и семенной материал.

Первой к работе приступила бригада заслуженного механизатора Грузинской ССР Алексея Пеликова. Круглые сутки гудят на полях машины. Механизаторы Петр Булыгин, Иван Горков и Илья Грибанов тремя сцепленными сеялками ежедневно засевают пшеницей по 20—25 гектаров. Уже засеяно более 350 гектаров.

Озимый сев начали и другие колхозные бригады.

М. МАЗНАШВИЛИ.

Первый миллион

ГОРИ. (Корр. «Зари Востока»). Два месяца тому назад здесь вступило в эксплуатацию новое предприятие — консервный завод № 2. К концу семилетки предприятие будет выпускать в год 40 миллионов условных банок консервов.

Сейчас на счету завода 1 миллион условных банок консервов.

Г. ЦЕРАДЗЕ.

Обязательство — 42.000 тонн винограда

ЗЕСТАФОНИ. (Корр. «Зари Востока»). Дать Родине 42.000 тонн винограда — таковое обязательство труженников колхозов и совхозов Зестафонского производственного управления.

В Имеретии массовый ртвели пока не везде начался. На днях завершил лишь сбор ранних сортов винограда. Получен урожай вдвое больший, чем в прошлом году.

Идет массовый сбор винограда в Зестафонском и Терском районах. Вереницей движутся машины с виноградом на винные заводы. В первый день заводы лишь Зестафонского района переработали 294 тонны сырья. Это только начало. Скоро на переработку ежедневно будет поступать 500—600 тонн винограда.

Высокий урожай фруктов

ТКИБУЛИ. (Корр. «Зари Востока»). Высокий урожай фруктов нынче выдался в хозяйствах района. Колхозы сел Цухлати, Курсеби, Орпипи, Сабуре, Гурна, Оджола ежедневно сдают на приемные пункты десятки тонн плодов. Заготовительные организации уже приняли более 1.300 тонн высококачественных фруктов и выполнили план. Труженники колхозов решили сверх установленного задания продать еще тысячу тонн фруктов.

Высокий урожай винограда собирают в колхозах

В колхозах села Сазано, Квалити, Пути и Свири. В колхозе села Циракхара за день собрали 100 центнеров ягод. Колхозники Нелли Киникадзе, Тина Шаламберидзе, Додо Небридзе и другие выдают дневные нормы на 300—350 процентов.

Колхозники собирают виноград и на своих приусадебных участках. Много винограда продали государству квалитские колхозники Г. Боверидзе, И. Габриелидзе, Г. Шаламберидзе и А. Габриелидзе. Колхозник из села Сазано Л. Квантдзе продал государству 50 центнеров винограда.

Сбор винограда в хозяйствах производственного управления решено закончить к 15—20 октября.

ПОСЛЕДНИЕ События

Выборы в КНДР

ПХЕНЬЯН, 10 октября. (ТАСС). Здесь опубликовано сообщение Центральной избирательной комиссии об итогах выборов в Верховное народное собрание КНДР, состоявшихся 8 октября. В сообщении говорится, что все 100 процентов зарегистрированных избирателей 383 избирательных округов приняли участие в голосовании. Все 100 процентов избирателей проголосовали за кандидатов в депутаты Верховного народного собрания.

Выступление Моннервиля

ПАРИЖ, 10 октября. (ТАСС). Вчера вечером во французском сенате с большой речью в защиту республиканских принципов и против попытки генерала де Голля изменить конституцию выступил председатель сената Гастон Моннервиль.

Председатель французского сената заявил, что республиканцы и демократы страны не могут допустить нарушения конституции, так как такое нарушение является покушением на права всех граждан.

Пленум ЦК Коммунистической партии Японии

ТОКИО, 10 октября. (ТАСС). Газета «Асахи» опубликовала сообщение о IV пленуме ЦК Коммунистической партии Японии, состоявшемся с 5 по 8 октября 1962 года.

Пленум обсудил и единогласно одобрил отчет президиума ЦК КПЯ, сделанный генеральным секретарем ЦК тов. Кэндзи Миямото, и принял резолюцию о задачах по строительству сильной и массовой партии.

На пленуме принято решение ввести в состав секретариата ЦК члена президиума ЦК КПЯ тов. Сионти Касуга и вывести из состава секретариата тов. Нобуюки Хираиси.

Запуск секретного спутника в США

НЬЮ-ЙОРК, 10 октября. (ТАСС). Американские ВВС сообщили о новом запуске с помощью ракеты «Тор-Агана-В» секретного спутника.

ОТАРЫ ВЫХОДЯТ НА ТРАССУ

Душети нас встретил дождем. Вечер. Окрестные горы окутаны густой, белой туман. Рыбье луи здорово портит настроение. Хорошая погода нужна была, как никогда.

Все говорят о дожде. — И надо же, чтобы именно сегодня. — Ничего не поделаешь — природа! — А овцам-то какое дело до погоды? — А овцам-то какое, по мокрой дороге? — А чабаны? — Не сидеть же до снега! Ведь завтра, товарищи, десятое...

Раннее утро. За окном брезжит рассвет. В прокуренной комнате — работники Душетского производственного управления, зоотехники, ветврачи. Телефонные звонки. Последние распоряжения.

Начальник управления Георгий Яковлевич Зотикшвили сегодня едет к месту зимовки овец. Он страшно занят. Но нам удается побеседовать с ним.

Зимовку «пропущу» на Кизлярских пастбищах получают 240 тысяч овец, рассказывает Георгий Яковлевич. — Зоотехники считают, что, кроме зеленого травяного корма, в «меню» каждой овцы должно входить полтора центнера сена. Значит, надо 360 тысяч центнеров. Столько пока у нас нет. Причина — засуха и низкий травостой. Дефицит будет покрываться. Сейчас в Кизлярской степи работают бригады косарей. Кроме того, управление субсидировало колхозы на покупку сена на месте.

— Обеспечены ли чабаны всем необходимым? — Да, у пастухов есть все: продовольствие, бурки, шапки, ушанки, телогрейки, сапоги, палатки. Вот с дождевиками (Зотикшвили кивает в сторону окна, за которым бегут дождевые струи) «Цекавиши» нам «удачливо». Прислало мало и какое! Короткие, пропускают воду... Да и подводы мы им заказывали — 100 четырехколесных. Не видно пока ни одной.

— А каков маршрут перегона, Георгий Яковлевич? — После Крестового перевала отары двинутся в Казбег. Потом — Ларс, Орджоникидзе, Вознесенская, Иштерская, Черный Рынок и, наконец, Кизлярские пастбища.

ДОРОГА ДЛИННО В 30 ДНЕЙ

Этой дороге предшествовал не менее долгий путь. Иначе и не назывешь всю эту огромную работу, которую надо было сделать прежде, чем овцы смогли бы отправиться на зимовку. Во всех хозяйствах, входящих в Душетское производственное колхозно-совхозное управление, ветеринарные специалисты провели прививки овцам против целого ряда болезней.

Существует правило: во время путешествия животные должны быть рассортированы в отары по полу и возрасту. Составляются группы из овечконов, баранов, ягнят, баранчиков и валунов. Это очень трудоемкая работа. В одном только мтиулетском колхозе 28.000 голов мелкого рогатого скота. Трудно обойтись чабанам без квалифицированных специалистов. Поэтому и стали частыми гостями в хозяйствах тбилисский профессор Г. Рошупин и его ассистент А. Гринвалишвили. Вместе со старшим зоотехником управления Германом Тертевашили они помогли пастухам в комплектации отар и бонитировке животных. У профессора Г. Рошупина давнишняя дружба с душегскими овцеводами. Уже много лет он успешно занимается улучшением местных пород. И вот результат: млетским чабанам удалось настричь с «улучшенной» овцы 4,2 килограмма шерсти!

Отправляясь на зимовку, овцы оставляют горы бесценного богатства — тонны настриженной шерсти. 867 тонн — такая планка. К 1 октября в актив овцеводов была уже внесена цифра — 816. Мало? Нет, ведь стрижка продолжается. Основная для оптимистических прогнозов достаточна: план первого полугодия был перекрыт на 130 тонн. Компетентное мнение специалистов из управления: — 100 тонн сверх годового задания нам под силу.

Притоговаривания окончены. Овечья «ручейки» начали сливаться в большую «шерстяную реку». Вчера начался массовый перегон овец на зимние пастбища Кизлярской степи.

Военно-Грузинская дорога. Наш путь лежит к перевалу. Слева — серые скалистые осыпи, справа — взбухшая после дождя Арагви. По крутому склону ущелья карабкаются четверо-

ногие «путешественники». Отара выходит на трассу перегона. Десятки тысяч овец сопровождают чабан пасанурского колхоза Ваню Кубандзе. Все овечки были осматрены в требуемые сроки, и Ваню уверен, что к весне колхозная отара значительно увеличится.

Короткое интервью окончено. И снова дорога. Впереди 30 дней и ночей. Глаз да глаз за овцами, короткие ночевки у костра, холодные рассветы, прохладные чабанские песни, и все эти 30 дней — чистое небо над головой.

Сколько дорог проходит чабан? Сколько километров? Кто знает... Разве сможет ответить на этот вопрос старый чабан Шло Назгадзе? Ведь вся его жизнь прошла на овечьих трассах. А сколько ягнят спас от смерти пастух, согрел их своим телом в снежную бурю! Ведь помнит Шло еще то время, когда в Кизлярской степи не было теплых бин, не хватало кормов, когда внезапно вспыхивала болезнь, косила отару за отарой.

Но прошли те времена. Ныне на пастбище есть все для успешной зимовки. Десятки ветеринарных специалистов постоянно следят за здоровьем животных. Во всех населенных пунктах на трассе перегона организованы «приемные» доктора Айболита.

Успешной зимовки! Крестовый перевал. Первый этап на долгом пути. Здесь овечья река разливается в долину.

шащее живое море. Здесь, на перевале, встречаются чабаны. Они из разных колхозов, но знают друг друга давно. Не раз пастухи встречались на этой трассе, короткую по праву можно назвать трассой дружбы.

Два дня назад здесь прошли чартапские овцеводы. Они первыми в управлении вывели все 13.000 овец. Сейчас они приближаются к Орджоникидзе. Отары ведет потомственный чабан Георгий Цихелашвили вместе со своими товарищами Георгием Котарашвили, Арсеном Чикадзе, Гурамом Гогичшвили.

Первый привал — первая ночевка. Горят костры. Старый Шло Назгадзе подбрасывает в огонь поленья. Взматнувшись к небу искры, и кажется, что это они зажигают звезды одну за другой.

О чем говорят чабаны в редкие минуты привала? О погоде, которая может быть другим и недрогнет. О добром ветре, который разогнал тучи. О солнце, с первыми лучами которого отправляется в путь чабан.

— Хороший день рождается в ночи, — говорит старый вешетский чабан Коте Шармандзе. — Смотри, как вылезло солнце.

Неторопливую беседу чабанов слушают звезды. Чутким, настороженным ухом ловят огромные овчарки обрывки разговора.

Хороший день рождается в ночи. Успех дела готовится исподволь. Впереди много трудностей, много забот.

— Успешной зимовки вам, чабаны!

Г. АХМЕТЕЛИ, Е. ВОРОБЕЙЧИК. (Спец. корр. «Зари Востока»). Душети — Крестовый перевал.



На снимке: отары колхоза «Мтиулет» Душетского района на Крестовом перевале. На переднем плане передовой чабан комсомолец Нико Бурдули. Фото М. Квирикашвили.

Хлеб в закрома Родины

Центральный Комитет КПСС и Совет Министров СССР горячо поздравляют трудящихся Башкирской АССР с большой трудовой победой в увеличении производства и продажи зерна государству. В закрома Родины засыпано 95,8 миллиона пудов зерна — на 10,3 миллиона пудов больше, чем предусмотрено планом.

ЦК КПСС и Совет Министров СССР выражают твердую уверенность в том, что трудолюбивый народ Советской Башкирии не пожалеет сил и труда для дальнейшего увеличения производства и снижения себестоимости продуктов сельского хозяйства, добьется новых успехов в развитии всех отраслей колхозного и совхозного производства.

Такое количество хлеба, как в нынешнем году, Башкирия еще никогда не продавала. Продажа хлеба продолжается.

За последние годы в республике освоено большое количество целинных и залежных земель. В результате внедрения более урожайных культур и широкого применения достижений науки и передового опыта за первые четыре года семилетки средний урожай зерновых культур составил 11,3 центнера с гектара вместо 6,7 центнера с гектара за предыдущие четыре года. Валовой сбор зерна за это время увеличился в 1,6 раза.

Трудящиеся Башкирской АССР заверяют Центральный Комитет партии, Совет Министров СССР и Никиту Сергеевича Хрущева, что они и впредь не пожалеют сил для дальнейшего подъема сельского хозяйства, внесут свой достойный вклад в строительство коммунизма в нашей стране. (ТАСС).

Пленум правления Союза журналистов Грузии

11 октября 1962 года



КИРОВЦЫ УЧАТСЯ У ЛЕНИНГРАДЦЕВ

Занятие двадцать первое

Три дня провел лауреат Государственной премии, токарь Ленинградского металлургического завода имени ХХII съезда КПСС В. Бирюков на Тбилисском станкостроительном заводе имени С. М. Кирова. Знатный но-

ватор рассказал о новых высокопроизводительных режущих инструментах и методах труда ленинградских станочников, а затем продемонстрировал их непосредственно на рабочих местах. Материалы этой полосы рассказывают о тех новшествах, которые кировцы решили внедрить на своем предприятии.



На снимке (слева направо): фрезерщик завода имени Кирова Владимир Иманда, лауреат Государственной премии Василий Михайлович Бирюков и токарь завода имени Кирова Павел Тенещев обмениваются опытом.

ЭТО ПОКАЗАЛ знатный ленинградский токарь В. БИРЮКОВ

„МНОГОГРАННЫЕ“ РЕЗЦЫ

Основной инструмент токаря — резец. От его конструкции и качества зависит производительность труда рабочего. В последнее время наши новаторы, инженеры и ученые создали много новых видов прогрессивного инструмента. К их числу принадлежат резцы с механическим креплением многогранных пластинок, созданные Всесоюзным научно-исследовательским инструментальным институтом (рис. 1).

Каждый из этих резцов имеет свои особенности. Так, резец с механическим креплением многогранной пластины имеет необычную форму. Она может быть трех-, четырех-, пяти- и шестигранной. Каждое ребро многогранной пластины представляет собой режущее лезвие. После затупления одного лезвия пластинку можно повернуть вокруг своей оси и в работу вводить следующую грань.

Толщина пластины 5 миллиметров. В центре ее имеется выступ, обеспечивающий зажимание стружки. Многогранные пластины изготавливаются в точных формах и не требуют заточки перед и задней поверхностей. Для получения острого лезвия пластины «доводятся» один раз по передней поверхности. После затупления одного лезвия пластинку можно повернуть вокруг своей оси и в работу вводить следующую грань.

Толщина пластины 5 миллиметров. В центре ее имеется выступ, обеспечивающий зажимание стружки. Многогранные пластины изготавливаются в точных формах и не требуют заточки перед и задней поверхностей. Для получения острого лезвия пластины «доводятся» один раз по передней поверхности. После затупления одного лезвия пластинку можно повернуть вокруг своей оси и в работу вводить следующую грань.

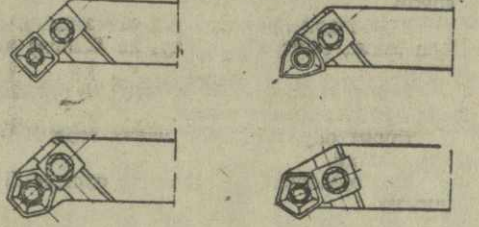


Рис. 1

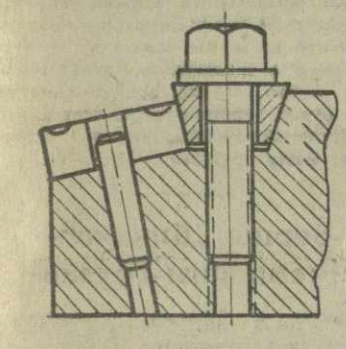


Рис. 2

редний угол на резце образуется благодаря наклону верхней поверхности пластины к выступу.

Монтаж многогранной пластины на державку резца показан на рис. 2. Державка резца с отогнутой головкой имеет два сквозных отверстия. В пластинке имеется одно отверстие. Она крепится на теле резца винтом и суахомором. Для того, чтобы повернуть пластинку, достаточно немного отпустить винт.

Преимущества резцов новой конструкции весьма существенны. Они стойки и долговечны, что позволяет

ОБ ОТРЕЗНЫХ РЕЗЦАХ

Отрезные резцы доставляют немало хлопот токарям. Они очень ненадежны в работе, чаще других выходят из строя. То скалывается или крошится режущее лезвие, то резец отваливается от державки. Дело в том, что отрезные резцы работают в тяжелых условиях. Головка отрезного резца тонкая, имеет относительно малую жесткость, плохо гасит возникающие вибрации, а отвод стружки из зоны резания затруднен. Нагретая стружка расширяется, заклинивает в прорезах резца и ломает резец.

Токари немало работали над тем, чтобы изменить геометрию заточки отрезного резца, повысить его стойкость, поднять производительность отрезных работ на токарном станке. Разработаны различные варианты изменения геометрии резца.

Вид на резец спереди. Вид на резец сзади.

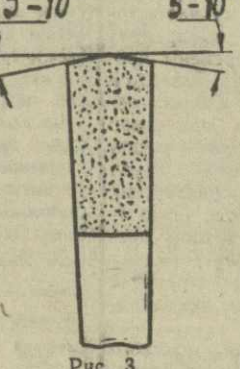


Рис. 3

Как обработать закаленную сталь?

Деталь обрабатывали, закаляли, придала ей необходимую конфигурацию и твердость. А спустя некоторое время потребовалось дополнительно обработать ее, укоротить, проточить канавки или сделать что-либо другое. Но теперь обычным режущим инструментом деталь не обработать. Она твердая, и резец ее «не берет». Даже резцы из твердого сплава широко распространенных марок ВК8, Т15К6 и другие тулятся, крошатся при обработке закаленной детали. Как локализировать на деле ленинградский токарь В. Бирюков, выручить в таком случае может резец с пластиной из твердого сплава новой марки ВКЗМ.

Сплав этот состоит примерно из 97 процентов карбида вольфрама, 3 процентов кобальта и некоторого количества молибдена. Средний предел его прочности при изгибе составляет не менее 110 кгс/мм². Твердость этого сплава — 91 единица по Роквеллу. Твердосплавные пластины марки ВКЗМ обладают повышенной износостойкостью. Они с успехом могут применяться при чистовой и полустойковой обработке закаленных и цементованных углеродистых и легированных сталей, а также весьма твердых чугунов. При точении, например, закаленных сталей подобные резцы допускают скорость резания до 150 метров в минуту.

ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ

Цеху дано задание: изготовить гидравлический цилиндр. Это очень сложная работа. Внутреннее отверстие цилиндра должно быть предельно точным и чистым. В ходе его обработки требуется соблюдение жестких технических требований. Допускаемые отклонения от прямолинейности оси, конусности, овальности и т. д. измеряются всего лишь в нескольких сотых долях миллиметра. Класс точности 2—3-й. Чистота поверхности отверстия должна соответствовать 9—10-му классу, продольные и поперечные риски не допускаются.

Такая чистовая обработка отверстий высокими классами точности и чистоты поверхности — одна из наиболее сложных и трудоемких операций. Она требует высококвалифицированного труда, применения специального инструмента и оборудования. Отверстие детали поначалу растачивают и развешивают, а затем хонингуют. Такой цикл обработки

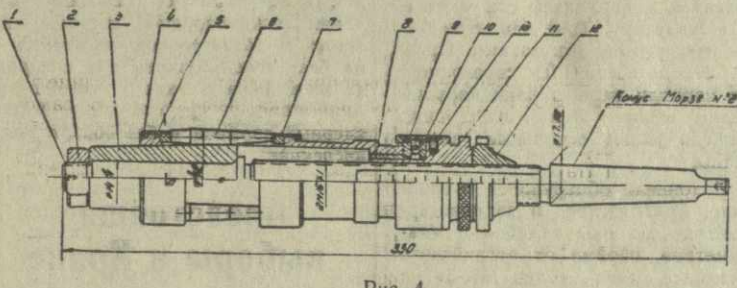


Рис. 4

ки очень длительный. Особенно продолжительна операция хонингования, которая к тому же имеет ряд недостатков — быстрый износ абразивных брусков, ослабление поверхностного слоя металла, а также трудность автоматизации процесса. В отдельных случаях хонингование вообще недопустимо, поскольку оно сопровождается шаржированием в поверхности обрабатываемого металла абразивных зерен.

Теперь же можно будет заменить процесс хонингования новым методом обработки поверхностей — раскатыванием. Сущность процесса раскатывания заключается в холном пластическом деформировании металла вращающимися шариками или роликами, которые очень сильно давят на поверхность, деформируют и уплотняют выступающие микронеровности и зерна металла. Давление шариков или роликов на металл осуществляется за счет натяга, образуемого вследствие разности диаметров отверстия и раскатки. Процесс раскатывания осуществляется без снятия стружки. Чистота по-

лучивается раскаткой по принципу самозатягивания, без принудительной подачи.

Самое устройство раскатки следующее. Вал (1) имеет конусный хвостик. Ролики (6) установлены в сухариках обоймы (5) и удерживаются от выпадения заточками (4) и винтами (7). Радиальное давление роликов воспринимается конической поверхностью втулки (3), а осевое — сухариком. Осевое давление валика воспринимается специальным упорным подшипником (10), смонтированным на гайке (11) и закрытым крышечкой (9), которая застопорена установочным винтом (13). Гайка имеет цилиндрическую направляющую поверхность для бронзовой втулки (8). Регулирование раскатки по диаметру в пределах трех миллиметров производится гайкой и контргайкой (12).

Новый инструмент для обработки точных отверстий внедрен в Ленинградском металлургическом заводе имени ХХII съезда КПСС, экскаваторном заводе и др.

Чертежи описанных раскаток можно получить в Ленинградском Доме научно-технической пропаганды.

ватор рассказал о новых высокопроизводительных режущих инструментах и методах труда ленинградских станочников, а затем продемонстрировал их непосредственно на рабочих местах. Материалы этой полосы рассказывают о тех новшествах, которые кировцы решили внедрить на своем предприятии.

Сверло во время работы вращается и одновременно перемещается вдоль оси. В результате этих двух движений режущие лезвия сверла непрерывно срезают тонкие слои металла. Образующаяся при этом стружка закручивается в спираль и, скользя по спиральной канавке сверла, выходит из отверстия. Тот же процесс происходит и при сверлении, когда сверло вращается на токарном станке и когда вращается не сверло, а изделие. Отвод стружки обычно жидкостью, подаваемой для охлаждения в зону резания под давлением. Однако при сверлении глубоких отверстий, у которых отношение длины к диаметру не менее пяти, отвод стружки наружу затруднен. Просверлив отверстие, к примеру, диаметром 26 миллиметров на глубину около 30 миллиметров, токарю приходится приостанавливать сверление, выводить сверло из отверстия и очищать его от стружки. Таким образом, чтобы просверлить отверстие в стальной втулке длиной 200 миллиметров, токарю вынужден 6—7 раз прерывать сверление и выводить сверло из отверстия. На это тратится много драгоценного времени.

Ленинградский токарь В. Бирюков продемонстрировал в работе на токарном станке сверло диаметром 26 миллиметров, которое просверлило отверстие в стальной втулке длиной 200 миллиметров без единого вывода сверла, что это ценное качество сверла предопределяет его конструкцию. Во-первых, радиус канавки несколько уменьшен против обычного и обеспечивает более крутое закручивание стружки, ее меньшую емкость, а значит, и более свободный выход наружу. Во-вторых, на всей длине сверла параллельно направляющей лепточке на краю заточной части спирали продрезана прямоугольная канавка (рис. 5). Она обеспечивает дополнительный свободный доступ охлаждающей жидкости в зону резания. Во всех существующих до сих пор конструк-

Высокопроизводительные сверла

циях сверл режущей кромки достигает далеко не все количество подаваемой жидкости, так как ее продвижению мешает стружка, загромождающая канавки сверла, и, кроме того, при соприкосновении с нагретой стружкой жидкость испаряется.

Улучшение условий для отвода стружки и охлаждения режущей части инструмента создает возможность увеличения подачи сверла и устранения непроизводительных потерь времени на многократный вывод сверла из отверстия в процессе сверления. Новые оригинальные сверла изготовлены на Сестрорецком инструментальном заводе имени Вокса.

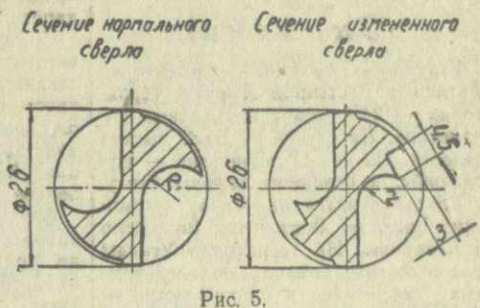


Рис. 5

„ЖЕЛЕЗНАЯ“ ФРЕЗА

Ленинградский новатор В. Бирюков продемонстрировал высокопроизводительные инструменты для фрезерования. Оказываются, многогранные твердосплавные пластины можно применить и в фрезе. Особенно интерес вызвала торцевая фреза с такими пластинками.

Конструкция фрезы (рис. 6) состоит из корпуса (1), регулируемых кассет (4) с многогранными пластинками, клиньев (2), зажимных винтов (3) и кольца (5) с винтами (6). Корпус фрезы имеет с обеих сторон кольцевые выточки, меньшие цилиндрические поверхности которых используются как базы для установки кассет. Кольцо (5), закрепляемое на корпусе винтами (6), служит для фиксации положения кассет в осевом направлении. Такая конструкция корпуса обеспечивает высокую точность установочных смещений кассет.

Закрепление кассет производится клиньями (2), с одной стороны имеющими цилиндрические выточки, в которые свободно входят головки болтов.

На фрезе используются те же самые пластины, что и на резцах: для снятия припуска до 10 миллиметров — пятигранные, для припусков 7 миллиметров — шестигранные, а для припусков 2—3 миллиметра — круглые. Геометрия режущей части фрез обеспечивается соответствующим расположением пластины в корпусе фрезы.

Данная конструкция фрез дает

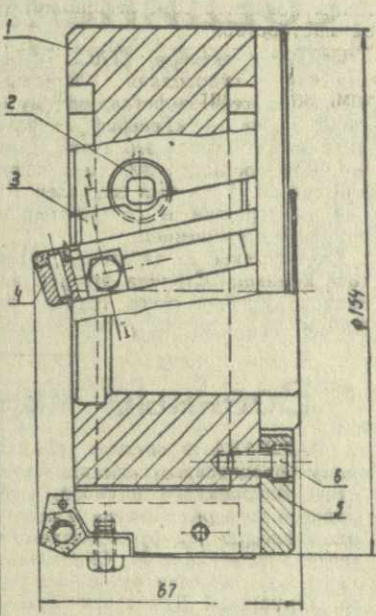


Рис. 6

возможность заменить ножи или весь комплект непосредственно на станке. При этом затраты времени на замену 10—12 ножей не превышают 5—6 минут.

Практика показывает, что на первоначальную заточку стандартной фрезы диаметром 160 миллиметров с десятью ножами требуется 20—30 минут, а на переточку — 14—16 минут. Регулирование же одной кассеты в приспособлении с заменой или поворотом

пластины не превышает 40—45 секунд. Отсюда на восстановление комплекта кассет в 10 штук необходимо затратить 7—8 минут, то есть примерно вдвое меньше времени, чем на заточку фрезы. При этом обеспечивается высокая точность фрезы, а чистота поверхности достигает 5—7 классов.

Фрезы при обработке стали 45 и снятия припуска 3—6 миллиметров могут работать с числом оборотов в минуту — 375—475—1500 и подачей 400—600—1000 миллиметров в минуту в зависимости от ширины и глубины обрабатываемой марки материала, крепления детали, а также мощности станка.

Таким образом, основные преимущества фрез с переправляемыми многогранными пластинками по сравнению со стандартными заключаются в следующем: операции напайки и заточки становятся ненужными, что снижает расход твердого сплава и обеспечивает лучшее качество фрез, сокращает время на восстановление фрезы после износа. Кроме того, благодаря сохранению более твердого и износостойкого поверхностного слоя на пластинках повышается стойкость фрез. А за счет использования более толстых пластинок возникает возможность повышения режимов резания.

Внедрение новых фрез на предприятии Грузии позволит получить значительный экономический эффект, повысить производительность труда фрезеровщиков.

ГЛАЗАМИ НОВАТОРА

После того, как токарь-новатор В. Бирюков продемонстрировал станкостроителям свой передовой опыт, многие новаторы завода имени Кирова изъявили желание познакомиться с ним своими достижениями, показать высокопроизводительные режущие и вспомогательные инструменты, созданные на тбилисском предприятии. Они, несомненно, могут представить интерес и для других заводов страны. Ленинградский токарь с благодарностью принял приглашение кировцев.

— Я приехал в Грузию не только для того, чтобы продемонстрировать вам все то новое, что появилось на предприятиях страны, — сказал В. Бирюков, — но и чтобы познакомиться с вашими достижениями.

В инструментальном цехе № 5 В. Бирюков встретился со знатным фрезеровщиком завода С. Назариковым — автором многих высокопроизводительных фрез и приспособлений, созданных им за годы работы на предприятии.

На большинстве машиностроительных заводов инструментальщики сами для себя изготавливают фрезы со вставными ножами. Для крепления ножей в корпусе фрезы делаются рифления.

— Когда мне нужно проделать эту операцию, — говорит фрезеровщик С. Назариков, — я устанавливаю на фрезерном станке предложенную мною специальную долбежную головку и с ее помощью произвожу работу в три раза быстрее.

В. Бирюков одобрил новшество тбилисского рабочего.

Затем С. Назариков подал ленинградскому коллеге кассетку инструментального шкафа. Здесь В. Бирюков обратил внимание на хвостовую фрезу необыкновенной конструкции.

— У нас на заводе, — рассказывал С. Назариков, — шпоночные фрезы диаметром от 6 до 12 миллиметров изготавливались обычно за два прохода: сначала фрезеровались спиральные канавки, под зуб, затем снимался заточка. Мне удалось создать новую фрезу и с ее помощью производить обе операции за один проход. Теперь трудоемкость обработки сократилась в 3 раза. Кроме того, улучшилось качество изготовления фрез.

— При пользовании этой фрезой, — говорит в заключение С. Назариков, — операция фрезерования канавок начала выполняться и менее квалифицированными фрезеровщиками.

В цехе № 1, где производится механическая обработка деталей серийного токарного станка, В. Бирюков встретился, как старому знакомому, с одним из лучших специалистов по фрезеровке — В. Бирюковым. А ведь он только один день был в этом цехе. Сразу завязалась оживленная беседа между гостем и токарем-новатором.

ром, ударником коммунистического труда П. Гунчиным. Тбилисский токарь продемонстрировал гостю в работе созданный им комбинированный резец.

Сейчас на заводе десятки токарей пользуются подобными комбинированными резцами. Например, А. Арамазов для обработки внутренней поверхности одной из деталей станка модели «163» внедрил комбинированный расточный резец. В результате трудоемкость изготовления одной детали снизилась в 2,5 раза.

П. Гунчин поделился также своими впечатлениями о роликовой раскатке, которую продемонстрировал В. Бирюков.

— Мы обязательно внедрим ее у себя на заводе, — говорит П. Гунчин.

На участке шестерен В. Бирюков встретился с ударниками коммунистического труда токарями-новаторами Н. Сафроновым, В. Свистецким, Н. Смотровым, протажником С. Гомияном. Н. Сафронов, например, поделился с ленинградским рабочим своим опытом алмазной расточки посадочных отверстий в каленых шестернях непосредственно на токарном станке.

— Дело в том, — сказал Н. Сафронов, — что многие каленые шестерни по технологии должны были обрабатываться на

алмазно-расточном станке с применением в качестве режущего инструмента дорогостоящего и дефицитного алмаза.

Н. Сафронов первым на предприятии заменил алмазную расточку чистовой обработкой на обычном токарном станке. Для этого по его предложению изготовили специальные напайки и резцы. Отверстие, например, диаметром 125 миллиметров обрабатывается за два прохода. Первый проход токарь делает с подачей резца 0,15 миллиметра за один оборот, второй проход — с подачей 0,07 миллиметра. Отверстие получается точно по калибру. Предложение позволило повысить производительность труда в 2 раза.

В. Бирюков интересовался методом обработки ступенчатых посадочных отверстий меньших размеров.

— У нас на участке, — сказал Н. Сафронов, — обрабатывается 5 наименований шестерен серийного токарного станка модели «163». Эти шестерни имеют поса-

дочные отверстия диаметром 52П и 62П. По технологии предусмотрено было доводить отверстие на внутриалмазном станке, используя специальное приспособление с набором втулок. Мне удалось освоить также доводку таких отверстий на своем токарном станке. На заводе полагали, что мое предложение повысит производительность труда на 50 процентов.

— Будем рады, — говорит В. Бирюков, — использовать ваш метод.

На протяжении работы В. Бирюков наблюдал в работе специальное приспособление. Оно создано по предложению протажника С. Гомияна. Если раньше он в смену успевал протянуть не более 120 крупных шестерен, то после внедрения приспособления число их увеличилось в полтора раза.

— Прогресс заводской гудок. Окончился рабочий день. В. Бирюков тепло прощается с кировцами. Новаторы жгут и на других предприятиях Тбилиси.

— Спасибо за науку! — благодарят ленинградского гостя станкостроители.

— И вам спасибо! До новых встреч!

Полоса подготовлена сотрудниками нештатного отдела пропаганды передового опыта «Зари Востока» инженерами Д. Грейном и фрезеровщиком А. Алексеевым совместно с работниками редакции Я. Эрдели и Ю. Андриадзе.

Рекомендуемая к занятию литература

1. «Аннотированный перечень рекомендуемых высокопроизводительных приспособлений и инструментов для оснащения рабочего места токаря». Издание ЦНТИ Ленинградского союзхоза, 1962 год.

2. Г. Н. Чернышский, «Современные методы конструирования, изготовления и эксплуатации твердосплавных резцов». Издание Машпрома НТО СССР, 1961 год.

4. В. Г. Ханин, «Инструмент для обработки точных отверстий неограниченной длины». Журнал «Машиностроитель» № 4 за 1962 год.

В нашей республике шесть педагогических институтов. Крупнейший из них — Тбилисский государственный педагогический институт имени А. С. Пушкина. На его семи факультетах обучаются двенадцать педагогических специальностей: более двух тысяч студентов стационара и около четырех с половиной тысяч заочников. Из стен института каждый год выходит в школы Грузии сотни квалифицированных педагогов. Вот некоторые штрихи из жизни этого института.

ПЕДАГОГ — ПЕДАГОГУ

При Тбилисском государственном педагогическом институте имени А. С. Пушкина на общественных началах организован факультет усовершенствования учителей. Здесь будут повышать свою квалификацию преподаватели математики, русского языка в грузинских школах и учителя начальных школ. Слушателями факультета в основном будут бывшие студенты этого же института.

Родной язык и музыка

В этом году в педагогическом институте открылся новый факультет — родного языка и музыки. На нем готовят педагогов для начальных школ по двум дисциплинам: музыке, грузинскому и русскому языку и литературе.

На кафедре музыки приглашен известный композитор, народный артист республики Реваз Лагидзе.

Здесь студенты изучают историю музыки, будут участвовать в практических занятиях по классу фортепиано, скрипки и виолончели, знакомиться с духовными инструментами, овладевать хоровым дирижерской специальностью. Для студентов оборудуются специальный кабинет музыки, а фонотека предоставит в их распоряжение музыкальные записи, которые можно здесь же прослушать.

Занятия на факультете уже начались. На его базе в институте организован симфонический оркестр, который готовит свой первый концерт к 45-й годовщине Октября.

На территории педагогического института строятся новые корпуса, появляются новые лаборатории и кабинеты.

Студенты охотно помогают строителям. Когда мы пришли в институт, группа второклассников естественно-географического факультета вместе со строителями рыла траншею, проливала цемент, заливая опалубку бетоном.

— Строим для себя! — сказали студенты. А один из них пошутил: — Мы меняем географическое положение некоторых аудиторий, а это уже — наш профиль.

Строим для себя

Прораб стройки заявил, что он очень доволен работой студентов. Особенно Этери Буадзе, Еленой Москвичевой, Тамарой Хромоной, Леной Бабичевой и другими. Дека этого факультета, доцент Н. А. Мдинадзе рассказал, что ежедневно работает на стройках 25 студентов. И работают все они с огоньком.

Своими руками студенты сооружают помещения, в которых будут сами учиться.



На снимке: преподаватель теории музыки музыкально-филологического факультета Тбилисского педагогического института имени А. С. Пушкина Н. Татишвили (справа) ведет занятия со студентами 1 курса. Фото Г. Вахтагандзе.

Новости спорта

Ничья на 66-м ходу

МОСКВА. 10 (По телефону). Сегодня в Центральном шахматном клубе СССР состоялось доигрывание восьмой партии матча на звание чемпионов мира по шахматам между Е. Быковой и Н. Гаприндашвили. Как уже сообщалось, партия была отложена в примерно равной позиции.

41-й ход черных, записанный чемпионкой мира, не оказался лучшим. Вскоре противники разменялись легкими фигурами — конем и слонем.

У молодой претендентки оказался отдаленная проходная пешка. Нога могла выиграть пешку, но Быкова вечным шахом форсировала ничью.

В результате на 66-м ходу по предложению Н. Гаприндашвили была зафиксирована ничья.

Таким образом, счет матча стал 6½:1½ в пользу грузинской шахматистки.

В следующей — девятой партии Н. Гаприндашвили играет черными.

К. ГОГИАВА.

Куба принимает спортсменов Латинской Америки

ГАВАНА. 9 октября. (ТАСС). «Мы окажем сопротивление и отразим любую агрессию, которая будет направлена против нашей страны, мы дадим и уничтожим тех, кто намерен вступить на землю нашей Родины», — заявил заместитель премьер-министра и министр революционных вооруженных сил Рауль Кастро в речи на открытии первых латиноамериканских студенческих игр. В этих играх принимают участие спортсмены из Бразилии, Чили, Эквадора, Мексики, Сальвадора, Уругвая, Венесуэлы, Кубы, Ямайки, Панамы. Ожидается, что спортсмены из Перу, Никарагуа и других стран; по ряду обстоятельств спортсмены этих стран не смогли прибыть ко дню открытия латиноамериканских игр.

В своей речи Рауль Кастро от имени революционного правительства и народа приветствовал спортсменов и их сопровождающих, присутствующих в гостинице «Куба» на расставании с кубинцами и укрепление дружественных связей народов Латинской Америки с революционным народом Кубы.

Говоря о развитии спорта на Кубе, Рауль Кастро указал, что до победы революции различными видами спорта занималось в стране всего лишь около пятнадцати тысяч человек — четверть процента всего населения. Даже таким национальным видом спорта, как бейсбол, занималось ничтожное число людей.

Теперь в стране имеется около 4.000 бейсбольных команд, объединяющих 60 тысяч игроков. «Открытие эти игры, мы заявляем, — подчеркнул в заключение Рауль Кастро, — что сегодня, завтра и всегда мы будем участвовать во всех видах спортивной борьбы, ибо это укрепляет нашу дружбу».

Борцы „Динамо“ — чемпионы Грузии

Вчера в Тбилисти закончилось командное первенство Грузии по вольной борьбе. Первое место завоевали борцы общества «Динамо», второе — общества «Колмеурне», а третье — «Гантиади».

Редактор И. ЧХИКВИШВИЛИ.

ЧТО, ГДЕ, КОГДА ПОСМОТРЕТЬ, ПОСЛУШАТЬ

Театры

сегодня

Театр оперы и балета имени С. Панадзе — «Фауст и Вальпургиева ночь» (в 7 час. 30 мин. веч., с участием Джерома Хайнса (Нью-Йорк); театр имени Ш. Руставели — «Такая любовь» (в 7 час. 30 мин. веч.); театр имени К. Марджанишвили — «Девочка с лепестком» (в 7 час. 30 мин. веч.); театр имени А. Грибоедова — «Орфей спускается в ад» (в 7 час. 30 мин. веч., 2-й спектакль — 3-го аб.); театр армянской драмы имени С. Шаумяна — «Горе от радости» (в 7 час. 30 мин. веч.); грузинский ТЮЗ — «Комбле» (в 10 час. утра, аб. № 29 и в 5 час. веч. аб. № 17); русский ТЮЗ — «Принц и нищий» (в 10 час. утра и в 1 час. веч.); грузинский кукольный театр — «Гусенок» (в 11 час. утра); «Мальчик с пальчик» (в 2 часа дня); русский кукольный театр — «Юршак-куршак» (в 1 час. дня); Грузоамериканский театр — «Юршак-куршак» (в 1 час. дня); Летний театр — вечер лирической песни — Владимир Гончаров (в 8 час. 30 мин. веч.); Госцирк — новый крупнейший аттракцион с участием лучших мастеров цирка (в 8 час. веч.).

Телевидение

ПРОГРАММА ПЕРЕДАЧ НА 12 ОКТЯБРЯ

18.00 — художественный фильм «Шкара», 19.20 — передача: «Строительный материал», 19.35 — кинофильм, 19.45 — передача для молодежи, 20.10 — киножурнал, 20.30 — передача: «Культурная жизнь г. Гори», 21.20 — новости, 21.35 — художественный фильм «Моя любовь».



Новое независимое государство в Африке

(Справка)

Уганда — бывший протекторат Англии в Восточной Африке. Территория — 243 тысячи квадратных километров. Население — 6.682 тысячи человек. Из них 90 процентов — африканцы, в основном народы банту. Уганда делится на четыре провинции: Буганду, Восточную, Западную и Северную. На территории Уганды расположены четыре полуавтономных африканских королевства — Буганда, Торо, Анколе и Буньоро. Административный центр — Жентебе (8,5 тысячи человек).

Уганда — экономически слабо развитая аграрная страна. В сельском хозяйстве преобладают производство экспортных культур: кофе, хлопчатка, табак, чай, сахарного тростника, арахиса, масличных семян.

Для внутреннего потребления местное население возделывает батат, маниок, арахис, просо, кукурузу, занимается скотоводством. В стране имеются богатые месторождения полезных ископаемых, но горнодобывающая промышленность, сосредоточенная в руках английских монополий, развита слабо.

Почти семидесятилетнее колониальное господство обрело миллионы африканцев на бесправие и нищету. Массовая безработица и расовая дискриминация, которая особенно проявляется в оплате труда, еще более усугубляет тяжелое положение африканского населения. Рабочие-африканцы получают в 20—22 раза меньше рабочих-европейцев, выполняющих ту же работу.

Мощная волна национально-освободительного движения африканских народов, поднявшаяся с особой силой после второй мировой войны, захватила Уганду. Английские колонизаторы в конце концов были вынуждены признать право народа еще одной африканской страны на самостоятельное существование.

В конце 1961 года было достигнуто соглашение о предоставлении Уганде с 1 марта 1962 года внутреннего самоуправления. А с 9 октября 1962 года — независимости.

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

В Национальный исполком объединенного профсоюза паровозных машинистов и чечетов Англии избран шотландский коммунист Найл Миллган. Он будет представлять отделение этого профсоюза в Шотландии и Ирландии.

В Лондонском кинотеатре «Классик» начнется показ советского фильма «Мир влюбленных». Картина вызвала большой интерес английских любителей киноискусства.

Премьер-министр Йемена Абдалла Ас-Савад издал декрет о новом флаге Йеменской Арабской Республики. Новый йеменский государственный флаг состоит из трех полос — черной, белой и красной с зеленой звездой в центре.

Председатель Совета министров Румынии Народной Республики Ион Георге Маурер направил премьер-министру Уганды Г-ну Милану Оботе телеграмму, в которой уведомляет, что правительство РНР приняло решение признать Уганду как независимое и суверенное государство.

Председатель Совета министров ГДР Отто Гротевольд направил премьер-министру Уганды Милану Оботе поздравительную телеграмму по случаю провозглашения независимости этого государства. В телеграмме сообщается, что правительство ГДР приняло решение признать Уганду как независимое и суверенное государство.

На XVII сессии Генеральной Ассамблеи ООН

День Африки в ООН

НЬЮ-ЙОРК. 9 октября. (ТАСС). Сегодня в Организации Объединенных Наций, как и вчера, царил радостный праздничный настрой. Визуально приемом в члены этой международной организации Народной Демократической Алжирской Республики. На утреннем пленарном заседании с трибуны Ассамблеи представители многих стран горячо поздравляли алжирскую делегацию во главе с премьер-министром Бен Беллой.

«Днем Африки в ООН» образно назвали сегодняшнюю церемонию представления африканских государств.

С исключительной теплотой приветствовал посланцев Алжира представитель Кубы Марио Гарсия Инчаустегу. Кубинскому народу, сказал он, особенно понятны те радостные чувства, которые испытывает сегодня Алжир, добившись победы в борьбе за свободу и независимость.

Бурными, долго не стихающими аплодисментами Ассамблея встретила появление на трибуне премьер-министра Народной Демократической Алжирской Республики Бен Беллы.

От имени алжирского правитель-

ства и народа он выразил благодарность делегатам за их поздравления. Сегодня, в этот торжественный день, сказал Бен Белла, наши мысли прежде всего обращаются к тем, кто отдал свою жизнь за то, чтобы Алжир мог присоединиться к семье независимых государств. Поздравления, высказанные делегациями, мы расцениваем как дань мужеству и упорству алжирского народа, в течение семи лет борющегося за свою независимость.

Глава правительства Алжира выразил благодарность тем странам, которые были на стороне борющегося алжирского народа. Победа алжирского народа, заявил он, это проявление могучего национально-освободительного движения, развернувшегося после второй мировой войны.

Бен Белла подчеркнул, что колониальное господство и длительная кровопролитная война оставили молодую республику тяжелое наследие: нищету, недостаток школ, неудовлетворительное состояние здравоохранения. Нас, продолжал он, связывает со странами, которые недавно обрели независимость, общая цель — ликвидация колониальной системы.

ГРУБЫЙ НАЖИМ СОЕДИНЕННЫХ ШТАТОВ

ОСЛО. 9 октября. (ТАСС). Норвежская судоходная компания «Вильгельмсен» запретила одному из своих судов — «Генериффа» заходить на Кубу, куда это судно должно было доставить 300 тонн концентрата. Груз был закуплен Кубой в Норвегии в соответствии с торговым соглашением.

Как явствует из заявления директора компании Странда, это решение вызвано прежде всего грубым нажимом со стороны Соединенных

Штатов и боязнь репрессий в том случае, если судно этой норвежской компании не перестанет доставлять грузы для Кубы. Многие суда компании постоянно совершают рейсы в США, и, как отметил Странд, запрет совершать эти рейсы был бы для нее катастрофой.

Газета «Моргенпостен» критикует позицию Соединенных Штатов, подчеркивая, что бойкот кубинских портов таит в себе много опасностей.

Военные маневры в Польше

ВАРШАВА. 9 октября. (ТАСС). Согласно плану учений, установленному объединенным командованием вооруженными силами стран — участниц Варшавского договора, в первой декаде октября на территории Западного Поморья и северной части ГДР были проведены военные маневры под руководством министра Национальной обороны ПНР генерал-полковника М. Сныгальского, в которых приняли участие воинские подразделения различных родов Вооруженных Сил Советского Союза, Германской Демократической Республики и Польской Народной Республики.

Военные маневры показали высокую боевую готовность войск, хорошую организацию штабов, четкое взаимодействие воинских подразделений, дружные армии во время выполнения боевых задач на суше, море и в воздухе, что способствовало дальнейшему углублению и укреплению боевого и идейного братства.

ПЕРЕГОВОРЫ В ЖЕНЕВЕ

ДЕЛЕГАТ США СТЕЛЛЕ И ДЕЛЕГАТ АНГИИ СМИЗЕРС ПОВТОРЯЮТ СТАРЫЕ ЗАДЫ

ЖЕНЕВА. 10 октября. (ТАСС). Вчера под председательством советского представителя С. К. Царпанки в Женеве состоялось заседание подкомитета трех держав по запрещению испытаний ядерного оружия.

Первыми на заседании выступили делегат США Стелле и делегат Англии Смизерс, почти слово в слово повторившие еще раз свои предыдущие выступления в защиту западной позиции в этом вопросе. Вместе с тем английский представитель призвал к «скорейшему заключению соглашения о прекращении ядерных испытаний».

Отвечая Смизерсу, советский представитель С. К. Царпанки указал, что все заявления английского делегата о желательности заключить такое соглашение являются только ораторским приемом, только средством, имеющим целью прикрыть официальную позицию английской делегации на женевских переговорах и отвести от нее упреки и подозрения по поводу ее действительно негативной роли в переговорах по прекращению всех испытаний ядерного оружия.

С. К. Царпанки подчеркнул, что переговоры о соглашении о прекращении испытаний ядерного оружия должны вестись не на базе непримлемых американских требований создания международной системы контроля и обязательной инспекции, а на базе использования для контроля за выполнением этого соглашения национальных средств обнаружения ядерных взрывов и без обязательной инспекции.

Речь Бен Беллы была выслушана с огромным вниманием.

Еще одна провокация на границе ГДР

БЕРЛИН. 10 октября. (ТАСС). Как передает агентство АНН, члены западноберлинской фантаскической банды в субботу проникли через 30-метровый тоннель в район демократического Берлина.

Третье и четвертое там в частную квартиру. Трое бандитов были вооружены автоматами. Органы безопасности ГДР своевременно приняли меры и дали нарушителям отпор. Один преступник тяжело ранен, остальные задержаны.

В тоннеле обнаружены английские, французские и западногерманские патроны калибра 9 миллиметров, обойма от английского автомата типа «Стен МК-3» и предметы одежды американского происхождения.

Как стало известно агентству АНН из авторитетных источников, это нападение рассматривается как новое опасное звено в цепи организуемых из Западного Берлина агрессивных актов против государственной границы ГДР и территориальной целостности республики.

В связи с этим серьезным пограничным инцидентом в Берлине авторитетные лица в столице ГДР заявили, что Германская Демократическая Республика, обеспечивая свою безопасность и отстаивая дело мира, будет и впредь с помощью всех имеющихся в ее распоряжении средств охранять свою границу.

Предстоящие выборы в Иране

ТЕГЕРАН. 9 октября. (ТАСС). Сегодня опубликован закон о выборах в городские и провинциальные советы Ирана, который рассматривается здесь как первый шаг в подготовке к очередным всеобщим выборам в стране.

Впервые в истории Ирана женщины получают право участвовать в голосовании и быть избранными в эти советы.

ПИРАТЫ ЗА РАБОТОЙ

ГАВАНА. 10 октября. (ТАСС). Министерство революционных вооруженных сил опубликовало сообщение о новых провокациях американских империалистов против Кубы. Как указывается в сообщении, пятого октября американские военные самолеты дважды нарушили воздушные границы Кубы.

НА РОДИНЕ ГЕРОЯ

турный портрет полководца. Каждый, кто приходит сюда, с глубоким волнением читает на транспаранте значительные слова Багратиона: «Сам умри, но родины и чести не отдавай никому».

Через всю свою жизнь пронес Багратион любовь к родине, стремление к подвигу во славу России, на благо своего народа.

В Кизляре Багратион провел свое детство, отрочество и юность. Среди сказочной природы в маленьком пограничном городке жили представители многих национальностей — русские, грузины, армяне, азербайджанцы, гаты, кумыки, ногайцы.

Со стен глядя на нас картины, рассказывающие о беспримысленных сражениях, которые вела русская армия в 1812 году. На стенах расположены пушечные ядра, набленные любителями-краеоведами. А вот описи орденов Петра Ивановича Багратиона, обнаруженных после смерти в его личной шкафу. Их одиннадцать.

Рядом с экспозицией, посвященной войне двенадцатого года, напротив портрета Багратиона находится портрет героя гражданской войны, борю за Советскую власть, участника обороны Кизляра в 1918 году. Это предводитель Кизлярского Воинского-Революционного Комитета Александр Федорович Хорошев, командир первого имени Владимира Ильича Ленина революционного полка.

Диамид Демьянович Гришелев, видный революционер, уроженец Кизляра Исаак Христофорович Ладацки, командир отряда красных партизан Иван Гришко, участник обороны Кизляра Ильярион Тимофеевич Есипенко.

...Подвиги героев Отечественной войны двенадцатого года во сто крат приумножили герои Великой Отечественной войны. Там, где вражеский снаряд ранил отважного Багратиона, вновь разыгрался жаркий бой в грозном 41-м году. Снова мы услышали имя «Бородино», когда советские воины грозно отстояли подступы к Москве. Здесь сражался и дагестанский полк — солдат Николай Веди (Власов).

В блиндажах и на коротких приналах читал он своим боевым товарищам написанную на фронте поэму «Багратион».

«Грузин по крови, духом русский. В двенадцатом в Москве родной Дорогу прервал французам...» Отец погибшего поэта-солдата подарил поэму Кизлярскому музею.

Здесь же хранится и рукопись другой поэмы о Багратионе, написанной в конце прошлого века. Ее автор Иероним Семенович Маркевич-Аграханский — казак, служивший в русской армии, был награжден тремя боевыми крестами. Сын автора — полковник Советской Армии сражался на фронтах Великой Отечественной войны. Семья Маркевичей живет сейчас

в Ленинграде. Они и прислали музею рукопись поэмы.

Друзья у музея не только в Кизляре, но и за его пределами. В одной из витрин музея выставлено пушечное ядро двенадцатого года. На нем надпись: «Комсомольцам и пионерам города Кизляра — строителям музея имени Багратиона. Комсомольцы и пионеры города Очакова, создатели музея Суворова».

Учитель истории из города Буйнакса Дагестанской АССР Булад Гаджиев нашел интересные материалы о семье выдающегося русского полководца, живший в Дагестане.

Вот что он рассказал: — Во взятии Праги, Берлина, Парижа и окончательном разгроме Наполеона активное участие принимал Ашерский полк. Через несколько лет после окончания Отечественной войны полк был переброшен на Кавказ, а затем дислоцирован в Темир-Хан-Шуре. В этом полку служил родной племянник Петра Ивановича Багратиона — Иван Романович Багратион. Позже И. Р. Багратиона назначили командиром 1-го Дагестанского полка.

В 1856 году в Нижнем Дженгуте по инициативе лекаря полка Костемировского и его помощника аптекаря Львова была открыта школа. Событие это так замечательно, что это учебное заведение явилось первой русской школой для детей горцев в

Дагестане. Она просуществовала 28 лет. Похитившим школы, оказавшим ей материальную поддержку, был Иван Романович Багратион.

...Выходим из музея и попадаем на улицу Багратиона. Она протянулась далеко за Терек, в ту часть города, которой не было во времена полководца. Большие перемены произошли здесь за годы Советской власти. Потомки героев Отечественной войны двенадцатого года стали героями семилетия. Золотая звезда Героя Социалистического Труда украшает грудь многих кизлярских виноградарей. Новые люди, строители коммунизма, своим трудом преобразуют город на Терек, родину выдающегося полководца, стремятся сделать Кизляр красивым, цветущим, благоустроенным.

Земляки выдающегося русского полководца Петра Ивановича Багратиона широко отмечают славную дату — 150-летие Отечественной войны 1812 года. В городе открылись выставки, посвященные знаменательной дате, читаются лекции, проводятся беседы, организуются встречи с участниками обороны Кизляра в 1918 году и ветеранами Великой Отечественной войны. Родина Багратиона — Кизляр свято чтит память героя Отечественной войны 1812 года.

В эти дни кизлярцы с гордостью называют себя багратионовцами. Боевой подвиг прославленного земляка вдохновляет их на трудовые подвиги во имя коммунизма. Б. ЛЮБИМОВ, В. ХАТАМОВ, г. Махачкала.