





# О ПРОИЗВОДСТВЕ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ НА ЗАВОДАХ НКПС

## Постановление Совета народных комиссаров Союза ССР и Центрального комитета ВКП(б)

Совет народных комиссаров Союза ССР и Центральный комитет ВКП(б) признают неудовлетворительным выполнение предпринятых Народным комиссариатом путей сообщения программы изготовления запасных частей в первом квартале 1934 года.

Основными причинами неудовлетворительной работы предприятий Народного комиссариата путей сообщения являются:

а) небрежное отношение со стороны НКПС к постановлению правительства от 14 января 1934 г., выразившееся прежде всего, в том, что НКПС это постановление до заводов доведено не было;

б) крайне слабое организационно-техническое руководство заводами со стороны вагонного и паровозного управлений НКПС, в связи с чем совершенно неудовлетворительная постановка дела планирования производства и распределения запасных частей в НКПС и в значительной мере в области материального снабжения и финансирования заводов проводилась без учета, а тем более без выделения каждому заводу в отдельности, а обеспечивались в общих фондах железных дорог;

в) отсутствие оперативного контроля и надзора за ходом производства на заводах транспорта и железнодорожного управления в НКПС и, особенно,

в отношении выполнения обязательств, связанных с новой экономической политикой завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

г) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

д) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

е) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

ж) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

з) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

и) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

к) наличие местных предприятий и заводов, которые в значительной мере удовлетворяют потребности завода, как основного элемента важнейшего участка работы железнодорожного транспорта — вагоностроения и паровозостроения;

### ПО ПРОГРАММЕ ПАРОВОЗНЫХ И ВАГОННЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ.

1. Установить следующую программу производства всех запасных частей на заводах НКПС для ремонта паровозов и вагонов железнодорожного транспорта.

#### А. ВАГОННЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ

№ п/п по порядку	Наименование запасных частей	Год. задание на 1934 г.		Задание на 2-й и 3-й кв.		Задание на 4-й кв.	
		Штук	Тонн	Штук	Тонн	Штук	Тонн
1.	Рамочная передача	25000	10425	13500	5585	6437	2677
2.	Автоцепная	3000	2700	1485	1485	1232	1125
3.	Рессоры Брауна	965	164	346	59	616	101
4.	Рессоры Галахова	500	110	—	—	500	110
5.	Рессоры 11, 12, 13	—	—	—	—	—	—
6.	Стержни об'ед. типа	127100	8896	72200	5405	35700	2499
7.	Стержни усиленного типа	89450	3578	50876	2035	27575	1103
8.	Стержни 50 т. ваг.	96200	2832	49820	1422	31928	636
9.	Стаканы буфер.	68200	1943	45100	880	19830	390
10.	Стаканы 50 т. ваг.	14400	519	8210	295	3945	142
11.	Крюки сквозн. упряж.	10320	1650	7845	1290	2165	325
12.	Головки об'едн. типа	68900	2224	39722	1298	21800	722
13.	Крюки 50 т. ваг.	20000	1040	13500	540	12500	500
14.	Буныки паровозные	224000	8857	119750	4739	52836	2094
15.	Буныки 50 т. ваг.	3000	120	1550	62	1450	38
16.	Пружина буф. убий.	—	—	—	—	—	—
17.	Пружина апаратные	—	—	—	—	—	—
18.	Пружина тележечные	—	—	—	—	—	—
19.	Пружина аппараты 50 т.	—	—	—	—	—	—
20.	Пружина буф. 50 т.	—	—	—	—	—	—
21.	Пружина «Гудманна»	—	—	—	—	—	—
22.	Пров. в пружинах	—	—	—	—	—	—
23.	Лыжи буковые	10200	380	4600	149	4500	146
24.	Междвагон. соединения для буксов	300000	1260	263167	921	79785	279
25.	Муфты двух- и односторонние для упряж	23500	209	12900	115	10600	94
26.	Колесные вагонные центры	31000	6720	15400	3552	11000	2870
27.	Оси вагонные	12000	4075	6200	2102	2268	774
28.	Вагон. и колесн. пары	2000	2422	1105	1832	900	1090
29.	Печи чугунные	10000	447	5050	390	4950	136
30.	Полки чуг.	150000	380	79860	207	50000	130
31.	Проч. зап. части (поковки, чугуны и стальные литые), изготовляемые заводами для себя, партиями и по местным договорам	—	—	—	—	—	—
Итого		170274	—	—	—	—	—

#### Б. ПАРОВОЗНЫЕ ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ (В ТОННАХ)

№ п/п по порядку	Наименование зап. частей	Годовое задание на 1934 г.		Задание на 2-й и 3-й кв.		Задание на 4-й кв.	
		Тонн	Штук	Тонн	Штук	Тонн	Штук
1.	Топливные части	2161	1089	—	—	—	—
2.	Рессоры	158	59	—	—	—	—
3.	Крейцшайфы	96	42,3	—	—	—	—
4.	Элементы пароперегревателей	756	440	—	—	—	—
5.	Буныки паровозные	56,3	27,2	—	—	—	—
6.	Межрамн. соединения	35	20	—	—	—	—
7.	Дышла	497,0	250,5	—	—	—	—
8.	Пальцы кривошипа	379,6	192,7	—	—	—	—
9.	Крюки	151,6	75,8	—	—	—	—
10.	Параллели	49,8	20,1	—	—	—	—
11.	Пальцы	2002	1081	—	—	—	—
12.	Проч. зап. части (поковки, чугуны и стальные литые), изготовляемые заводами для себя, партиями и по местным договорам	—	—	—	—	—	—
Итого		78671,4	39644,2	—	—	—	—

2. Утвердить предложенное НКПС распределение этой программы по отдельным заводам:

ЗАВОДЫ	Повышка поковки в тоннах		Чугунное литье в тоннах		Задание в тоннах	
	Задание на 1934 г.	В т. ч. в д/р. завод на II и III кв.	Задание на 1934 г.	В т. ч. в д/р. завод на II и III кв.	Задание на 1934 г.	В т. ч. в д/р. завод на II и III кв.
А) ПО ЗАВОДАМ, НАХОДЯЩИМСЯ В ВЕДЕНИИ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ						
1. П. Р. 1905 г.	600	—	257	—	3000	—
2. Владимирский	790	—	343	—	1500	7500
3. Саратовский	960	—	463	—	240	120
4. Новороссийский	1600	—	878	—	4800	2400
5. Войтовича	1200	800	649	299,3	4620	1454
6. Пермский	800	—	382	—	210	1150
7. Гомельский	1850	155	895	469,6	4800	2508
8. Минский	400	210	215	107,4	—	—
9. Харьковский	135	—	70	—	—	—
10. Ивановский	70	—	50	—	—	—
11. Свердловский	1040	30	630	—	1000	250
12. Ярославский	3140	500	1470	709	2250	410
13. Уральский	645	—	321	—	1125	565
14. Бороздаевский	1006	—	500	249,5	—	—
15. Калд.-Арзванский	680	—	385	192	2000	1000
16. Жемчужинский	240	—	127	63	600	300
17. Бобринский	610	41	300	150	2500	1250
18. Барнаульский	960	10	538	267,4	2000	1000
19. Самарский	685	—	307	153,5	2000	1000
20. Панфиловский	140	—	73	36,7	400	200
21. Бакановский	500	40	281	120,6	2270	1135
Итого	28063	2803	14087	7424,6	34420	7021

#### Б) ПО ЗАВОДАМ, НАХОДЯЩИМСЯ В ВЕДЕНИИ ВАГОННОГО УПРАВЛЕНИЯ НКПС

1. Острозский	2960	—	1125	—	570,6	—
2. Тамбовский	1907	194	902	450	—	—
3. Октябрьский	2075	—	1135	—	568	—
4. Н.-Днепропетровский	3700	1676	1822	999	—	—
Итого	28063	2803	14087	7424,6	34420	7021

8. Для обеспечения «Можере» и «Самара» заводами специальными, обшить НКПС в 2-х месячный срок по согласованию с НКПС окладировать с заводов промышленности на указанные заводы главного металлурга и 10—12 человек специалистов по Мартену, электротехнику, формовке и ковковому делу.

9. Обшить НКПС откомандировать в распоряжение НКПС 20 чел. молодых специалистов на числа окладирования в 1934 г. специально везти в Наркомметаллургии.

10. Предложить НКПС в месячный срок передать НКПС завод «Красный путь» в Москве.

11. Предложить НКПС предпринять производство запасных частей на вновь строящихся паровозо-ремонтных заводах: Верхне-Удлинском, Синяромском и реконструируемых Омском и Пролетарском заводах.

12. Для усиления технической базы существующих и реконструируемых заводов НКПС обязать НКПС дополнительно свести выделенных НКПС фондов по оборудованию, поставить в 1934 году за счет других потребностей:

А) для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

10. Предложить НКПС в месячный срок передать НКПС завод «Красный путь» в Москве.

11. Предложить НКПС предпринять производство запасных частей на вновь строящихся паровозо-ремонтных заводах: Верхне-Удлинском, Синяромском и реконструируемых Омском и Пролетарском заводах.

12. Для усиления технической базы существующих и реконструируемых заводов НКПС обязать НКПС дополнительно свести выделенных НКПС фондов по оборудованию, поставить в 1934 году за счет других потребностей:

А) для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

10. Предложить НКПС в месячный срок передать НКПС завод «Красный путь» в Москве.

11. Предложить НКПС предпринять производство запасных частей на вновь строящихся паровозо-ремонтных заводах: Верхне-Удлинском, Синяромском и реконструируемых Омском и Пролетарском заводах.

12. Для усиления технической базы существующих и реконструируемых заводов НКПС обязать НКПС дополнительно свести выделенных НКПС фондов по оборудованию, поставить в 1934 году за счет других потребностей:

А) для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,

9. для паровозо-ремонтных заводов: Верхне-Удлинского, Пролетарского, Омского и др.:

1. станков металлорежущих — 80 шт.,

2. трансформаторов силовых — 880 шт.,

3. станков распределительных — 530 шт.,

4. электромоторов до 100 киловатт — 670 шт.,

5. электромоторов свыше 100 киловатт — 8 шт.,

6. трансформаторов напряжения — 18 шт.,

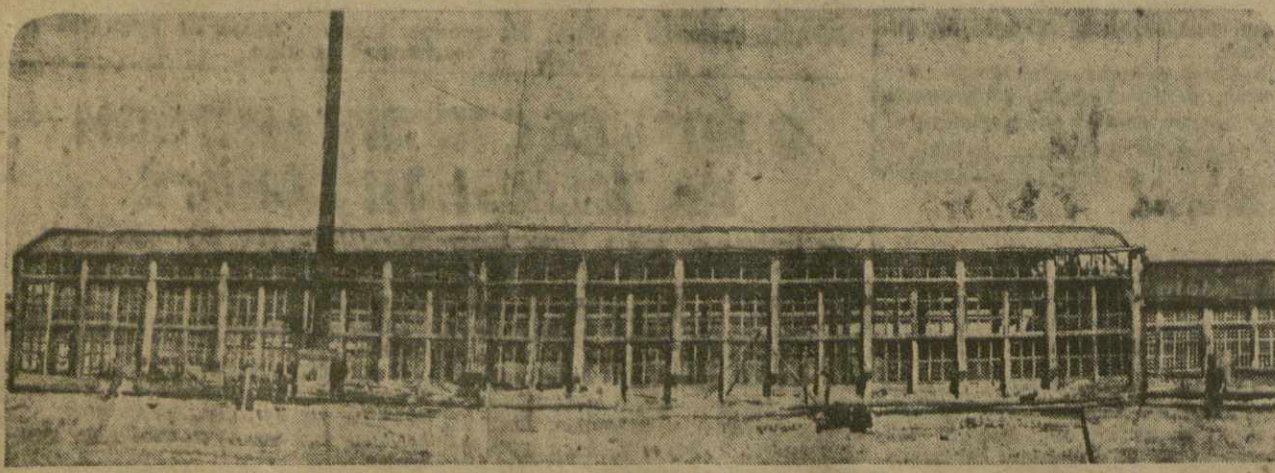
7. коробов автоматических для машин высчитывателей — 13 шт.,

8. коробов предохранительных — 375 шт.,



# УЧИТЬ СОЧУВСТВУЮЩИХ БОЛЬШЕВИСТСКОЙ ОРГАНИЗОВАННОСТИ И ДИСЦИПЛИНЕ

„Мы даем возможность... активистам, которые на одну ступеньку еще не дошли до партии, воспринять навыки организованности и передовитости вначале в группах сочувствующих... Человек должен привыкнуть к партийной дисциплине“ (Л. М. КАГАНОВИЧ)



ТИФЛИС. НЕФТЕБУРМАЗ

## В СОЧУВСТВУЮЩИЕ—ЛУЧШИХ УДАРНИКОВ ПРОИЗВОДСТВА

Будучи партийного дня 5 июня на Нефтебурмаше была предведена еще накануне — за день до проведения партсобрания.

Сперва предполагалось, — как это вытекало из указаний Тифлисского комитета партии, — провести открытое собрание партгруппы, посвященное организации группы сочувствующих и работе с ними — по цехам. Был выделен докладчик, словам, все подготовлено для проведения таких собраний в цехах.

Но 4 июня на завод заступил инструктор Ленинского райкома партии т. Григоренко. Неизвестно почему, он нашел нецелесообразным проведение собраний по цехам и предложил провести собрание в общецеховом масштабе.

Партком согласился. Такая срочная перемена порядка проведения собраний не могла, конечно, не отразиться на его качестве.

Новый докладчик т. Хоштерия получил ограниченный срок на подготовку к докладу, что отразилось на качестве доклада.

Лишь в конце т. Хоштерия остановился на цехах и задачах группы сочувствующих и обязанности, которые берет на себя каждый вступающий в сочувствующую.

Несколько правильно ориентировала собрание эта часть доклада, показала выступления товарищей в прениях, которые прошли под знаком настроений, выражающих стремление к массовой вербовке рабочих в группу сочувствующих. На трибуну выходит представитель комсомольской организации и призывает всех комсомольцев переключить свою работу на вербовку рабочих в группу сочувствующих.

Секретарь же парткома — он же докладчик на собрании — не только не развил неправильность такого подхода к организации группы сочувствующих, но на вопрос: «будет ли наряду

с рабочими Нефтебурмаша охвачены группами сочувствующих и домохозяйками», — ответил утвердительно. Такой оборот дела на собрании тем более непонятен, что в своем докладе т. Хоштерия ссылался на соответствующее место в передовой «Правды», где говорится, что не всякий может быть организатором сочувствующим, что сочувствующими могут быть лишь честные, безусловно преданные партии, доказавшие эту преданность ударной, добросовестной работой на производстве — в цехе, колхозе. Но это затем было забыто, когда на собрании провозгласили явные попытки к объявлению массовой вербовки в группу сочувствующих.

\*\*\*

Нефтебурмаш является одним из таких предприятий, которые несколько отличаются от других предприятий Тифлиса. Это — предприятие с наличием большой прослойки молодых кадров рабочих, еще не получивших необходимой производственной закалки. Если на эксплуатационной части предприятия квалифицированные рабочие, имеющие определенный производственный стаж, составляют до 60 проц. общего числа рабочих, то среди 300 строителей старые квалифицированные рабочие насчитываются единицами и не превышают каких-нибудь полутора десятка. Остальные — либо вообще недавно пришли на производство, либо имеют незначительный производственный стаж. Это накладывает особые обязанности на парторганизацию завода (гоже кстати скажем — немногочисленную, насчитывающую всего 46 чел.) в смысле развертывания углубленной работы по социально-политическому перевоспитанию рабочих.

Несколько огромная задача в этом отношении, показывает тот факт, что за первые четыре месяца этого года на предприятии ушло 281 чел. при чем 130 из них уволено за прогулы,

за нарушение правил внутреннего распорядка. Это же обязывает парторганизацию особенно осторожно подойти к приему в группу сочувствующих, решительно избегая какого бы то ни было огульного подхода при приеме, массовой вербовке в сочувствующие.

Вниманию партийной организации должно быть сосредоточено на привлечении к группе сочувствующих действительно честных, преданных партии рабочих, передовых ударников, показывающих пример пролетарской дисциплины и добросовестного отношения к труду.

Такой костяк рабочих на Нефтебурмаше имеется. Некоторые из них уже извещали желание вступить сочувствующим.

Тов. Болдырев — фрезеровщик, имеющий 12-летний производственный стаж, ударник, выполняющий и перевыполняющий свое производственное задание; Шило — стромальник, ударник, проявивший себя на производстве в качестве дехрофторатора; Мливанни — показывающий пример работы на производстве; Майер — фрезеровщик с 16-летним производственным стажем; Луковник — один из лучших ударников кузнечного цеха; Оганезов — старый производственный и ряд других уже извещавших желание вступить в группу сочувствующих, — это те люди, из которых прежде всего должна выбирать парторганизация при создании группы сочувствующих.

\*\*\*

В ближайшие дни на открытии собраний партгруппы будет вновь обсужден этот вопрос уже с рассмотрением заявления о приеме в сочувствующие. Надо пожелать, чтобы эти собрания не превратились в массовую вербовку сочувствующих и чтобы при обсуждении того или иного заявления о приеме в сочувствующие товарищи твердо исходили бы из того, что сказано по этому вопросу в уставе партии, в речи т. Кагановича на XVII партсъезде и в передовой «Правды».

Ф. Ш.

## ПОВСЕДНЕВНО РАБОТАТЬ С БЕСПАРТИЙНЫМ АКТИВОМ

До единого партийного дня (4 июня) посвященного работе с группами сочувствующих, парторганизация мебельной фабрики им. Молотова никакой работы по партийно-политическому решению с этого по этому вопросу не проводила. Лишь подготовка к партийному дню и его проведение положили начало массовой разносторонней работе на фабрике с группами сочувствующих и об окружающей среде сочувствующих.

2 июня партком фабрики провел совещание парторганизаторов и группировок совместно с партактивом о подготовке к единому партийному дню. Перед парторганизаторами и группировками была поставлена задача — провести по цехам разностороннюю работу, ознакомить беспартийных рабочих с решениями съезда и материалами о группах сочувствующих.

В помощь цеховым парторганизаторам и партгруппам партком выделил членов партийного комитета. На следующий день по цехам были проведены беседы и чтения материалов о группах сочувствующих. В основу бесед положены соответствующие разделы устава партии и передовой «Правды» о сочувствующих.

Всего на фабрике работает 187 человек. На открытое партсобрание явилось 128 человек.

Одновременно являясь рабочими на собрании, парторганизация не сумела обеспечить такую же активность при обсуждении вопроса.

После доклада секретаря парткома тов. Дойджишвили о группах сочувствующих докладчиком было задано

только два вопроса: какой партотдел должен иметь рекомендацию и какой срок пребывания сочувствующего в группе.

На собрании была затронута два вопроса: т.т. Кинцхуровши и Цхакиа. Оба рабочих, подавшие заявления, выступили на собрании и еще раз устно подтвердили свое желание вступить в группу сочувствующих.

— У кого есть вопросы к данным товарищам? — спрашивает председатель собрания.

Вопросов не оказалось. Секретарь парткома объясняет это тем, что этих рабочих и так все хорошо знают.

В конце собрания высказались директор фабрики тов. Буднишвили и комсомолец тов. Чичинава.

На этом собрание было закончено.

Предложение одного из присутствующих о том, что необходимо вынести решение, которое бы обязывало партком шире развернуть разностороннюю работу среди беспартийных, почему то не получило поддержки.

А ведь само проведение партийного дня основной целью имело поощрение углубленной систематической работы с беспартийным активом и сочувствующими и вовсе не лишне было бы об этом сказать в предложении.

приходно.

## Ждут циркуляра

На галетной фабрике (секретарь парткома тов. Алахвердов) и организации групп сочувствующих еще не приступили. Ждут циркуляра райкома.

Тов. Алахвердов прямо заявляет: — Мы еще не приступили к этой работе. До нас очередь не дошла. Пока проводит эту работу на мезоварном заводе, обуюной. Наверное скоро начнем и у нас.

Каких еще циркуляров ждут на галетной фабрике после того, что сказано в решениях съезда, в докладе тов. Кагановича и в «Правде» по вопросу об организации групп сочувствующих?

НИНОЛАЕВ.



Мервери № 2 (Тифлис). Лучшая ударница тов. Анопова, перевыполняющая производственное задание

# 2-я Азербайджанская спартакиада

## Праздник бодрости, здоровья и силы

Статья иредседателя ВФК АССР тов. Усейна Рахманова

Азербайджанская физкультурная организация под руководством ЦК и БК ВФК (б) и ЦК ВКП (б), за период времени с 1-й республиканской спартакиады до 2-й сумела добиться колоссальных успехов в области физического воспитания широких масс трудящихся Азербайджана и подготовки их к социалистическому труду и обороне страны.

Основными недостатками в работе физкультурных организаций Азербайджана до 1929 года были: вторичность физкультурных кружков от производства, наличие в физкультурных организациях незначительности и разрозненности элементов, игнорирование интересов основной массы, анимационность физкультурной и почти полное отсутствие планоности в работе.

После исторического решения ЦК ВКП (б) 1929 года физкультурное массовое движение растет шаг за шагом. Перестройка по производственному принципу, ликвидация в основном разрозненного элемента, широкое проведение в массы идей готовности к труду и обороне, устранение разности в работе, реорганизация ВФК, переход на реальную планоность в работе и количественному и качественному росту физкультурного движения.

Если до профкома до перестройки, в 1929 г. имелось 63 кружка, то в 1933 г. число их выросло уже до 246.

Резко увеличилось количество организованных физкультурников. Коллективы физкультурных профкозов в 1930 году насчитывали всего 4.531 чел., в 1931 г. эта цифра дошла до 12.377 чел., а в 1933 г. до 23.573 чел.

Качественно и количественно укрепилась спортивная пролетарская организация «Динамо», данные доказательств членской массы более, чем на 250 проц.

Наряду с общим ростом количества учащихся начальной и средней школы, расширился охват школьниками физкультур. Сейчас 160 проц. учащихся воспитываются 60 проц. вузов и техникумов имеют самостоятельные кружки физкультуры. Мощный рост дала физкультура в частях РККА и флота.

Одновременно с укреплением и ростом колхозов растет и физкультурное движение в деревне.

Физкультурная организация значительно пополнилась специалистами физкультурных специалистов мы имеем

в настоящее время 273 чел. против 160 в 1930 г. За последние годы физкультурная организация Азербайджана обогатилась рядом новых спортивных сооружений. Помимо имеющихся 40 стадионов, 37 площадок, 2 стадионов, 2 водных бассейнов сооружены новые в спортозлах, дворец физкультуры «Динамо», водный бассейн в парке «Роте-Фане», оборудовано 9 площадок.

В спортивно-технической и соревновательной работе физкультурники республики добились больших результатов. За прошлый и текущий годы установлено до 30 новых достижений, определены категория мастеров и перворазрядников в плавании, тяжелой и легкой атлетике, гимнастике, боксе.

Физкультурное движение АССР получило в 1933 г. 24.836 человек, по сравнению с данными комплекса «ГТО» первой ступени при задании в 23.000. В октябре прошлого года сорокатысячный парад продемонстрировал силу и мощь пролетарских физкультурников города нефть.

Спартакиада имеет особенно важное значение потому, что в течение ряда лет мы не имели возможности видеть в Баку физкультурников районов Азербайджана на подобных съездах. В этой спартакиаде мы ожидали представителей 18 районов.

Разнообразная и содержательная программа позволяет выявить действительное отношение к физкультуре и спорту республики, выявить наших лучших мастеров, организовать их на дальнейшую борьбу за выполнение задачи «Догнать и перегнать буржуазные рекорды».

Спартакиада для нас имеет исключительное значение еще и потому, что мы должны привлечь все массы физкультурников в ее подготовку, в отборочные соревнования и в особенности в подготовку к спартакиаде.

Спартакиада должна продемонстрировать боюю мощь физкультурников Азербайджана, их готовность к пролетариату в августе этого года Нарядом с физкультурным движением в республике, мы имеем

4 ИЮНЯ	52.493	ТОННЫ	96,0%
ПРОМЫСЛА СУТОЧНОЕ ЗАДАНИЕ ДОБЫТИ ТОНН ПРОЦ. 84,1			
Сталинский	12.256	11.300	92,2
Орджоникидзе	12.200	12.600	103,3
Ленинский	10.300	9.733	94,5
Азизбенова	10.300	7.700	74,8
им. Кагановича	5.200	4.160	80
Микояна	4.500	2.800	62,2
Остров Артема	2.000	1.800	90
Молотовский	1.600	1.160	72,5
Кировский	1.300	1.170	90
им. 26-ти	83	70	84,3

## НАЧАЛАСЬ УБОРКА ЗЕРНОВЫХ

ГЯНДЖА, (по телеграфу). Повсемогутно в районе оживил ячмень уже после. Колхозы образцово подготовились к уборке зерновых.

Подготовке предшествовали проведенные по сельсоветам выставочные слезы и слезы, обсудившие вопросы подготовки к уборке.

Колхозники обязались провести уборку без потерь на 20 дней раньше прошлогоднего, в кратчайший срок выполнить поставку зерна государству.

Первыми в районе приступили к уборке Кадзалинский колхоз «Гонуллу», Джайраханский — «Красный

уголок», Лясовый «Кызыл огуз» и Татлинский им. Карла Маркса. В этих колхозах выделены колхозники, которые после жатвы проведут сбор урожая.

Сегодня приступили к уборке колхозы «Ишик» и «Мубариз». На полях оборудованы палатки, в которых жатки получают обеды и ужины.

Первый день выхода в поле отмечен большой организованностью и сознательностью колхозников в борьбе за высокий урожай.

Уборка проходит на основе соревнования бригад на проведение уборки в сжатые сроки и без потерь.

## ПРОВЕСТИ УБОРКУ БЕЗ ПОТЕРЬ

АСТРАХАН-БАЗАР (по телефону) В районе приближается массовая уборка урожая ячменя и пшеницы.

Виды на урожай самые благоприятные. Астрахан - базарская МТС и обслуживаемые ею колхозы заканчивают подготовительные работы к массовой уборке и обмолату.

Основной упор взят на борьбу с потерями урожая. С этой целью по всем колхозам разработаны дифференцированные уплотненные сроки уборки и обмолата, организованы полевые станы и проч.

План ремонта уборочных МТС и колхозов выполнен полностью. Большинство колхозных бригад района вступило между собой в соревнование за быструю уборку и обмолату урожая без малейшей потери и досрочное выполнение поставки хлеба государству.

## СЕВ ЯРОВЫХ ПО СОЮЗУ ССР

МОСКВА, в. (ТА). По данным Наркомзема СССР, на 31 мая по СССР засеяно 88.256 тыс. га яровых — 95 проц. плана. На это же число в прошлом году было засеяно 78.864 тыс. га — 83 проц. плана.

Выполнили план сев: Московская, Ивановская, Западно - Казакстанская,

Южно - Казакстанская, Одесская, области. Горьковский, Средне - Волжский, Азово - Черноморский, Северо - Кавказский, Восточно - Сибирский край, БССР, Крымская, Татарская, Башкирская, Молдавская и АССР немцев Поволжья.

## Баку. Азсовнарком — т. Рахманову Усейну

Приехать не могу. Шлю привет спартакиаде

БЕРИЯ

## ПЛАМЕННЫМ БОЛЬШЕВИСТСКИМ ПРИВЕТ

Организаторам и участникам 2-й Азербайджанской спартакиады шлю пламенный большевистский привет.

Уверен, что спартакиада является стимулом и дальнейшему оздоровлению и физической подготовке трудящихся масс АССР, а также рывком укрепления обороноспособности страны.

## Привет демонстрирующим готовность к труду и обороне

ВФК Закавказья горячо приветствует участников бакинского физкультурного парада и 2-й Азербайджанской спартакиады, демонстрирующих свою готовность к труду и обороне.

Огромная подготовительная работа, проведенная организаторами и участниками парада и спартакиады, гарантирует успешное проведение важнейших мероприятий по укреплению и развитию физкультурного движения в Азербайджане.

## 48.000 физкультурников готовы к труду и обороне

БАКУ. (По телефону от наш. кор.) 6 июня открывается вторая Азербайджанская спартакиада физкультурников.

Нефтежные промыслы, механические, нефтеперерабатывающие заводы, предприятия легкой промышленности, профсоюзы и общественные организации проявляют в подготовке к спартакиаде исключительную активность.

«Первыми и образцовыми на параде и в состязаниях», — под таким лозунгом физкультурники проверяют готовность участников спартакиады, производят массовую работу.

48.000 физкультурников, прошедших прерывающую школу гимнастики, водного спорта, тяжелой и легкой атлетки, бокса и др. виды спорта, должны в инициативно продемонстрировать свою готовность к труду и обороне.

Уже сейчас, накануне спартакиады, отдельные команды и районы показывают высокое качество подготовки, выдают высокие результаты в различных видах спорта, беге, прыжках и др.

МУСАБЕКОВ.

Председатель ВФК при Зак. ЦИК МЕРКУЛОВ.

## ПОД ЗНАКОМ САМОКРИТИКИ

В конце рабочего дня, до начала собраний зам. секретаря парткома завода им. 26 (Тифлис) тов. Григорян обещал все цехи и еще раз проинструктировал парторганизаторов о порядке проведения собраний. Он особенно напирал на то, чтобы каждая партийная организация тщательно обдумала, что конкретно она сделала за себя в цехе для усиления производственного руководства сочувствующими, как каждый коммунист сознает свою ответственность за это дело и работает над большинством их воспитанием.

По цехам уже принято свыше полутора десятка в группу сочувствующих. Все они — крепкий, передовой авангард лучшей части беспартийных рабочих и инженерно - технического персонала, старые кадровики, способные обеспечить влияние партии среди остальных части беспартийных. Вот для Валя, как все впадают подпольно большого авторитетом тов. Черникова. Его производственный стаж 35 лет. Ударник. Он один из передовых энтузиастов освоения техники нового производства на заводе изготовления текстильных машин. Боево-любопытный человек, преданный партии.

Шатилов — инженер текстильного цеха. Дни и ночи вместе с другими энтузиастами он проводил в цехе, осваивая технику производства текстильных машин. Он один из первых был принят в группу сочувствующих.

Меликсетов и до приема в группу сочувствующих принимал активное участие в общественно - политической работе. Посещал политшколу, собрания. Его посвящая общественная партия — инженер по охране труда. Инженер Основ — из рабочих, принявший в группу сочувствующих, принимал и принимает активное участие в работе Осваивания.

Вот Мешивев из товарищеского цеха. Он председатель цеховой ячейки изобретателей, внес не мало рационализаторских предложений. И остальные, привывшие уже в группу сочувствующих, мало чем отличны от вышеперечисленных товарищей. Все они ударники, энтузиасты, общественники.

Некоторые из них уже почти месяц как участвуют в работах органи-



Завод им. Орджоникидзе (Тифлис). Ударник Фриц Бернер за сборкой черепки

зованных сочувствующих. Но работы с ними, работы углубленной, повседневной в самых цехах еще не развернуто. Правда, в цехе мая секретарь парткома провел с сочувствующими специальную беседу. Цеховые парторганизаторы прислаивали к отдельным сочувствующим членов партии — шефов, по повседневному контакту за их работой не обеспечивали. Но превращали цеховые парторганизаторы принятых в группу товарищей и к выполнению отдельных заданий.

Вот почему зам. секретаря парткома тов. Григорян сегодня перед обращением заострил внимание на вопросе о самокритике при обсуждении вопросов работы с сочувствующими. Под этим знаком, при большой активности присутствовавших на собрании и прошел партийный день на заводе.

Вот цех производства текстильных машин. Здесь принято в группу сочувствующих 6 человек. Только вдумай за них припрятаны шефы. Поручений сочувствующим от парткома не получали. И выступившие в прениях сочувствующие — Черников и Тайнов правильно поставили вопрос о приращении к ним крепких партийцев, которые повседневным образом бы им выработывать в себе большевикские качества.



