





НЕФТЬ

От стахановской пятидневки к стахановской декаде

На пути к рекордам

90.340 метров обзавы пробурить в этом году буряльщики промысла Зых. Не меньше, чем 500 метров на станок-месяц должна быть скорость проходки по буровым. Но это план. Для того, чтобы быть подлинным участником стахановского движения требуется личное участие в выполнении плана. Стахановские бригады буряльщиков вымечают иные скорости проходки.



Мастер-стахановец промысла им. Азизбекова тов. Артемов помогает своей бригаде освоить технику нефтяного дела. На фото: тов. Артемов объясняет новому рабочему Осипову значение и роль в бурении грязевого насоса (Фото В. Гоннашвили)

Стахановское движение открыло широкие возможности для раскрытия технических норм загрузки механизмов Тех самых норм, которые «степательно обогрели» в различных справочниках. А сегодня эти справочники нужны, пожалуй, только для яркых и больших сравнений.

Стахановское движение открыло широкие возможности для раскрытия технических норм загрузки механизмов Тех самых норм, которые «степательно обогрели» в различных справочниках. А сегодня эти справочники нужны, пожалуй, только для яркых и больших сравнений.

Буряльщики с нетерпением ждут результатов первой работы гидравлического привода в буровой. Они прекрасно понимают, что применение гидравлического привода дает им возможность регулировать давление мотора до 200 оборотов в минуту. Не трудно представить, какие широкие горизонты быстроты вращения долота, а следовательно и скорости проходки, открывает гидравлический привод.

Пройдет еще один месяц, и все буровые молодого промысла будут оборудованы новыми полетками. Эти полетки (по типу грузинских) значительно облегчают работу верхового, почти вдвое ускоряют спуск буряльных труб.

Такая организация производства — технические условия для работы стахановцев, открывают резервы для рекордов не только отдельных мастеров, но и стахановских бригад. Для рекордов всего промысла в целом. Число стахановских буровых растет. Это с успехом показала стахановская пятидневка, выдвигавшая таких людей, как буряльщик Рамзанов, мастер Фалоров, Сапог, инженер-мастера Приц.

Сейчас на промысле заканчивается подготовка к организации производственно-технических курсов. Все мастера в буряльщика пролам проверку. Ее результаты (всего 36 буряльщиков) сделали технический экзамен, из них 9 неуспевающих требуют от хозяйственной и партийной организации большей работы по повышению технической квалификации нефтяников.

М. МАХМУДОВ.

РОЖДЕНИЕ НОВЫХ НОРМ

Каждая минута времени была на счету. Надо было не только ускорить подачу дестиллятов в мощные мешалки и перекачку уже готовой продукции, но и весь технологический процесс учета керосина. Такую задачу выполнили очистители — стахановцы Бычков, Марочкин, Сулейманов и Аванян, переработавшие четвертого цеха завода им. Пятакова. Они пришли на техническое совещание с готовыми, обдуманными предложениями. Это было накануне стахановской пятидневки, которая проводилась во всех цехах нефтепереработочного завода.

Предложения стахановцев и бригады установив инженера Салманова потребовали даже некоторой реконструкции керосино-очистительной установки. Они были осуществлены, и очистители выработали в малое время. Со станций на установке дестиллят стал перекачиваться насосом, быстро была принята третья отключившая линия с валом им Буенного. Подвизая новую линию ускорила технологический процесс очистки керосина почти на три часа.

Так подготовили стахановцы — очистители с помощью главного инженера цеха тов. Саркисова рождение новых, неизведанных и казалось, невозможных норм. Вместо 4.500 тонн в сутки они стали очищать 7.500 тонн керосина. В стахановскую пятидневку план был выполнен на 150 проц.

— Мы можем дать безусловно больше, — говорил тов. Бычков на собрании стахановцев завода. — Но давайте нам больше сырья — дестиллятов.

Инициатива очистителей толкнула на путь рационализаторских мероприятий стахановцев и руководителей других установок. Бригады — стахановцы Бычков сумел на своей установке организовать непрерывный процесс производства нефтяных сульфидов. Ежедневно 20 тонн давал вахты, и тогда были подведены итоги, оказалось, что план своей установки выполняла на 148 проц.

Стахановская пятидневка вызвала необычайный подъем во всех цехах завода. Завтрашние работники в ней чистотой цеха Стюджика добивались тщательным ремонтом насосов, теплообменников четкой работы парового и электрод-возяного хозяйства.

Шторм, Караваевский и Мухтаров — старые опытные слесари. Они заставили свою бригаду во все дни пятидневки заваривать светлых продуктов почти вдвое больше, чем предусмотрено нормой. Они заставили свою бригаду отбирать из нефти не 82 проц., а 94,4 проц светлых продуктов.

Новые нормы слезала пятидневка по отбору выхлещи масел и выхлещи глинозла. Новые нормы слезали выхлещи глинозла — Захаров, Суванов, Гамиз, Логвинский, Кастаров.

Вместо 171 тонн выхлещи масел они выхлещи 248 тонн, вместо 1.585 тонн керосина за пятидневку они очищали 8.250 тонн. Вместо 2.575 тонн они выхлещи глинозла 4.745 тонн.

Не было на установках шумихи и суеты. Лучше стал технический контроль и руководство, точнее стали расчеты.

четыре слесаря, замер резервуаров и наблюдение за выгревом печей.

Выход был сделан быстро. Так можно работать не только в стахановскую пятидневку, так надо обогатить повседневно, на декады, на декаду, на месяц, на квартал. И слесарки, подполковники стахановской пятидневки, решили начать на установках стахановский месяц.

Прошло с тех пор несколько дней. И ни одна из установок не снижала своих показателей. Зато некоторые из них зорче закончили выполнение месячной программы. 27 января закончили месячное задание установка по выпечиванию глинозла, за несколько дней до этого начала программу уже следующего месяца, слезаяла батарея.

Подобное хозяйство цеха стало гибким и оперативным в руках опытного техника Нуеруллаева.

Установки не простаивают теперь в ожидании, пока будет закончен ремонт насосов.

Стахановский месяц во втором цехе дает яркие результаты. У руководителей этого цеха (инженер Ашур — Бейли) и стахановцев должны поучиться умения закреплять стахановские показатели работники первого и третьего цехов. Эти цехи быстро стали знаменитыми успехи и сейчас являются эталоном на заводе.

СЕРГЕЕВ.

Преодолеть отставание

Мастер Бентониров отказывается пускать станок в новой буровой. Это был не каприз. Даже богатый осмотр оборудования убедила в плохой работе монтажников и слесарей. Но с инициативой мастера не согласился руководитель первой группы бурения промысла им. Нагановича. В буровой зашумел мотор, а через несколько часов начались неполадки в работе оборудования. Оказалось, что мастер был прав. Много времени ушло у бригады впуская, пока сменили мотор, кровельщик, а затем и вертлюг. В сущности отчете группы прибавилось много часов непроизводительного простоя.

Казалось, что из этого случая руководству группы (т.т. Алевшин, Мугалинский) обязаны были извлечь необходимый урок. Но вышло иначе.

Первый же день стахановской пятидневки, которую вчера закончил промысел, был отмечен снова простоями в бурении. Мастер стахановец Азбукин в этот день начал бурение новой скважины. Но он успел пробурить только несколько метров, ибо стал уходить главный ротор. Оказалось, что шахте скважины плохо залита цементом.

Недостаточное внимание к оборудованию, все еще плохое использование механизмов значительно снижают темпы и скорости проходки в буровых этой группы. Работа в буровых идет неровно. Буряльщики группы, пробурив в первые стахановские сутки 280 метров, затем снизили проходку до 170—180 метров. Мастера Юсуп-Заде, Ениев, Мирза Дунья, Рыбалин, не сумели организовать работу с вахтами и теперь стали значительно отставать. Но техническое руководство группы не идет на помощь мастерам. Не учит их на примере лучших, как надо руководить бригадой.

Руководителям этой группы в мастерах надо поучиться потанов стахановской работе у второй группы бурения. За восемьдесят дней января, до стахановской пятидневки, эта группа выполняла месячный план, пробурив 4.920 метров. Выделялись воле мастера — Салах Бигбаев, Бабин, Олейников, Спиридов, Нурмаев и их бригады.

Здесь не успокаиваются на первых успехах. Не останавливаются на уже завоеванных стахановских пятидневках этого цеха (инженер Ашур — Бейли) и стахановцев должны поучиться умения закреплять стахановские показатели работники первого и третьего цехов. Эти цехи быстро стали знаменитыми успехи и сейчас являются эталоном на заводе.

СЕРГЕЕВ.

Каждая минута на учете

— Десять, ну двенадцать тонн, больше не возьмем.

Так говорили многие из рабочих в цехе инженерно-технических работников завода им. Шмидта, когда речь шла о работе мартеновских печей стахановской пятидневки.

Они осыпались при этом на предельную мощность печей, на качество литья, нахватку опытных людей. На протяжении нескольких лет выплавка литья с каждой мартеновской печи действительно не превышала 12 тонн. Но это было в прошлом. Бригада слезларов внесла серьезные «поправки» в эту норму и на деле показала, что мартеновская печь может давать ежедневно 23—24 тонны литья.

Началось это в дни стахановской пятидневки. Старый, опытный слезлар-коммунист тов. Кузнецов первый внес предложение рационализировать подачу

шхиты и мартанам. Раньше завод печей производил по четверть. На это уходило 20—25 минут. А сейчас, по инициативе тов. Кузнецова, мы знаем, что можно одновременно во все печи. Изменился и сам процесс литья. Бывало, заставляли печь, а затем слезли без дела и ждем, когда литье будет готово, чтобы подогнать новое сырье. Но так делаем сейчас. Печь горит, мы за это время подготавливаем материал для второй шахты.

Главное в новом методе нашей работы — учет каждой минуты времени. Взять хотя бы заводу печей. Доч подвозили большими кусками. У печи приходится его развешивать и на это уходило 10—15 минут. По предложению рабочих мы отбор лома делаем теперь на дворе и уже без задержки подаем его к окну печи.

Стахановские дни внесли организованность и четкость в работу бригады. Иначе стал работать подручный слезлар тов. Казанкин. От него записаны качества литья, сохранность механизмов. Он зорче процесс литья и работа с двух часов до одного.

Мав слезлар тов. Балакин. Его литье отличается выгонами качества. Мав слезлар тов. Буаевов инициатор многих рационализаторских предложений.

Теперь уже на заводе никто не сомневается в том, что мощность мартеновских печей может быть удвоена и даже утроена. Вопрос только в правильной организации труда, в полном освоении техники.

Инженер ГАБИЕ АБАСОВ, бригадир первой бригады сталелитейного цеха завода им. Шмидта.

ВО-ВСЮ НАЖАТЬ НА МЕДЬ, УГОЛЬ, НЕФТЬ!

Все участвовавшие в стахановской декаде предприятия тяжелой индустрии добились нового повышения уровня работы. Отсюда, до того не выполнявшие плана, стали работать на плановом уровне или близком к нему. Декада принесла большую пользу. Она раскрыла новые резервы и показала, какие богатые результаты дает работа, организованная лучше обычного.

Инициаторы декады — металлурги — сохранили за собой передовое место. В соревновании с остальными участниками они добились лучших результатов. Остальные же соревнователи заслуживают почетной критики.

С абсолютной неуловимостью в этом году закончилась декада предприятий цветной металлургии. Прямое производство меди, цинка, свинца, олова, алюминия, а также в других металлах и легкого металлов никто не может удовлетворить. Цветная металлургия плохо подготовилась к стахановской работе. Ее предприятия с первых же дней декады держали обычные аварии в разных «непредвиденных» неполадках. Поэтому, хотя и все законы Глав предприятия включились в декаду, далеко не все они выполняли план. Раз завод в декаду не выполнял даже обычного операционного плана. Иное дело, что в этих условиях не могло быть и речи о подлинно стахановской работе и результатах, которые превышают обычный уровень минимум в полтора—два раза.

Среднесуточная выплавка меди из руды по стране достигла лишь 99,8 проц. плана, по Уралу еще меньше — 98,8 проц. плана. Из основных уральских металлургических заводов только Красноуральский выполнял план на 106 проц. Как же это стахановские результаты?

По остальным цветным металлам результаты не лучше. Руководители и все работники предприятий цветных металлов, редких и легких металлов, в особенности и в первую очередь металлургических, должны, наконец, проясниться сознанием того, что они работают на важнейшем участке промышленности. Недостаток в цветных металлах наиболее остро ощущается во всем народном хозяйстве. До каких же пор цветники будут вынуждены вступать в борьбу с металлами из-за границы?

Доказана возможность такого увеличения производства меди и других цветных металлов, которое может уже в этом году навалить страну от являющихся Товарищи цветники! На нас теперь смотрит вся страна. Партия и правительство требуют, чтобы вы, наконец, завали подобно нам передовое место в народном хозяйстве.

Мало радости оттого декады в нефтяной промышленности. Правда, по-прежнему стала работать на плановом уровне. Но что не знает, что это означало, без чего вообще теперь нельзя показаться в социальном соревновании.

Некоторые руководители азербайджанских нефтяных трестов не прочь, на основе одностороннего выполнения плана, разослат восторженные телеграммы по всему свету, не подозревая, что страна в стахановский год работы в первую очередь от них зависит, подлинно стахановских успехов нефти, значительно превосходящих плановые задания.

«Грознефть», «Вашнефть», «Туркменнефть» и «Майнефть» в стахановский декаду не выполняли даже общего оперативного плана. Здесь стали нововому движению еще только предстоит сделать свое плодотворное дело. Товарищи нефтяники! Когда вы, наконец, вылезаете на обочину и заглядываете в переизобилие переизобилие?

В глубинах советских шат зародилась могучее стахановское движение. Но шахтеры за последнее время не умели удержаться на подобном уровне стахановских позиций. За стахановскую декаду Донбасс не выполнил плана — его среднесуточная добыча составила только 228,8 тысячи тонн угля. А полноты показывают, что если сложить добычу трестов бассейна в лучшие дни, то он мог бы выдать не менее чем 275 тысяч тонн. Такого выполнения Союзная в Донбассе является стахановская пятидневка. Целом часть копеечных большевиков и всех шахтеров является вернуть Донбасс авангардное место в стахановском движении.

Было бы нелепо думать, что и металлургам позволительно успокоиться после стахановской декады. Не наладив старым порядком, а вперед и вперед должны держать свой путь металлур-

ги. Теперь, когда стахановская декада наглядно показала, каких значительных результатов можно добиться, если хотя немного работать лучше обычного, металлурги должны твердо закрепить на достигнутых позициях и двигаться вперед к новым высотам.

Товарищи металлурги! Вы работали в стахановскую декаду неплохо. Но можете работать значительно лучше. Не забудьте, что маломощнейшие жгут вашего металла. Стране нужно металла значительно больше того, что вы даете сегодня. Вы можете и должны сделать страну металлом. Это в ваших руках.

Машинистовладельцев не слышно было в стахановскую декаду. Большинство заводов попрежнему гналось за количественными рекордами, в то время когда партия требует от них реального улучшения качества работы. Железнодорожники, осваивая новые конструкции, дать высококачественную продукцию.

Химия стала выполнять план по ряду основных производств. Но ведь задание по многим и многим предприятиям значительно выше реальных возможностей. Поэтому — на малейшего упоминания Подлинная стахановская работа и коэффициенты вахты химический предприятий еще вперед.

Итак, вперед и вперед по всему фронту тяжелой индустрии и в первую очередь, на участке меди, угля и нефти. Такой основной уроке первой стахановской декады.

(Подготовила «Правда» — 1 апреля)

НА НЕФТЯНЫХ ПРЕДПРИЯТИЯХ БАКУ

На 4 тысячи тонн больше плава



Агеев Али Ага — секретарь парткома 1-й группы бурения промысла «Бухта Ильича».

В цехах нефтепереработочного завода им. Пятакова закончилась стахановская пятидневка. Завод дал за эту пятидневку на 4.008 тонн светлых нефтяных продуктов — бензина, лигрина, керосина — больше, чем установлено планом. Перевыполнена также программа по отбору из нефти вязких масел. Стахановцы установили дали на 720 тонн масел больше плана.

Очистители — стахановцы четвертого цеха БМЧ-НОВ, МАРЧОКИН, СУЛЕЙМАНОВ и АВАНЯН под руководством своего бригадира инженера Салманова в стахановскую пятидневку дали рекордные показатели. Вместо нормы 4.500 тонн в сутки они очистили 6.700 тонн керосина.

Стахановцы второго цеха, закончив пятидневку, на другой день начали на всех установках стахановский месяц.

Успех мастера Мамед Амир

Мастер промысла Зых тов. Мамед Амир закончил бурением скважину № 28. Скорость проходки в этой буровой составила 540 метров на станок-месяц при глубине 1.750 метров. Эта скорость — результат правильного и четкого использования долота, длительной работы инструмента на забое. Мамед Амир пробурил скважину 20 долотами, а то время как по норме ему полагалось их 50.

Скважина давала в эксплуатации на 24 дня раньше срока.

На фото: стахановец — буровой мастер Мамед Амир.

Первый опыт

На промысле им. Нагановича, в двух буровых введена повехтенная оплата труда, повехтенный учет и планирование. Первый опыт блестяще оправдал себя, выдвинула в стахановские сутки, а затем в стахановскую пятидневку новых людей — буряльщиков. При подсчете оказалось, что в буровой мастера МОРИКОВА лучше всех работает вахта буряльщика Васильева. Эта вахта в стахановские сутки заработала 254 руб. (норма оплаты 34 руб. 50 коп.), так как она перевыполнила в несколько раз задание и сэкономила на час времени по времени и спуску инструмента. Немного меньше (207 руб.) заработала вахта буряльщика ПИЛЮНА. Повехтенный учет вскрыл отставание вахты буряльщика Иванова, едва выполнявшей задание по проходке.

Сейчас повехтенная оплата труда вводится еще в двух буровых — мастерам Счастливцева и Нонова.

Один из молодых мастеров промысла им. Нагановича, стахановец Бобоев.

Рекорды стахановских бригад

В стахановскую пятидневку, которая вчера закончилась на промысле им. Орджоникидзе, ряд стахановских бригад добился рекордной скорости проходки. Бригада мастера буровой № 1052 т. СЕМИНА на глубину 1.560 метров в крепких грунтах за сутки пробуривла 27,6 метра, выполнив задание почти на 400 проц.

Бригада мастера ШИХ МАМЕДОВА в буровой № 1061 за сутки пробуривла 120 метров вместо 31,5 метра задания.

На промысле им. Азизбекова бригада мастера скважины № 347 со скоростью 1123,3 МЕТРА НА СТАНОК-МЕСЯЦ НА 13 ДНЕЙ РАЙШЕ СРОКА. Скважина пробурена без аварий и иривизны.

Стахановец-буровой мастер промысла им. Азизбекова тов. Абу Али Моху.

Тяжеловесный поезд

Машинист Тифлисского депо тов. Мумладзе, в сопрождении машиниста — наставника Кривичко, провел по Нахатинской линии, от Тифлиса до Гурджаян, товарный поезд весом на 20 проц. больше нормы. Поезд прибыл на станцию Гурджаян на 1 час. 10 минут раньше расписания.

Это первый удачно проведенный опыт вождения тяжеловесного поезда по Нахатинской линии.

Смеевно 84 шпалы вместо 32

НАХИЧЕВАНЬ НА АРАНСЕ. 30 января четверо стахановцев 4-го отряда на 18-ой дистанции пути, на перегоне Шахтахта—Норашен за 8 часов сменили 84 шпалы вместо 32. Часть времени ушла на погрузку и доставку (4 километра). Лучших результатов достигли путевцы Неримов и Алекперов, сменили 44 шпалы вместо 17.

Руководил работами начальник дистанции т. Сулейманов.

СВОДКА БОРЬБЫ ЗА НЕФТЬ

31 января по всем трестам добыто 60.349 тонн — 107,6 проц. плана

Table with columns: Промыслы, Добыто тонн, Проц. выполнения, Прозвучало наглов, Проц. выполнения. Rows include БУХТА ИЛЬИЧА, СТАЛИНСКИЙ, МОЛОТОВСКИЙ, ИМ. МИКОЯНА, НЕФТЕЧАЛА, and Итого.

Table with columns: Промыслы, Добыто тонн, Проц. выполнения, Прозвучало наглов, Проц. выполнения. Rows include СУРАХАНСКИЙ, ОРДЖОНИКИДЗЕ, ИМ. КАГАНОВИЧА, ЗЫХ, and Итого.

Table with columns: Промыслы, Добыто тонн, Проц. выполнения, Прозвучало наглов, Проц. выполнения. Rows include ЗЯЛХАНСКИЙ, ТЕНИНСКИЙ, СИРВСКИЙ, and Итого.

Table with columns: Промыслы, Добыто тонн, Проц. выполнения, Прозвучало наглов, Проц. выполнения. Rows include АЗИЗБЕКОВСКИЙ, ОСТРОВ АРГЕМА, and Итого.







